

MANUALE USO E MANUTENZIONE



Segatrice a nastro elettronica da banco
Art. 0500



ISTRUZIONI ORIGINALI

PREMESSA



Leggere il presente manuale prima di qualsiasi operazione

ISTRUZIONI ORIGINALI

Prima di iniziare qualsiasi azione operativa è obbligatorio leggere il presente manuale di istruzioni. La garanzia del buon funzionamento e la piena rispondenza prestazionale della macchina è strettamente dipendente dall'applicazione di tutte le istruzioni contenute in questo manuale.



Qualifica degli operatori

I lavoratori incaricati dell'uso della presente macchina devono disporre di ogni necessaria informazione e istruzione e devono ricevere una formazione e un addestramento adeguati, in rapporto alla sicurezza relativamente:

- a) Alle condizioni di impiego della attrezzature;
 - b) Alle situazioni anormali prevedibili;
- ai sensi dell'art. 73 del D.Lgs. 81/08.

Si garantisce la conformità della Macchina alle specifiche ed istruzioni tecniche descritte nel Manuale alla data d'emissione dello stesso, riportata in questa pagina; d'altra parte, la macchina potrà in futuro subire modifiche tecniche anche rilevanti, senza che il Manuale sia aggiornato.

Consultate perciò FERVİ per essere informati sulle varianti eventualmente messe in atto.

REV. 3**Marzo 2018**



INDICE

1	INTRODUZIONE	5
1.1	Premessa	6
2	AVVERTENZE DI SICUREZZA	7
2.1	Norme generali di sicurezza per macchine utensili	7
2.2	Norme di sicurezza per macchine utensili elettriche	9
2.3	Norme di sicurezza per seghe a nastro	9
2.4	Assistenza tecnica.....	9
2.5	Altre disposizioni	9
3	SPECIFICHE TECNICHE	10
4	DESCRIZIONE DELLA MACCHINA	11
4.1	Parti principali della macchina	12
4.2	Targhetta di identificazione	13
4.3	Pittogrammi.....	13
5	DESCRIZIONE DEI COMANDI	15
5.1	Pulsante di avviamento.....	15
5.2	Pomello di regolazione della velocità di taglio	16
6	SICUREZZE DELLA MACCHINA.....	17
6.1	Sicurezze elettriche.....	17
6.2	Dispositivi di sicurezza contro i rischi meccanici	17
6.2.1	Carter di protezione	17
6.2.2	Interruttore di avviamento di sicurezza.....	17
6.3	Usi impropri e controindicazioni.....	18
7	TRASPORTO E SOLLEVAMENTO	19
8	INSTALLAZIONE E MESSA IN SERVIZIO	20
8.1	Istruzioni per rimuovere l'imballaggio	20
8.2	Posizionamento e fissaggio sul banco	20
8.3	Connessione della spina elettrica di alimentazione ed avviamento di prova.....	21
9	FUNZIONAMENTO	22
9.1	Avvertenze d'uso	22
9.2	Regolazione della macchina e taglio	22
10	MANUTENZIONE	26
10.1	Manutenzione ordinaria	26
10.1.1	Al termine di ogni lavorazione	26
10.1.2	Periodicamente.....	26

10.2	Sostituzione della lama a nastro	27
11	CIRCUITO ELETTRICO	29
12	PARTI DI RICAMBIO.....	29
13	RICERCA DEI GUASTI	32
14	DEPOSITO A MAGAZZINO	32
15	SMALTIMENTO COMPONENTI E MATERIALI.....	32



1 INTRODUZIONE

Il presente manuale viene considerato come parte integrante della macchina, alla quale deve essere allegato al momento dell'acquisto.

Il costruttore si riserva la proprietà materiale ed intellettuale della presente pubblicazione e ne vieta la divulgazione e la duplicazione, anche parziale, senza preventivo assenso scritto.

Scopo di questo manuale è quello di fornire le nozioni indispensabili per l'uso e la manutenzione della macchina **Segatrice a nastro elettronica da banco Art. 0500** e creare un senso di responsabilità ed una conoscenza delle possibilità e dei limiti del mezzo affidato all'operatore.

Come una macchina operatrice è affidata ad esperti ed abili operatori, così la seguente macchina deve essere perfettamente conosciuta dall'operatore se si vuole che venga usata efficacemente e senza pericolo.

Gli operatori devono essere adeguatamente istruiti e preparati, perciò assicuratevi che questo manuale venga letto e consultato dal personale incaricato della messa in servizio, dell'uso e della manutenzione della **Segatrice a nastro elettronica da banco**. Ciò al fine di rendere più sicure ed efficaci possibili tutte le operazioni eseguite da chi svolge tali compiti.

È tassativo pertanto attenersi strettamente a quanto prescritto nel presente manuale, condizione necessaria per un funzionamento sicuro e soddisfacente delle macchine.

Il personale autorizzato, prima di iniziare le operazioni di installazione e di utilizzo della **Segatrice a nastro elettronica da banco**, dovrà quindi:

- leggere attentamente la presente documentazione tecnica;
- conoscere quali protezioni e dispositivi di sicurezza sono disponibili sulle macchine, la loro localizzazione ed il loro funzionamento.

È responsabilità del compratore accertarsi che gli utilizzatori siano sufficientemente addestrati, cioè che siano a conoscenza di tutte le informazioni e le prescrizioni riportate nella presente documentazione e che siano a conoscenza dei rischi potenziali che esistono mentre operano con la **Segatrice a nastro elettronica da banco**.

Il costruttore declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone e/o cose, causati dalla non osservanza di quanto riportato nel presente manuale.

La **Segatrice a nastro elettronica da banco** è stata progettata e costruita con protezioni meccaniche e dispositivi di sicurezza atti a proteggere l'operatore / utilizzatore da possibili danni fisici. È tassativamente vietato modificare o rimuovere i ripari, i dispositivi di sicurezza e le etichette di attenzione. Se dovete momentaneamente farlo (ad esempio per esigenze di pulizia o riparazione), fate in modo che nessuno possa adoperare la macchina.

Modifiche alle macchine eseguite dall'utilizzatore, devono considerarsi a totale responsabilità dello stesso, perciò il costruttore declina ogni responsabilità per eventuali danni causati a persone e/o cose derivanti da interventi di manutenzione eseguiti da personale non professionalmente qualificato ed in modo difforme dalle procedure operative di seguito riportate.

FORMA GRAFICA DEGLI AVVERTIMENTI DI SICUREZZA, OPERATIVI, SEGNALAZIONI DI RISCHIO

I seguenti riquadri hanno la funzione di attirare l'attenzione del lettore / utilizzatore ai fini di un uso **corretto** e **sicuro** della macchina:

**Prestare attenzione**

Evidenzia norme comportamentali da tenere onde evitare danni alla macchina e/o l'insorgere di situazioni pericolose.

**Rischi residui**

Evidenzia la presenza di pericoli che causano rischi residui a cui l'operatore deve porre attenzione ai fini di evitare infortuni o danni materiali.

1.1 Premessa

Per un impiego sicuro e semplice della **Segatrice a nastro elettronica da banco**, si deve effettuare una attenta lettura di questo manuale al fine di acquisire la sua necessaria conoscenza. In altre parole, la durata e le prestazioni dipendono strettamente da come viene impiegata.

Anche se si è già pratici della **Segatrice a nastro elettronica da banco**, è necessario seguire le istruzioni qui riportate, oltre alle precauzioni di carattere generale da osservare lavorando.

- Acquisire piena conoscenza della macchina.
Leggere attentamente questo manuale per conoscerne: il funzionamento, i dispositivi di sicurezza e tutte le precauzioni necessarie. Tutto ciò per consentire un impiego sicuro.
- Indossare abiti adatti per il lavoro.
L'operatore dovrà indossare abiti adatti per evitare il verificarsi di sgradevoli imprevisti.
- Mantenere con cura la macchina.

