

# MS TECHNO FR



Sigillante-adesivo monocomponente rapido **resistente al fuoco**, a base di MS Polymer™, espressamente designato per sigillatura e incollaggi all'interno e all'esterno di mezzi di trasporto ove richiesta ritardanza di fiamma.

Certificato **MED** per il **settore navale**.

Accreditato per sigillature esterne ed interne secondo **EN 45545-2:2013** nel **settore ferroviario**.

Elastico, ad alta coesione, con eccellente adesione ad una grande varietà di superfici, **MS Techno FR** realizza giunzioni e sigillature elastiche dalle elevate prestazioni. Non cola e possiede elevato potere riempitivo, indicato per sigillature sia verticali sia orizzontali. Il prodotto contiene additivi ritardanti di fiamma, esenti da alogeno-derivati e da altre sostanze pericolose in caso di incendio.

- Esente da solventi e isocianati.
- Praticamente senza ritiro.
- Flessibile alle basse (-40°C) e alle alte (+100°C) temperature.
- Reazione neutra, inodore.
- **Certificato MED.**
- **Classificato secondo EN 45545-2:2013.**
- Compatibile con molti sistemi vernicianti.
- Eccellente adesione ad una grande varietà di substrati.
- Ottima resistenza all'invecchiamento.

## Campi d'impiego

- Sigillature interne ed esterne che richiedano ritardanza di fiamma nei veicoli ferroviari per i livelli di rischio **HL1 – HL2** set di requisiti **R22 e R23**.
- Come adesivo e sigillante nel settore navale per la posa rivestimenti decorativi, pavimenti e **costruzione di partizioni di classe "A", "B" o "C" secondo le procedure IMO** relative alla infiammabilità di superficie e approvati per l'utilizzo nella produzione di imbarcazioni.
- Incollaggio di pannelli isolanti, pannelli per pareti e controsoffitti resistenti al fuoco, pannelli in cartongesso, laminato plastico, PVC rigido, ad opere murarie, telai e strutture metalliche.
- Incollaggio di sormonti tra lamiera o tra elementi metallici e altre superfici su cui non è possibile realizzare saldature o altri fissaggi meccanici nelle costruzioni, mezzi di trasporto, carpenteria metallica.
- Incollaggio di nervature di rinforzo su pannelli di lamiera e in genere in strutture soggette a vibrazioni continue o tra materiali con dilatazioni termiche diverse.
- Coibentazioni o rivestimenti di container o mezzi furgonati.

## Caratteristiche

**Materiale base :** MS Polymer

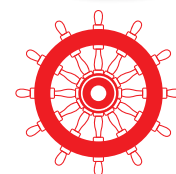
**Consistenza :** Pastosa tissotropica non colante

**Confezioni :** cod. 1004324 cartuccia 290 ml. - grigio  
cod. 1004412 cartuccia 290 ml. - bianco  
cod. 1004444 cartuccia 290 ml. - nero  
Fustini da 25 Kg. disponibili su richiesta.

## Dati tecnici

<b>Peso specifico :</b>	1.5 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Durezza Shore A :</b>	45-50
<b>Modulo al 100% (DIN 53504) :</b>	1.6-1.9 MPa
<b>Carico di rottura (DIN 53504) :</b>	2.5-2.8 MPa
<b>Allungamento a rottura :</b>	170-200 %
<b>Resistenza al taglio (ASTM D 624-73) :</b>	8 KN/mm
<b>Formazione di pelle :</b>	20-30 min.ca. ( 20°C/50% U. R.)
<b>Velocità di indurimento :</b>	2-3 mm a 24 h. ( 20°C/50% U. R.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche



**CERTIFICATO  
MED**

# MS TECHNO FR



## Applicazione

**Adesione e Preparazione delle superfici:** **MS TECHNO FR** possiede eccellente adesione senza l'uso di Primer su superfici sgrassate di acciaio, acciaio zincato, alluminio anodizzato, alluminio, su cemento, legno, vetro e superfici vetrificate, ceramica, poliestere, UPVC. Su superfici verniciate in genere verificare la necessità di **Primer WP**.

