

# X2/50 SR

ADESIVO POLIURETANICO PER L'INCOLLAGGIO DI PVC PLASTIFICATO

## Descrizione

**X2/50 SR** è un adesivo monocomponente adatto per l'incollaggio a caldo o a freddo di PVC plastificato a se stesso, poliuretano e gomme trattate con Primer alogenante. E' particolarmente indicato per l'incollaggio di tessuti plastificati in PVC nel settore nautico.

## Proprietà

<b>Composizione</b>	: resina poliuretanica e miscela di solventi organici
<b>Meccanismo di presa</b>	: rilascio del solvente
<b>Colore</b>	: opalescente incolore
<b>Solventi</b>	: chetoni
<b>Componenti</b>	: monocomponente; additivabile con il 3-5% di <b>Desmodur® RE, RFE</b> o <b>Attivatore VKL 50</b> per migliorare l'adesione su PVC ad elevato contenuto di plastificante e la resistenza al calore degli incollaggi.
<b>Tempo di lavorabilità</b>	: quattro ore con aggiunta di Attivatore.

## Dati tecnici

<b>Contenuto in solidi</b>	: 18 - 20 %
<b>Viscosità</b>	: 3000 - 3500 mPa.s a 25°C (Brookfield gir.4 vel.50)

Valori validi come specifica di fornitura del prodotto all'uscita dalla fabbrica

## Metodo d'uso

**Preparazione delle superfici** : si consiglia di detergere la superficie del PVC plastificato a tampone con **Solvente ST/133**. Lo stesso solvente è utile per pulire superfici contaminate da sostanze grasse o distaccanti. Per l'incollaggio di gomme vulcanizzate si consiglia, dopo la normale operazione di pulizia con solvente, di eseguire il trattamento con Primer alogenante **AC/20** o **AC/23/M**.

Su vetroresina i migliori risultati si ottengono previa carteggiatura.

**Applicazione**: spalmare uno strato di adesivo su entrambe le superfici da unire.

**Tempo di essiccazione**: l'adesivo **X2/50SR** possiede appiccicosità a freddo, sufficiente per un buon impatto delle pellicole adesive entro 10' dalla spalmatura. Tale tempo è indicativo e può variare in funzione di temperatura e umidità ambiente. Tempi più lunghi sono in genere disponibili nell'incollaggio del PVC plastificato a se stesso.

Oltre tale limite di tempo l'unione delle parti è possibile solo previa riattivazione con raggi infrarossi o aria calda delle superfici adesivizzate (ad una temperatura di 50-60°C.).

**Accoppiamento**: unire le parti esercitando un'adeguata pressione. La forza dell'adesivo raggiunge il valore massimo dopo 2-3 gg. dall'incollaggio.

## Scheda Tecnica

### X2/50 SR

---

Con tempi lunghi di essiccazione e accoppiamento a caldo si realizzano incollaggi con valori più elevati di forza iniziale.

**Diluyente: ST/121**

---

#### **STABILITA' AL MAGAZZINAGGIO**

12 mesi nel contenitore sigillato. Conservare in luogo asciutto preferibilmente a temperature comprese tra +5°e +25°C.

Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti F.Ili Zucchini sono state date in buona fede sulla base della conoscenza ed esperienza di F.Ili Zucchini per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni normali, come indicato sulle Schede Tecniche.

La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o da altro tipo di consiglio fornito.

Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da F.Ili Zucchini, dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il suo prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale.

F.Ili Zucchini non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto sofferto per un uso errato o non corretto dei prodotti.