**Utilizzo della macchina**

La macchina dovrà essere utilizzata solo da personale abilitato ed istruito all'uso da personale autorizzato.



2 AVVERTENZE DI SICUREZZA

2.1 Norme generali di sicurezza per macchine utensili



Rischi connessi all'uso della macchina

NON sottovalutare i rischi connessi all'uso della macchina e concentrarsi sul lavoro che si sta svolgendo.



Rischi connessi all'uso della macchina

Nonostante l'applicazione di tutti i dispositivi di sicurezza per un uso sicuro della macchina, si deve prendere nota di tutte le prescrizioni relative alla prevenzione degli infortuni riportate nei vari punti di questo manuale.



Rischi connessi all'uso della macchina

Ogni persona che viene incaricata dell'uso e della manutenzione deve aver prima letto il libretto di istruzioni ed in particolare il capitolo sulle indicazioni riguardanti la sicurezza.

Si raccomanda al responsabile aziendale della sicurezza sul lavoro di farsi dare conferma scritta di quanto sopra.



Rischi connessi all'uso della macchina

- Durante tutte le fasi di lavoro con la macchina si raccomanda la massima cautela in modo da evitare danni a persone, a cose o alla macchina stessa.
- Utilizzate la macchina solo per gli usi previsti.
- Non manomettete i dispositivi di sicurezza previsti dal fabbricante.



Rischi connessi all'uso della macchina

Prima di iniziare qualsiasi tipo di lavoro sulla macchina l'operatore dovrà indossare i previsti dispositivi di protezione individuale (DPI), quali guanti di protezione ed occhiali protettivi.

1. Controllate sempre l'efficienza e l'integrità della macchina.
2. Prima di collegare la macchina alla rete elettrica assicurarsi che l'interruttore sia in posizione di riposo.
3. Non avviate la macchina in luoghi chiusi e poco ventilati ed in presenza di atmosfere infiammabili e/o esplosive. Non usate la macchina in luoghi umidi e/o bagnati e non esponetela alla pioggia o umidità.
4. Evitate avviamenti accidentali.
5. Prima di avviare la macchina abituatevi a controllare che non vi siano rimaste inserite delle chiavi di regolazione e di servizio.
6. Mantenete il posto di lavoro in ordine e libero da intralci; il disordine causa incidenti.

7. Fate in modo che il vostro ambiente di lavoro sia interdetto ai bambini, agli estranei ed agli animali.
8. Non chiedete alla macchina prestazioni superiori a quelle per cui è stata progettata. Utilizzate la macchina soltanto secondo le modalità e gli usi previsti descritti in questo manuale di istruzioni.
9. Lavorate senza sbilanciarvi.
10. Lavorate soltanto con illuminazione buona.
11. Indossate sempre, durante il lavoro, occhiali e guanti protettivi adeguati. Nel caso si produca polvere, utilizzate le apposite maschere.
12. Indossate indumenti appropriati. Vestiti larghi e penzolanti, gioielli, capelli lunghi ecc., possono agganciarsi ai particolari in movimento, causando incidenti irreparabili.
13. Sostituite le parti usurate e/o danneggiate, controllate che i ripari e le protezioni funzionino nel modo corretto prima di operare. Eventualmente, se necessario, fatela controllare dal personale del servizio assistenza. Utilizzate solo ricambi originali.
14. **Sezionare la tensione di rete di alimentazione della macchina quando:**
 - non usate la macchina;
 - la lasciate incustodita;
 - eseguite operazioni di manutenzione o di registrazione, perché non funziona correttamente;
 - il cavo di alimentazione è danneggiato;
 - sostituite l'utensile;
 - eseguite lo spostamento e/o il trasporto;
 - eseguite la pulizia.
15. Non utilizzate la macchina in ambienti con rischio di incendio e/o esplosione.
16. Si raccomanda che chi utilizza questa pubblicazione, per la manutenzione e la riparazione, abbia una conoscenza base dei principi della meccanica e dei procedimenti inerenti alla tecnica della riparazione.
17. **Il responsabile aziendale della sicurezza si accerti che il personale incaricato dell'uso della macchina abbia letto e ben compreso il presente manuale in tutte le sue parti.**
18. **Rimane a carico del responsabile aziendale della sicurezza la verifica dello stato di rischio dell'azienda secondo il D.Lgs. 81/08.**



2.2 Norme di sicurezza per macchine utensili elettriche



Rischi connessi all'uso della macchina

1. Non modificate, in nessun modo, l'impianto elettrico della macchina. Qualsiasi tentativo a tale riguardo, può compromettere il funzionamento dei dispositivi elettrici provocando, in tal modo, malfunzionamenti od incidenti.
2. Lavori nell'impianto elettrico della macchina devono, pertanto, essere eseguiti solo ed esclusivamente da personale specializzato ed autorizzato.
3. Se sentite dei rumori insoliti, o avvertite qualcosa di strano, fermate immediatamente la macchina. Effettuate successivamente un controllo ed, eventualmente, l'opportuna riparazione.

1. La tensione di alimentazione deve corrispondere a quella dichiarata sulla targhetta e nelle specifiche tecniche (230 V / 50 Hz).
2. È necessario l'uso di un dispositivo per l'interruzione automatica dell'alimentazione sulla linea elettrica, coordinato con l'impianto elettrico della macchina. Per informazioni dettagliate in merito contattate il Vs. elettricista di fiducia.
3. La presa di alimentazione deve essere del tipo bipolare con messa a terra (10 / 16 A, 250 V), eventuali cavi di prolunga devono avere le sezioni uguali o superiori a quelle del cavo di alimentazione della macchina.
4. Fate in modo che il cavo di alimentazione non vada a contatto con oggetti caldi, superfici umide, oliate e/o con bordi taglienti.
5. Il cavo di alimentazione deve essere controllato periodicamente e prima di ogni uso per verificare la presenza di eventuali segni di danneggiamento o di usura. Se non risultasse in buone condizioni, sostituite il cavo stesso.
6. Non utilizzate il cavo di alimentazione per sollevare la macchina o per staccare la spina dalla presa.

2.3 Norme di sicurezza per seghe a nastro

1. Verificare in via preventiva, il corretto serraggio fra materiale di lavorazione e morsa.
2. Non allontanatevi dalla macchina fino a quando la lama e le altre parti mobili, non si siano completamente arrestati. A tal proposito, utilizzate esclusivamente i comandi di arresto per fermare la macchina.

2.4 Assistenza tecnica

Per qualunque inconveniente o richiesta di chiarimento contattate senza esitazioni il Servizio Assistenza del vostro rivenditore, che dispone di personale competente e specializzato, attrezzature specifiche e ricambi originali.

2.5 Altre disposizioni

DIVIETO DI MANOMISSIONE DI DISPOSITIVI DI SICUREZZA

La prima cosa da fare quando si inizia a lavorare, è controllare la presenza ed integrità delle protezioni e il funzionamento delle sicurezze.

Se riscontrate qualche difetto non utilizzare la macchina!

È tassativamente vietato, pertanto, modificare o rimuovere i ripari, i dispositivi di sicurezza, le etichette e le targhe di indicazione.