Per condizioni di esercizio particolari, come ad esempio la presenza di umidità, o su superfici porose, si può migliorare l'adesione con l'applicazione di apposito primer. Informazioni più dettagliate sulla preparazione delle superfici sono contenute nella scheda "**Primer per sigillanti MS**".

**Applicazione dell'adesivo-sigillante:** **MS TECHNO FR** può essere applicato con apposita pistola su una sola delle superfici da incollare. L'accoppiamento sotto leggera pressione deve essere eseguito entro 10 minuti dall'applicazione.

Per consentire il regolare indurimento dell'adesivo e per sfruttare al massimo le proprietà adesive e coesive è opportuno che lo spessore dopo la pressatura non sia inferiore a 1-2 mm. Nell'incollaggio di superfici di grandi dimensioni l'adesivo può essere applicato in maniera discontinua a cordoli paralleli distanti 20-40 cm. e lungo il perimetro, in sezione adeguata a riempire eventuali irregolarità. Poiché l'indurimento si realizza per effetto dell'umidità, per accelerare il processo, specie nell'incollaggio di materiali non porosi, è possibile umidificare le parti nebulizzando acqua prima di assemblare.

Unire entro 5 minuti esercitando un'adeguata pressione. Se necessario mantenere sotto pressione le parti incollate fino a che non si è sviluppata la presa dell'adesivo. Nel caso di uso per sigillature di finitura, la lisciatura può essere effettuata entro 10 minuti.

## Stabilità al magazzinaggio

12 mesi (cartuccia 290 ml.), 18 mesi (sacchetto 600 ml.), 6 mesi (fustino 25 Kg.) dalla data di fabbricazione per il prodotto conservato sigillato nel contenitore originale. Immagazzinare in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.

## Certificazioni

**MS Techno FR** è stato certificato con Modulo-B in applicazione della Dir.96/98/EC e successive modifiche come:

"**Surface materials and floor coverings with low flame-spread characteristics**":

**Decorative veneers, floor coverings and adhesives used in the construction of "A", "B" & "C"**

**class divisions** - spessore: 0,25 mm, peso 350 g/m<sup>2</sup>

MED: A.1/3.18 (a) (c) (e)

Certificato.n°0987 MED B/620 REV.1

Rapporti di prova

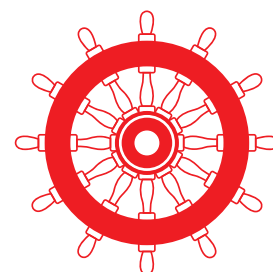
- 1629.4IMO080/15 - Smoke and Toxicity Test
- 1629.4IMO090/15 - Measure of gross calorific value
- 1629.4IMO100/15 - Surface flammability test in accordance

**MS Techno FR** è stato certificato con Modulo-D in applicazione della Dir.96/98/EC, NO.MED-D-1608 del DNV.

Emissione 19-01-2012 e scadenza 19-01-2017.

MS Techno FR è stato valutato **CONFORME ai requisiti della EN 45545-2:2013 per i livelli di rischio HL1 – HL2** set di requisiti R22 e R23 **RAPPORTO DI PROVA N.O.2006.1IS0040/14**

- Comportamento al fuoco per mezzo indice d'ossigeno EN ISO4589-2
- Densità ottica dei fumi EN ISO 5659-2
- Analisi dei gas di combustione NF X 70-100-1 e -2



**NB 0575**



**Fratelli Zucchini S.p.A.**

Via C. Colombo, 6 - 44124 Ferrara - Italy  
Tel. + 39 (0) 532 782711 - Fax +39 (0) 532 732121  
info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV GL  
= ISO 9001 =