

## ***BINDAN - CIN***

Scheda tecnica

***BINDAN – CIN***

Distributore Esclusivo per l'Italia :

**Collmon srl. Via F.lli Cervi, 95/P**

**50010 campi Bisenzio ( FI )**

**Tel. 055/8969733 / E-Mail: info@collmon.it**

### **Colla per imbarcazioni - AW100/D4 - bicomponente secondo le norme DIN 68 602 - DIN 68705**

**Bindan-Cin** con induritore è una colla di resina alla resorcina per il riempimento di giunti, molto resistente agli agenti atmosferici.

**Bindan-Cin** può essere utilizzata per l'incollaggio di tutti i legni, anche quelli ad alta umidità ed alto contenuto di resina. I giunti incollati, dopo l'essiccazione, sono color marrone scuro, resistenti all'acqua (B4/AW 100) e resistenti alla temperatura fino a + 200 °C. Il carico di rottura medio è di 19,1 N/mm<sup>2</sup>.

**Bindan-Cin** viene utilizzata:

- ❶ nei settori in cui sia richiesta una alta resistenza all'acqua
  - Costruzione di imbarcazioni - adatta anche per acqua salata
  - Porte esterne trattate con vernici trasparenti o scure
  - Costruzione di avvolgibili
  - Impianti di mescita, costruzione di laboratori e ambulatori
- ❷ dove siano richieste condizioni particolari:
  - Costruzione di saune e nell' ambito dell' acqua calda
  - Lavorazione di legni esotici ad alto contenuto di resina, o con alta umidità
  - Costruzioni multistrato resistenti al calore - Porte antincendio
  - Scale esterne
  - Linoleum, lastre di masonite minerale, pelle, laminati con strato coprente di resina fenolica.

### **Indicazioni per la lavorazione:**

- ❶ Temperatura minima di lavorazione: + 13 °C, ottimale + 20 °C
- ❷ Umidità relativa dell'aria: ottimale: 65 %
- ❸ Umidità del legno: max. 20 %, ottimale 8 - 15 %
- ❹ Tempo aperto a ca. 20 °C: 5 min. (fondo assorbente) - 15 min. (grandi superfici, materiali impermeabili)  
**Il tempo aperto deve venir sempre osservato.**
- ❺ Peso di pressa: ca. 2 kg/cm<sup>2</sup>, in caso di incollaggio di solo legno è sufficiente un attrezzo (p. es. morsetto) Nel caso di lastre di materiale plastico: 5 kg/cm<sup>2</sup>
- ❻ Accoppiamento: Aumentando la quantità di induritore-Cin viene rafforzata la proprietà riempitiva dei giunti.
- ❼ Applicazione della colla: ca. 230 g/m<sup>2</sup>, da applicare su entrambe le parti. In caso di alte temperature, p.es. in estate, e di bassa umidità relativa dell'aria, la quantità di colla da applicare deve essere aumentata.
- ❽ Tempo di impiegabilità della miscela di resina e induritore: a 15 °C: 4 ore - a 20 °C: 2 ore - a 30 °C: 3/4 d'ora
- ❾ Rapporto di miscelazione: 100 g. di Bindan-Cin con 15 g. di induritore-Cin

### **©Trattamento preliminare:**

Le superfici devono essere pulite, prive di grasso ed asciutte. I legni duri senza pori prima di tutto devono essere carteggiati. I legni, le cui superfici siano state trattate oppure impregnate, prima dell'incollaggio devono venir carteggiati accuratamente. Le superfici di metallo, prima di essere incollate con materiali porosi (legno, cemento, ecc.), devono venir sgrassate, carteggiate e trattate con un Primer.

### **©Tempo di pressa:**

Il tempo di pressa dipende dalla temperatura, dall'umidità dell'aria, dal tipo di legno, dallo spessore della colla applicata ed in particolare dall'umidità del legno. L'aggiunta di calore abbrevia il tempo di presa, il freddo ne prolunga il processo.

Si consiglia di osservare i seguenti tempi di pressa:

<b>Temperatura dei giunti incollati in °C</b>	<b>13</b>	<b>15</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>40</b>
<b>Tempo di pressa in ore</b>	<b>14</b>	<b>9</b>	<b>7</b>	<b>2</b>	<b>1</b>

Se il legno non è privo di tensione, e l'umidità del legno è alta oppure il potere assorbente dei pezzi in lavorazione è scarso, in caso di pressa a freddo (fino a 40 °C) si consiglia di raddoppiare almeno il tempo di pressa.

<b>Temperatura dei giunti incollati in °C</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>90</b>	<b>100</b>
<b>Tempo di pressa in minuti tempo base di indurimento</b>	<b>30</b>	<b>15</b>	<b>7</b>	<b>2-3</b>	<b>1 ½</b>

Si sconsiglia una temperatura > 100 °C.

### **©Trattamento successivo:**

Un trattamento successivo (fondo naturale, base impregnante, laccatura) deve avvenire solo dopo l'indurimento definitivo dei giunti incollati, comunque non prima di 5 giorni. La piena resistenza all'acqua viene raggiunta solo dopo 7 giorni.

### **©Indicazioni generali:**

- ① Ad indurimento ultimato Bindan-Cin può essere rimossa solo meccanicamente. Si consiglia pertanto di proteggere le superfici della pressa utilizzando distaccante o coprendole con un carta siliconica.
- ② Durante la lavorazione occorre far attenzione in particolar modo, che tutti i fattori interessati all'incollaggio:
  - ❶ Utensili (macchine, morsetti, attacchi, ecc.)
  - ❷ Materiale
  - ❸ Colla
  - ❹ Areazione dell' ambiente

abbiano sempre la stessa temperatura, altrimenti ha luogo un processo di compensazione continua delle temperature, che rallenta il tempo di indurimento.

Ottimale è una temperatura da + 15 °C a + 25 °C, per tutti i fattori.

Bindan-Cin deve essere protetta dal gelo. In caso di congelamento non deve essere più utilizzata. La quantità restante deve essere portata in una discarica per rifiuti speciali (codice dei rifiuti n° 55 402, nome del rifiuto: policondensato).

**©Magazzinaggio:** Bindan-Cin e Induritore Cin: Garanzia per 12 mesi dall' acquisto della confezione.

Le presenti indicazioni si basano sui risultati ottenuti nell'applicazione pratica e sulle prove da noi effettuate. Poiché non abbiamo influenza alcuna né sulla scelta dei materiali né sulla lavorazione, tali indicazioni non sono vincolanti. Questo vale anche per il ns. servizio di consulenza tecnica. In ogni caso si consiglia di effettuare personalmente delle prove pratiche.