3 SPECIFICHE TECNICHE

Modello	Art. 0500	
Altezza (mm)	580	
Larghezza (compresa la barra di riferimento) (mm)	620	
Profondità (mm)	530	
Massa netta (kg)	20	
Tensione nominale (V)	230	
Potenza (W)	1800	
Frequenza (Hz)	50	
Dimensioni lama (mm)	1140 x 13 x 0,65	
Velocità lama (m/min)	20 - 70	
Angolo di taglio	0° - 45°	
Sezione della barra		
90° (mm)	105	100 x 105
45° (mm)	55	55 x 60
Pressione acustica (dB(A)) secondo UNI EN ISO 3744:2010	82.7 ± 3.2	
Livello di pressione acustica (dB(A)) al posto operatore secondo UNI EN ISO 11202:2010	89.1 ± 4.0	
Livello di vibrazioni mano-braccio a_{hv} (m/s ²)	1.390 ± 0.325	



4 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

La **SEGATRICE DA BANCO (Art. 0500)** è utilizzabile esclusivamente per il taglio a secco di materiali metallici con le caratteristiche di seguito riportate, nel rispetto dei limiti raccomandati dal Costruttore e delle norme di sicurezza e salute vigenti.

La macchina è progettata e realizzata per il taglio di barre metalliche (profilati) con le seguenti caratteristiche:

- a sezione circolare, piena o cava, con diametro massimo di 105 mm;
- a sezione poligonale, piena o cava, con dimensione massima di 105 mm.

Altri tipi di impiego, oppure l'ampliamento dell'impiego oltre quello previsto, non corrispondono alla destinazione attribuita dal costruttore, e pertanto lo stesso non può assumersi alcuna responsabilità per danni eventualmente risultanti.



Uso previsto e materiali

- La macchina è stata progettata e realizzata per l'impiego specificato; un impiego diverso ed il non rispetto dei parametri tecnici fissati dal Costruttore, possono costituire una condizione di pericolo per gli operatori.
- In particolare, relativamente al tipo di materiale, **NON** tagliare particolari in acciaio "temprato" o "cementato".

La Segatrice da banco è costituita:

- dal basamento fisso;
- dalla morsa a vite di bloccaggio del pezzo;
- dal motore elettrico, dalle pulegge di trascinamento lama e dal nastro di taglio montati sulla testa girevole per l'esecuzione di lavorazioni angolate;
- dall'impugnatura per l'azionamento manuale e dal resto dei comandi.

Per una visione in dettaglio delle varie parti della macchina, fare riferimento al paragrafo 4.1 del presente manuale.

Il motore a velocità regolabile in modo continuo, consente di impostare la velocità di taglio per ogni tipo di materiale.

L'impugnatura ergonomica garantisce una presa solida e sicura, inoltre, la macchina è dotata di un pulsante di avviamento ad azione mantenuta per garantire la sicurezza necessaria durante il taglio.

La Segatrice deve essere installata ed utilizzata su superfici d'appoggio piane, con caratteristiche di ergonomia e resistenza adeguate, come per esempio, un banco da lavoro o un basamento.

La Segatrice può operare in ambienti di lavoro chiusi (reparti di produzione, capannoni ecc.) od in ambienti esterni (cantieri, spazi aperti in genere ecc.) al riparo dalle intemperie e ove non sussistano pericoli di incendio o di esplosione.

La temperatura d'uso è entro il campo $-20 / +50^{\circ}\text{C}$.

L'ambiente deve, inoltre, essere sufficientemente illuminato, tale da garantire l'operatività in massima sicurezza (raccomandati almeno 200 lux).

4.1 Parti principali della macchina

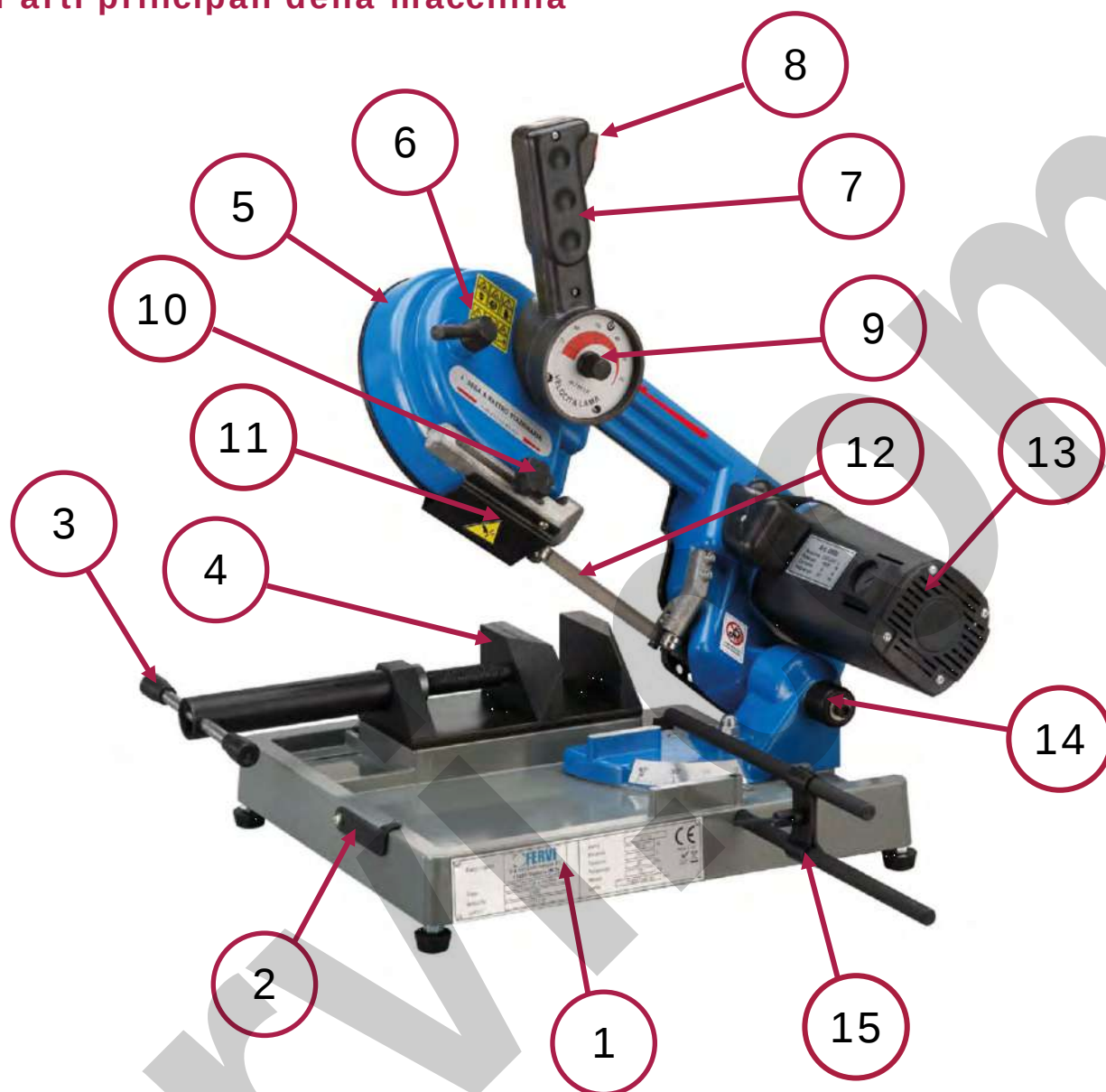


Figura 1 - Vista generale

1	Basamento	9	Pomolo regolazione velocità nastro
2	Staffa di sicurezza per il trasporto	10	Leva bloccaggio guida lama
3	Leva azionamento morsa	11	Guida lama
4	Morsa, ferma-pezzo	12	Lama (nastro)
5	Corpo macchina	13	Motore elettrico
6	Leva tensione sega	14	Gruppo rotazione
7	Impugnatura	15	Barre di riferimento
8	Pulsante di avviamento		



4.2 Targhetta di identificazione

Sulla macchina è presente la targhetta di identificazione sotto illustrata:

Fabbricante	 Via del Commercio 81, 41058 Vignola (MO) - ITALY	Anno	2014	
Tipo	Segatrice a nastro	Potenza	1800	W
Articolo	0500	Tensione	230	V
Lotto n°		Frequenza	50	Hz
		Massa	20	kg
		Lama	1140x13x0.65	mm



Figura 2 – Targhetta di identificazione

4.3 Pittogrammi

Sulla macchina sono presenti i seguenti pittogrammi:



Figura 3 – Pittogrammi di divieto a bordo macchina.



Figura 4 – Pittogrammi di avvertimento a bordo macchina.



5 DESCRIZIONE DEI COMANDI

5.1 Pulsante di avviamento

Sull'impugnatura di comando della segatrice (vedere la Figura 5 ed il rif. 7 in Figura 1) è posizionato il pulsante di avviamento della lama, costituito da un interruttore di sicurezza ad azione mantenuta.

Questo interruttore è dotato di una sicura scorrevole (rossa) contro gli azionamenti accidentali, per esempio in caso di urto contro il pulsante di avviamento (vedere la Figura 5).



Figura 5 – Pulsante di avviamento.

Per effettuare le operazioni di taglio, è necessario porre in rotazione la lama, cioè:

- spostare verso il basso la sicura (rossa);
- mantenere premuto il pulsante di avviamento.



Pericolo di taglio

È assolutamente vietato escludere la sicurezza costituita dal pulsante di avviamento ad azione mantenuta, bloccandolo in posizione "ON".

NOTA BENE: Vista la postazione di lavoro dell'operatore e le ridotte dimensioni di ingombro della macchina, l'interruttore di avviamento ad azione mantenuta, svolge anche funzione di interruttore per l'arresto d'emergenza.



Emergenza

In caso di emergenza, rilasciare immediatamente il pulsante di avviamento e l'impugnatura ed allontanarsi dalla macchina.

Per fermare la rotazione della lama, rilasciare l'interruttore di avviamento. Esso ritorna automaticamente in posizione sollevata ("OFF").



Pericolo di taglio

- Dopo avere rilasciato l'interruttore di avviamento, la lama continua a ruotare per inerzia.
- Non avvicinare parti del corpo, come mani e/o piedi, alla lama in movimento!

5.2 Pomello di regolazione della velocità di taglio

Alla base dell'impugnatura di comando della Segatrice (vedere la Figura 6 ed il rif. 9 in Figura 1) è posizionato il pomello di regolazione della velocità di taglio.



Figura 6 – Pomello della velocità di taglio.

Per regolare la velocità di taglio della lama, ruotare il pomello di regolazione nel seguente modo:

- ruotare in senso orario per diminuire la velocità di taglio;
- ruotare in senso antiorario per aumentare la velocità di taglio.

La velocità di taglio deve essere impostata in funzione del materiale da tagliare, secondo le seguenti specifiche:

ACCIAIO INOX:	20 – 50	m/min
RAME, ALLUMINIO E SUE LEGHE:	40 – 60	m/min
ACCIAI, ECC.:	50 – 70	m/min



6 SICUREZZE DELLA MACCHINA

6.1 Sicurezze elettriche

In caso di funzionamento difettoso o di guasto, la **SEGATRICE DA BANCO** è dotata di cavo elettrico e spina con **conduttore di messa a terra**, che fornisce un percorso di minima resistenza per la corrente elettrica riducendo il pericolo di folgorazione.

La spina dovrà essere inserita in una presa adatta, collegata a terra secondo le normative vigenti. Eventuali cavi di prolunga devono essere di sezione uguale o superiore a quella del cavo di alimentazione della macchina.



Scossa elettrica.

Un errato collegamento del conduttore di messa a terra della macchina può generare il rischio di scosse elettriche.

Se non avete ben capito le istruzioni per la messa a terra o se dubitate dell'esatta messa a terra della macchina, effettuate un controllo insieme a un elettricista qualificato.

6.2 Dispositivi di sicurezza contro i rischi meccanici

6.2.1 Carter di protezione

Essi hanno il compito di impedire che parti del corpo dell'operatore, in particolare mani e/o dita, vengano a contatto diretto con la lama a nastro.

Inoltre hanno il compito di impedire che schegge incandescenti, frammenti di lama o di pezzi che eventualmente si dovessero staccare, vengano scagliati verso il viso dell'operatore.



Controllo dei Dispositivi di sicurezza

Ogni volta che si utilizza la Segatrice controllare il perfetto funzionamento e l'integrità dei dispositivi di sicurezza.

6.2.2 Interruttore di avviamento di sicurezza

Il dispositivo di comando della Segatrice è un interruttore di sicurezza (pulsante) ad azione mantenuta, con sicura.

Esso garantisce contro il pericolo di avviamenti indesiderati e/o accidentali della macchina, in quanto l'azionamento della lama può avvenire solamente attraverso un'azione volontaria atta allo scopo (spostare verso il basso la sicura e premere il pulsante stesso).

Come detto, il comando è ad azione mantenuta, perciò la rotazione della lama continua sino a che l'operatore preme il pulsante stesso.



Utilizzo dei DPI

In ogni caso, utilizzare SEMPRE adeguati dispositivi di protezione individuale quali:

- Guanti;
- Occhiali o schermi sul viso;
- Tute o grembiule;
- Scarpe antinfortunistica.



Figura 7 – Dispositivi di protezione individuale

6.3 Usi impropri e controindicazioni

Le seguenti azioni descritte, che ovviamente non possono coprire l'intero arco di potenziali possibilità di “cattivo uso” della macchina, sono da considerarsi **assolutamente vietate**.



E' ASSOLUTAMENTE VIETATO!!!

- Usare la macchina senza il guida lama installato e regolarmente posizionato;
- Trattenere con la mano il pezzo da tagliare;
- Usare la macchina senza il carter posteriore;
- Usare la macchina per usi diversi da quelli per cui è concepita, in particolare, per tagliare acciaio “temprato o cementato”;
- Usare la macchina per tagliare il legno o materiali ad esso assimilabili;
- Eccedere la capacità di taglio dichiarata dal Costruttore;
- Lasciare la macchina incustodita con la spina inserita;
- Consentire l'uso della macchina a personale non addestrato;
- Usare la macchina se non si è psicofisicamente idonei;
- Usare la macchina senza la dovuta attenzione;
- Usare la macchina senza utilizzare idonei dispositivi di protezione individuale, quali, scarpe e guanti antinfortunistici, occhiali o schermi di protezione ecc.;
- Usare la macchina in condizioni ambientali non previste (condizioni climatiche avverse, campi magnetici elevati ecc.);
- Usare la macchina in atmosfere potenzialmente esplosive;
- Usare la macchina in ambienti non sufficientemente illuminati;
- Porre la macchina a contatto con generi alimentari;
- Manomettere apparecchiature e/o dispositivi di sicurezza;
- Lubrificare la lama prima, durante e dopo la lavorazione.



7 TRASPORTO E SOLLEVAMENTO

Il peso della **SEGATRICE DA BANCO** è di 20 kg, per cui essa può essere sollevata e trasportata a mano da parte di un solo operatore. A tal proposito, seguire le indicazioni di seguito riportate:

- Staccare la spina dell'alimentazione dalla presa e raccogliere il cavo, facendo attenzione che non si danneggi durante il trasporto;
- Fissare il corpo superiore porta lama, in posizione abbassata di finecorsa mediante l'apposita staffa di sicurezza per il trasporto (vedere la Figura 8 ed il rif. 2 in Figura 1);



Figura 8 – Dettaglio staffa.



- Dopo avere verificato il corretto bloccaggio, afferrare il centro del corpo macchina superiore sollevando con cautela (vedere la Figura 9).

Figura 9 – Trasporto della segatrice.



Trasporto della macchina

- Tutte le operazioni di trasporto vanno **SEMPRE** effettuate a macchina ferma e senza pezzi metallici sul piano della macchina.
- Scollegare **SEMPRE** la spina di alimentazione.

8 INSTALLAZIONE E MESSA IN SERVIZIO

8.1 Istruzioni per rimuovere l'imballaggio

La **SEGATRICE DA BANCO** è fornita pronta per l'uso, dotata di una lama a nastro da 1140 mm x 13 mm x 0,65 mm ed imballata in una scatola di cartone.

Prima di eliminare l'imballaggio, controllare di non gettare parti della macchina, il manuale di istruzioni o altra documentazione.

Verificare inoltre, che al momento del disimballo, la macchina sia in perfetto stato.

Il costruttore non risponde di anomalie o parti mancanti dopo cinque giorni dalla spedizione.



Imballaggio standard

Gli elementi dell'imballaggio (sacchetti di plastica, cartone ecc.) non devono essere lasciati alla portata dei bambini in quanto fonte di potenziale pericolo.

8.2 Posizionamento e fissaggio sul banco



Perdita di stabilità

Montare la Segatrice da Banco su una base solida e resistente per evitare che si ribalti e che provochi vibrazioni.



Pulire il banco di lavoro

Prima di iniziare il fissaggio, pulire il banco dalla sporcizia eventualmente presente.

Posizionare la macchina su un banco da lavoro (od altra superficie d'appoggio) piano, solido e resistente e fissarla con quattro bulloni passanti negli appositi fori di fissaggio filettati ricavati nel basamento della macchina stessa.

Nel caso si utilizzi un banco d'acciaio, si consiglia di interporre fra la smerigliatrice ed il piano d'appoggio uno strato di materiale atto a ridurre le vibrazioni.



8.3 Connessione della spina elettrica di alimentazione ed avviamento di prova

1. Inserire la spina elettrica di alimentazione in una presa di corrente bipolare con messa a terra (10/16 A, 230 V).
2. Avviare la macchina, premendo il pulsante sull'impugnatura (vedere la Figura 5) ed assicurarsi che il senso di rotazione della lama sia conforme con quello indicato dalle frecce apposte sul carter di protezione.
3. Prima di iniziare le operazioni di taglio, controllare la sega nel seguente modo:
 - facendola girare a vuoto per almeno 5 minuti;
 - con le protezioni in posizione;
 - senza la presenza di personale.



Urto di parti proiettate.

Durante la prova a vuoto, nessun operatore e nessuna altra persona deve trovarsi nel raggio di azione della macchina.

9 FUNZIONAMENTO

9.1 Avvertenze d'uso



Utilizzo della macchina

- La Segatrice da banco (Art. 0500) deve essere usata solo con taluni materiali metallici (profilati, acciaio inox, rame, alluminio e sue leghe).
- Non tagliare parti in acciaio "temprato o cementato".
- Non tagliare pezzi e/o profilati di dimensioni eccedenti le dimensioni massime ammesse (vedere le Specifiche Tecniche della macchina).



Pericolo di abrasione e di infortunio.

- Prima di utilizzare la macchina accertarsi che sia fissata rigidamente al banco da lavoro, per evitare spostamenti indesiderati o perdita di stabilità.
- Indossare adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI) quali: guanti, occhiali, tute o grembiule e scarpe antinfortunistica.

9.2 Regolazione della macchina e taglio

Per regolare ed utilizzare la macchina, compiere le seguenti operazioni:

1. Sbloccare la staffa di sicurezza per il trasporto, per consentire l'utilizzo della sega.
2. Sollevare la parte superiore della macchina tramite l'impugnatura; in questa posizione non dovrebbe scendere da sola. In caso contrario, avvitare la vite che agisce direttamente sulla frizione interna al gruppo di rotazione (vedere la Figura 10).



Figura 10 – Dettaglio vite gruppo di rotazione.



3. Svitare il dado di bloccaggio dell'angolazione (rif. 16 in Figura 11) e selezionare manualmente l'angolazione di taglio desiderata. A tal proposito, utilizzare la scala graduata presente sulla macchina stessa.

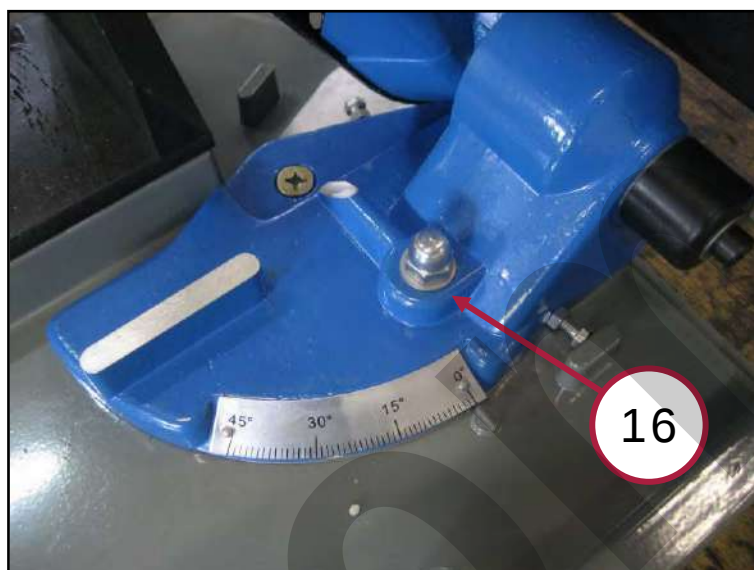


Figura 11 – Dado di bloccaggio e scala graduata.

16 Dado di bloccaggio dell'angolazione

4. Dopo aver selezionato l'angolazione prescelta, serrare il dado di bloccaggio dell'angolazione (rif. 16 in Figura 11).
5. Montare nell'apposito foro la barra di riferimento (rif.17 in Figura 12) e bloccarla con la vite senza testa (rif.18 in Figura 12).
6. Allentare il pomello (rif.19 in Figura 12) e far scorrere l'asta mobile (rif.20 in Figura 12) determinando la quota di taglio desiderata.
7. Bloccare con forza il pomello (rif.19 in Figura 12).

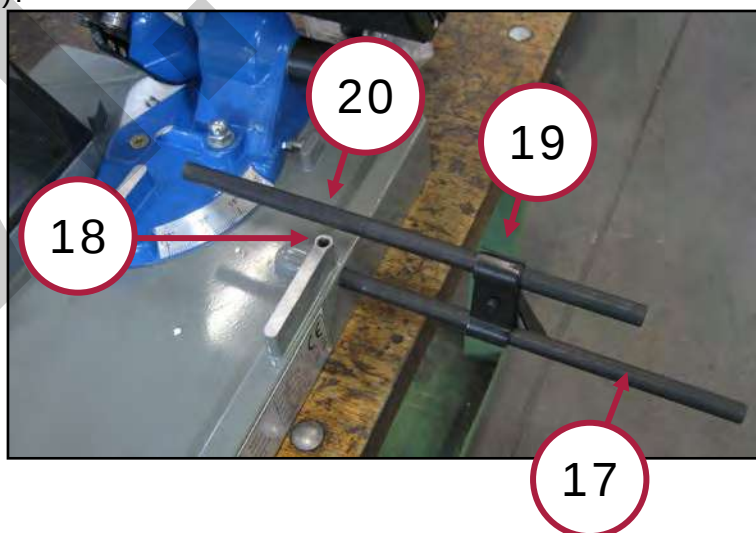


Figura 12 - Barra di riferimento.

- | | |
|-----------|--|
| 17 | Barra di riferimento |
| 18 | Vite senza testa di bloccaggio della barra |
| 19 | Supporto e leva di blocco barra superiore |
| 20 | Asta mobile di riferimento |

8. Inserire il pezzo / profilato da tagliare all'interno della morsa (rif.4 in Figura 1) appoggiandolo contro l'elemento ferma pezzo e stringerlo avvitando la leva di azionamento della morsa (rif.3 in Figura 1).

Regolare la posizione dell'elemento guida lama (vedere la Figura 13 ed il rif.11 in Figura 1) che, oltre a costituire un utile guida per la lama a nastro, funge anche da protezione per coprire la parte della lama che non serve ai fini del taglio.

A tal proposito, allentare la leva (rif. 21 in Figura 13) ruotandola in senso antiorario, far scorrere l'elemento guida lama fino alla posizione desiderata (quella che lascia scoperta la lama il meno possibile) e bloccare di nuovo la leva per mantenere l'elemento in posizione.



Figura 13 - Dettaglio dell'elemento guida lama.

11 Guida lama

9. Impostare la velocità di taglio della Segatrice agendo sul pomello del regolatore di velocità (vedere la Figura 14).



Figura 14 - Pomello della velocità di taglio.

Per regolare la velocità di taglio della lama, ruotare il pomello di regolazione nel seguente modo:

- ruotare in senso orario per diminuire la velocità di taglio;
- ruotare in senso antiorario per aumentare la velocità di taglio.

La velocità di taglio deve essere impostata in funzione del materiale da tagliare, secondo le seguenti specifiche:

ACCIAIO INOX:	20 – 50	m/min
RAME, ALLUMINIO E SUE LEGHE:	40 – 60	m/min
ACCIAI, ECC.:	50 – 70	m/min



10. Afferrare l'impugnatura, spostare verso il basso la sicura, premere il pulsante di avviamento ed abbassare lentamente la sega per iniziare la fase di taglio.



Figura 15 - Pulsante di avviamento.



Pericolo di taglio

È assolutamente vietato escludere la sicurezza costituita dal pulsante di avviamento ad azione mantenuta, bloccandolo in posizione "ON".



Emergenza

In caso di emergenza, rilasciare immediatamente il pulsante di avviamento e l'impugnatura ed allontanarsi dalla macchina.



Pericolo di taglio

- Dopo avere rilasciato l'interruttore di avviamento, la lama continua a ruotare per inerzia.
- Non avvicinare parti del corpo, come mani e/o piedi, alla lama in movimento!

11. Al termine dell'operazione di taglio, rilasciare il pulsante di avviamento ed attendere che la lama si arresti completamente, dopodiché allentare la morsa e smontare il pezzo.

10 MANUTENZIONE

Ogni operazione di manutenzione, ad esclusione di quelle specificatamente indicate in questo manuale, va eseguita da personale specializzato e autorizzato dal costruttore.

Il presente manuale non approfondisce informazioni riguardanti smontaggio e manutenzione straordinaria, poiché tali operazioni andranno eseguite sempre ed in via esclusiva dal personale del Servizio Assistenza.

10.1 Manutenzione ordinaria

10.1.1 Al termine di ogni lavorazione



Scossa elettrica

Prima di ogni controllo o manutenzione, spegnere la macchina e staccare **SEMPRE** la spina elettrica di alimentazione dalla presa. Ciò per non generare il rischio di scosse elettriche.

Pulite regolarmente ed abbiate cura della Vs. macchina, ciò vi garantirà una perfetta efficienza ed una lunga durata della stessa.

Attraverso l'uso di un compressore soffiare via, alla fine di ogni lavorazione, i trucioli, la limatura da taglio e la polvere che si accumula sul piano della macchina e sul banco da lavoro.



Lavori con l'aria compressa

Indossare **SEMPRE** gli occhiali di protezione quando si utilizza l'aria compressa.

Controllare allo stesso tempo lo stato della Segatrice e della targhetta CE e di avvertimento; nel caso non siano più leggibili richiederne delle altre.

Non utilizzare la Segatrice se si riscontrano dei difetti.

Per la pulizia della parte esterna della macchina usare esclusivamente un panno asciutto.



Pulizia della macchina

NON usare detergenti o solventi vari; le parti in plastica sono facilmente aggredibili dagli agenti chimici.

10.1.2 Periodicamente

Ogni 6 mesi di vita della macchina, eseguire un controllo approfondito di funzionamento ed usura.

Staccare la spina di alimentazione e controllare la lunghezza e l'efficienza delle spazzole del motore elettrico, che non deve essere inferiore a 6 mm. In caso contrario, sostituirle con altre identiche.

La trasmissione ad ingranaggi non necessita di alcuna manutenzione.



10.2 Sostituzione della lama a nastro



Scossa elettrica

Prima di sostituire la lama, spegnere la macchina e staccare SEMPRE la spina elettrica di alimentazione dalla presa. Ciò per non generare il rischio di scosse elettriche od avviamenti indesiderati.



Indossare DPI

Per la sostituzione della lama indossare SEMPRE idonei guanti di protezione (per ridurre il rischio di taglio).

Quando si nota un'usura eccessiva nei denti della lama, con la conseguente perdita della capacità di taglio, procedere alla sua sostituzione. A tal proposito, utilizzare una lama di ricambio di caratteristiche equivalenti a quelle indicate dal costruttore (vedere le Specifiche Tecniche).

1. Utilizzando il pomello (vedere rif.27 in Figura 16 e Figura 17/B), svitare la vite di fissaggio della piastrina angolare del guida lama mobile, dopodiché rimuoverlo.

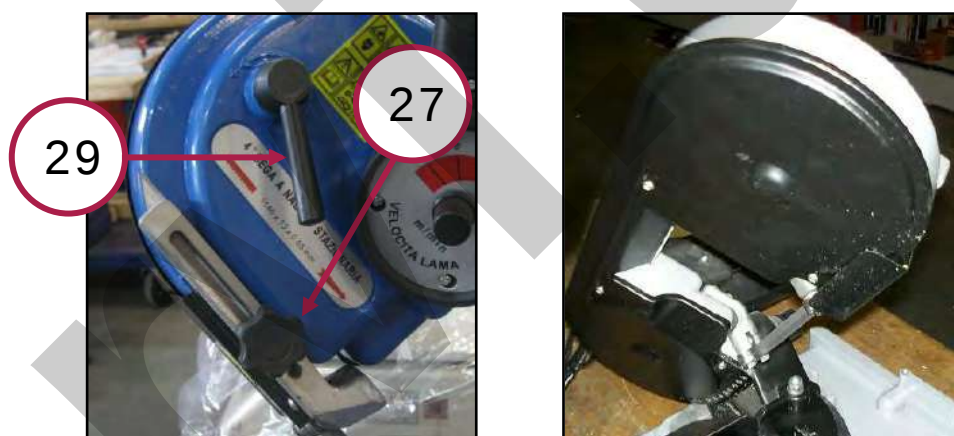


Figura 16 – A: Guida lama e leva tendi lama, B: Carter posteriore.

27

Pomello di blocco del guida lama

29

Leva tendi lama

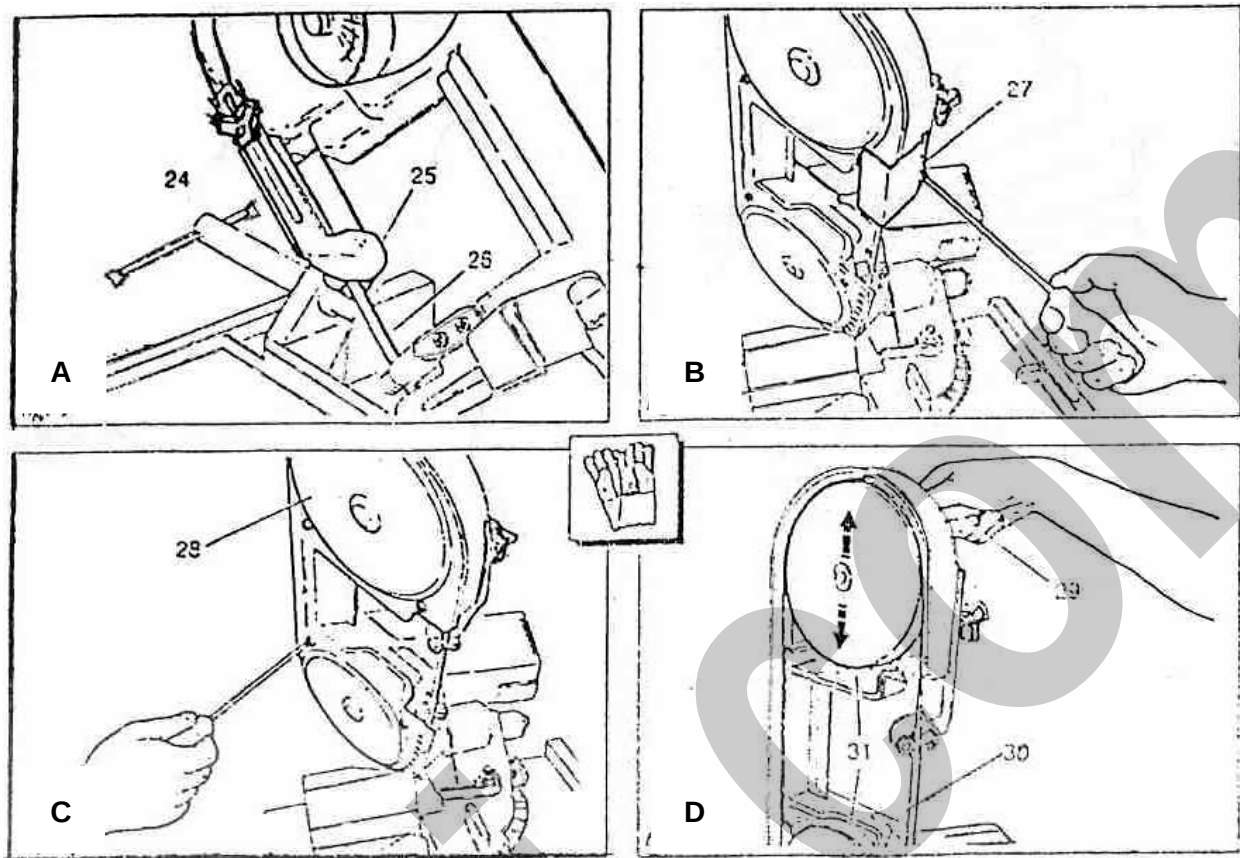


Figura 17 - Sostituzione della lama a nastro.

2. Utilizzando un cacciavite, svitare le viti di fissaggio del carter di protezione posteriore (vedere la Figura 16 ed il rif.28 in Figura 17/C) e smontarlo.
3. Ruotare la leva tendi lama (vedere rif.29 in Figura 16 e Figura 17/D) verso la posizione “ - ” per rilasciare la tensione della lama.
4. Estrarre la lama della sega (rif.30 Figura 17/D).
5. Inserire la nuova lama nella sega, prestando attenzione al senso di taglio e ponendola prima fra i rulli guida lama e poi fra le pulegge in gomma (rif.31 Figura 17/D).
6. Ruotare nuovamente la leva tendi lama (vedere rif.29 in Figura 16 e Figura 17/D) verso la posizione “ + ” per porre in tensione la lama. Portando la leva a fine corsa, la lama si porterà automaticamente nella posizione di taglio ai primi giri del motore.
7. Rimontare il carter (vedere la Figura 16 ed il rif.28 in Figura 17/C) e la piastrina angolare del guida lama mobile (vedere rif.27 in Figura 16 e Figura 17/B).



Primi tagli con lame nuove

Durante i primi 4 – 6 tagli, dopo la sostituzione della lama, esercitare pressioni di taglio contenute, in modo da preservare nel tempo l'efficacia della lama.



11 CIRCUITO ELETTRICO

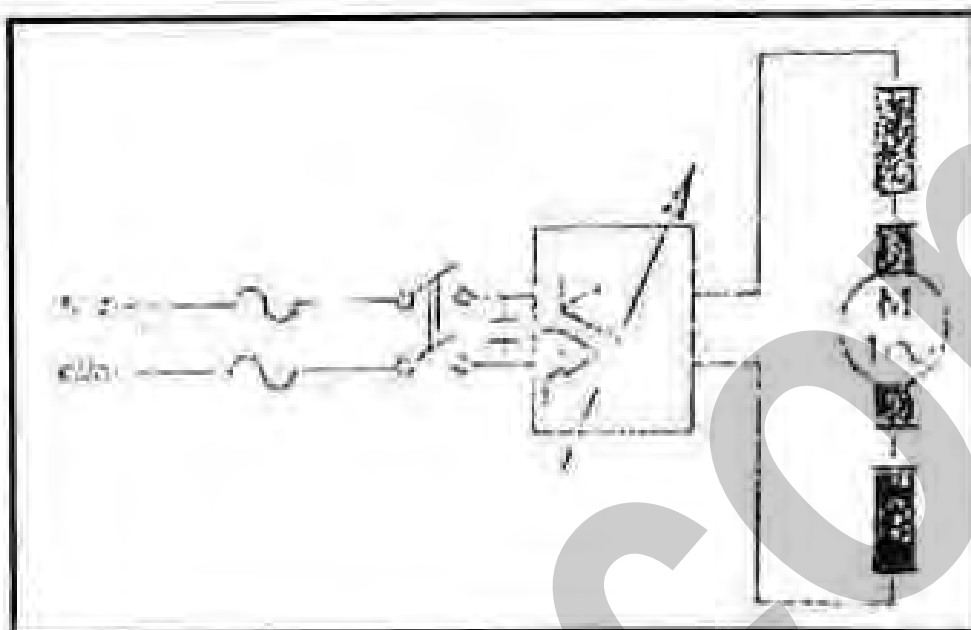


Figura 18 - Schema del circuito elettrico

12 PARTI DI RICAMBIO

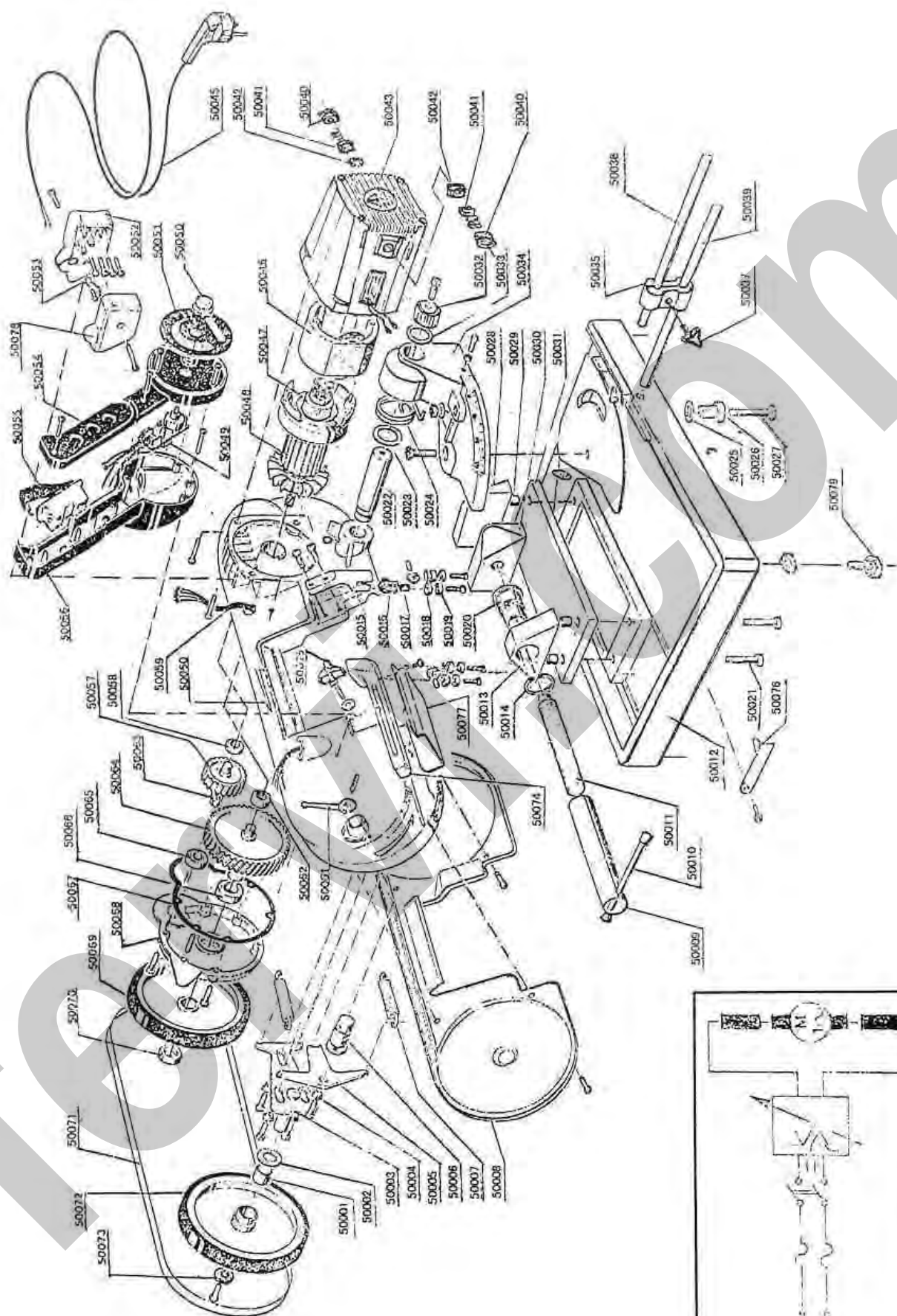
Indicare sempre chiaramente:

- la sigla ed il numero di serie della macchina;
- il numero di codice dei particolari;
- quantità dei particolari;
- indirizzo esatto della Vs. azienda.



Ricambi originali

Il costruttore si esime da ogni responsabilità per danni di qualsiasi natura, generati da un impiego di parti di ricambio non originali.





N°	Descrizione	Codice	Descrizione	N°	Descrizione
0500/01	Boccola	0500/28	Ganascia posteriore	0500/55	Interruttore
0500/02	Rondella nylon	0500/29	Boccola	0500/56	Impugnatura posteriore
0500/03	Slitta	0500/30	Ganascia scorr.	0500/57	Ingranaggio secondario
0500/04	Boccola speciale	0500/31	Basetta	0500/58	Cuscinetto
0500/05	Porta molla	0500/32	Ralla speciale	0500/59	Cavetto
0500/06	Perno eccentrico	0500/33	Rondella nylon	0500/60	Corpo testa
0500/07	Molla	0500/34	Corpo girevole	0500/61	Leva
0500/08	Carter	0500/35	Staffa posteriore	0500/62	Cuscinetto
0500/09	Prolunga	0500/36	Staffa anteriore	0500/63	Ingranaggio intermedio
0500/10	Leva	0500/37	Pomello	0500/64	Ingranaggio finale
0500/11	Vite S.F.	0500/38	Barra di fermo	0500/65	Cuscinetto
0500/12	Base	0500/39	Barra fissa	0500/66	Cuscinetto
0500/13	Porta chiocciola	0500/40	Coperchio spazzole	0500/67	Guarnizione
0500/14	Anello elastico	0500/41	Spazzola	0500/68	Coperchio
0500/15	Guida lama fisso	0500/42	Porta spazzola	0500/69	Puleggia motrice
0500/16	Porta feltro	0500/43	Corpo motore	0500/70	Dado speciale
0500/17	Feltro	0500/44	Targhetta	0500/71	Lama
0500/18	Cuscinetto	0500/45	Cavo con spina	0500/72	Puleggia condotta
0500/19	Cuscinetto	0500/46	Statore	0500/73	Rondella speciale
0500/20	Chiocciola	0500/47	Convogliatore	0500/74	Guida lama scorrevole
0500/21	Vite T.E.	0500/48	Indotto	0500/75	Leva orientabile
0500/22	Alberino	0500/49	Regolatore elettronico	0500/76	Leva bloccaggio
0500/23	Rondella nylon	0500/50	Pomello	0500/77	Piccolo carter
0500/24	Molla	0500/51	Targhetta	0500/78	Coperchio morsettiera
0500/25	Rondella FE	0500/52	Morsettiera	0500/79	Piedini
0500/26	Nottolino	0500/53	Pressa cavo		
0500/27	Vite speciale	0500/54	Impugnatura anteriore		

13 RICERCA DEI GUASTI

PROBLEMA	PROBABILE CAUSA	SOLUZIONE
Funzionamento rumoroso.	A) Cuscinetti danneggiati. B) Cuscinetti non lubrificati. C) Sfregamento della lama. D) Lama allentata.	A) Contattare il Servizio Assistenza. B) Lubrificare. C) Smontare / sostituire la lama e verificarne lo scorrimento. D) Ruotare la leva tendilama.
Il motore non si avvia.	A) Alimentazione elettrica. B) Collegamenti elettrici. C) Avvolgimenti del motore bruciati. D) Fusibili bruciati. E) Interruttore rotto.	A) Verificare il cavo di alimentazione. B) Verificare i collegamenti elettrici. C) Contattare il Servizio Assistenza. D) Sostituire i fusibili. E) Contattare il servizio assistenza.
Scarsa efficienza di taglio od eccessivo surriscaldamento della lama.	A) Pressione eccessiva sul pezzo. B) Lama usurata o che non taglia bene. C) Materiale troppo duro.	A) Applicare meno pressione. B) Verificare l'affilatura ed il grado di usura della lama. C) Lubrificare mentre lavorate.

14 DEPOSITO A MAGAZZINO

Nel caso in cui la macchina dovesse essere immagazzinata e conservata per un certo periodo di tempo, per evitare danneggiamenti e/o deterioramenti, deve essere conservata in luoghi chiusi e privi di umidità.

15 SMALTIMENTO COMPONENTI E MATERIALI

Qualora la macchina debba essere rottamata, si deve procedere allo smaltimento delle sue parti in modo differenziato.



Abbiate rispetto dell'ambiente!

Rivolgersi ad un centro specializzato per la raccolta di materiali metallici.

La struttura della Segatrice e la lama sono in acciaio, mentre alcune parti come l'impugnatura, i carter del motore elettrico ecc. sono in materiale polimerico. A tal proposito, suddividere i materiali in funzione della loro natura, incaricando imprese specializzate abilitate allo smaltimento, in osservanza di quanto prescritto dalla legge.



Abbiate rispetto dell'ambiente!

Smaltire i residui di lavorazione (trucioli, limatura da taglio ecc.) nel rispetto della normativa vigente.