Z.Pren 2000

Adesivo a contatto per laminati plastici

Descrizione
Z.Pren 2000 è un adesivo policloroprenico a contatto, a base solvente, per applicazione a spatola.

Campi di applicazione
Particolarmente indicato per l'incollaggio di laminati plastici, sughero, impiallacciatura, gomma spugna a legno, compensato, truciolare, pannelli metallici, espansi rigidi escluso il PS.

Proprietà
Composizione : gomma policloroprene, resine sintetiche e miscela di solventi organici
Consistenza : liquido ad elevata viscosità
Meccanismo di presa : rilascio del solvente
Colore : beige
Solventi : esteri, chetoni, idrocarburi
Resistenza alla temperatura : mantiene pressoché inalterata la sua forza adesiva da -15° a +80°C.
Resistenza all'umidità : buona

Dati tecnici
Contenuto in solidi : 22 - 26 %
Viscosità : 6000 - 9000 mPas a 25°C (Brookfield RVT gir.4 v el.10)
Valori validi come specifica di fornitura del prodotto all'uscita dalla fabbrica

Metodo d'uso
Condizioni di utilizzo: da utilizzare preferibilmente a temperature comprese tra +15°C e +25°C con umidità relativa massima del 65%. Bassa temperatura ed elevata umidità possono causare condensa sulle superfici adesivizzate e formazione di bolle. E' buona pratica condizionare i materiali e l'adesivo prima dell'uso a temperature prossime a quella ambiente. Mescolare l'adesivo prima dell'uso.
Preparazione delle superfici: i materiali da incollare devono essere puliti, asciutti e privi di sostanze grasse. Sulle superfici di materiali molto porosi è utile applicare a pennello una prima mano di Z.Pren 2000 diluito con il 20-30% di Solvente ST/191. Su metalli con finitura lucida l'adesione può essere migliorata irruvidendo la superficie con carta abrasiva fine.
Applicazione: applicare con spatola a denti fini una mano uniforme di adesivo su entrambe le superfici.
Tempo di essiccazione: attendere 15-20 minuti in dipendenza della temperatura e umidità dell'ambiente e dal tipo di materiale.
Assemblaggio: ad essiccazione avvenuta assemblare le parti e pressare uniformemente per assicurare il contatto delle due pellicole adesive. Mezzi di pressatura idonei sono rullo o martello di gomma, pressa a piani per grandi superfici
Nell'incollaggio di fogli di laminato plastico o di lamiere di grandi dimensioni si consiglia di eseguire una prima pressatura a rullo partendo dal centro del foglio, seguita da una pressatura definitiva in pressa.

Tempi di essiccazione corretti e uniformità di pressatura sono presupposti essenziali per la qualità degli incollaggi.
Tempo di presa: la presa è immediata e raggiunge il suo valore massimo alcuni giorni dopo l'incollaggio.

Consumo: 250 gr/m² circa
Valori tipici di resistenza in shear di incollaggi di laminato a legno realizzati con Z.Pren 2000 sono 180 N/cm²

Confezioni: latte da kg 0,350 0,850 1,7 3 4 15

Stabilità al magazzinaggio
12 mesi nel contenitore originale; conservare preferibilmente a temperature comprese tra +5°e +25℃.

Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti F.lli Zucchini sono state date in buona fede sulla base della conoscenza ed esperienza di F.lli Zucchini per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni normali, come indicato sulle Schede Tecniche.
La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o da altro tipo di consiglio fornito.
Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da F.lli Zucchini, dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il suo prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale.
F.lli Zucchini non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto sofferto per un uso errato o non corretto dei prodotti.