

MS TECHNO FR



Sigillante-adesivo monocomponente rapido **resistente al fuoco**, a base di MS Polymer™, espressamente designato per sigillatura e incollaggi all'interno e all'esterno di mezzi di trasporto ove richiesta ritardanza di fiamma.

Certificato **MED** per il **settore navale**.

Accreditato per sigillature esterne ed interne secondo **EN 45545-2:2013** nel **settore ferroviario**.

Elastico, ad alta coesione, con eccellente adesione ad una grande varietà di superfici, **MS Techno FR** realizza giunzioni e sigillature elastiche dalle elevate prestazioni. Non cola e possiede elevato potere riempitivo, indicato per sigillature sia verticali sia orizzontali. Il prodotto contiene additivi ritardanti di fiamma, esenti da alogeno-derivati e da altre sostanze pericolose in caso di incendio.

- Esente da solventi e isocianati.
- Praticamente senza ritiro.
- Flessibile alle basse (-40°C) e alle alte (+100°C) temperature.
- Reazione neutra, inodore.
- **Certificato MED.**
- **Classificato secondo EN 45545-2:2013.**
- Compatibile con molti sistemi vernicianti.
- Eccellente adesione ad una grande varietà di substrati.
- Ottima resistenza all'invecchiamento.

Campi d'impiego

- Sigillature interne ed esterne che richiedano ritardanza di fiamma nei veicoli ferroviari per i livelli di rischio **HL1 – HL2** set di requisiti **R22 e R23**.
- Come adesivo e sigillante nel settore navale per la posa rivestimenti decorativi, pavimenti e **costruzione di partizioni di classe "A", "B" o "C" secondo le procedure IMO** relative alla infiammabilità di superficie e approvati per l'utilizzo nella produzione di imbarcazioni.
- Incollaggio di pannelli isolanti, pannelli per pareti e controsoffitti resistenti al fuoco, pannelli in cartongesso, laminato plastico, PVC rigido, ad opere murarie, telai e strutture metalliche.
- Incollaggio di sormonti tra lamiera o tra elementi metallici e altre superfici su cui non è possibile realizzare saldature o altri fissaggi meccanici nelle costruzioni, mezzi di trasporto, carpenteria metallica.
- Incollaggio di nervature di rinforzo su pannelli di lamiera e in genere in strutture soggette a vibrazioni continue o tra materiali con dilatazioni termiche diverse.
- Coibentazioni o rivestimenti di container o mezzi furgonati.

Caratteristiche

Materiale base : MS Polymer

Consistenza : Pastosa tissotropica non colante

Confezioni : cod. 1004324 cartuccia 290 ml. - grigio

cod. 1004412 cartuccia 290 ml. - bianco

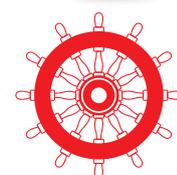
cod. 1004444 cartuccia 290 ml. - nero

Fustini da 25 Kg. disponibili su richiesta.

Dati tecnici

Peso specifico :	1.5 kg/dm ³
Durezza Shore A :	45-50
Modulo al 100% (DIN 53504) :	1.6-1.9 MPa
Carico di rottura (DIN 53504) :	2.5-2.8 MPa
Allungamento a rottura :	170-200 %
Resistenza al taglio (ASTM D 624-73) :	8 KN/mm
Formazione di pelle :	20-30 min.ca. (20°C/50% U. R.)
Velocità di indurimento :	2-3 mm a 24 h. (20°C/50% U. R.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche



**CERTIFICATO
MED**

MS TECHNO FR



Applicazione

Adesione e Preparazione delle superfici: **MS TECHNO FR** possiede eccellente adesione senza l'uso di Primer su superfici sgrassate di acciaio, acciaio zincato, alluminio anodizzato, alluminio, su cemento, legno, vetro e superfici vetrificate, ceramica, poliestere, UPVC. Su superfici verniciate in genere verificare la necessità di **Primer WP**.

Per condizioni di esercizio particolari, come ad esempio la presenza di umidità, o su superfici porose, si può migliorare l'adesione con l'applicazione di apposito primer. Informazioni più dettagliate sulla preparazione delle superfici sono contenute nella scheda "**Primer per sigillanti MS**".

Applicazione dell'adesivo-sigillante: **MS TECHNO FR** può essere applicato con apposita pistola su una sola delle superfici da incollare. L'accoppiamento sotto leggera pressione deve essere eseguito entro 10 minuti dall'applicazione.

Per consentire il regolare indurimento dell'adesivo e per sfruttare al massimo le proprietà adesive e coesive è opportuno che lo spessore dopo la pressatura non sia inferiore a 1-2 mm. Nell'incollaggio di superfici di grandi dimensioni l'adesivo può essere applicato in maniera discontinua a cordoli paralleli distanti 20-40 cm. e lungo il perimetro, in sezione adeguata a riempire eventuali irregolarità. Poiché l'indurimento si realizza per effetto dell'umidità, per accelerare il processo, specie nell'incollaggio di materiali non porosi, è possibile umidificare le parti nebulizzando acqua prima di assemblare.

Unire entro 5 minuti esercitando un'adeguata pressione. Se necessario mantenere sotto pressione le parti incollate fino a che non si è sviluppata la presa dell'adesivo. Nel caso di uso per sigillature di finitura, la lisciatura può essere effettuata entro 10 minuti.

Stabilità al magazzinaggio

12 mesi (cartuccia 290 ml.), 18 mesi (sacchetto 600 ml.), 6 mesi (fustino 25 Kg.) dalla data di fabbricazione per il prodotto conservato sigillato nel contenitore originale. Immagazzinare in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.

Certificazioni

MS Techno FR è stato certificato con Modulo-B in applicazione della Dir.96/98/EC e successive modifiche come:

"Surface materials and floor coverings with low flame-spread characteristics":

Decorative veneers, floor coverings and adhesives used in the construction of "A", "B" & "C"

class divisions - spessore: 0,25 mm, peso 350 g/m²

MED: A.1/3.18 (a) (c) (e)

Certificato.n°0987 MED B/620 REV.1

Rapporti di prova

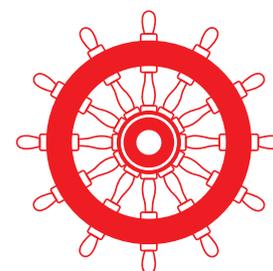
- 1629.4IMO080/15 - Smoke and Toxicity Test
- 1629.4IMO090/15 - Measure of gross calorific value
- 1629.4IMO100/15 - Surface flammability test in accordance

MS Techno FR è stato certificato con Modulo-D in applicazione della Dir.96/98/EC, NO.MED-D-1608 del DNV.

Emissione 19-01-2012 e scadenza 19-01-2017.

MS Techno FR è stato valutato **CONFORME ai requisiti della EN 45545-2:2013 per i livelli di rischio HL1 – HL2** set di requisiti R22 e R23 **RAPPORTO DI PROVA N.O.2006.1IS0040/14**

- Comportamento al fuoco per mezzo indice d'ossigeno EN ISO4589-2
- Densità ottica dei fumi EN ISO 5659-2
- Analisi dei gas di combustione NF X 70-100-1 e -2



NB 0575



Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6 - 44124 Ferrara - Italy
Tel. + 39 (0) 532 782711 - Fax +39 (0) 532 732121
info@zucchini.it - www.zucchini.it

**AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =**