

MANUALE USO E MANUTENZIONE



**Sega circolare squadratrice parzialmente
montata**

Art. 0665



ISTRUZIONI ORIGINALI

PREMESSA



Leggere il presente manuale prima di qualsiasi operazione

ISTRUZIONI ORIGINALI

Prima di iniziare qualsiasi azione operativa è obbligatorio leggere il presente manuale di istruzioni. La garanzia del buon funzionamento e la piena rispondenza prestazionale della macchina è strettamente dipendente dall'applicazione di tutte le istruzioni contenute in questo manuale.



Qualifica degli operatori

I lavoratori incaricati dell'uso della presente macchina devono disporre di ogni necessaria informazione e istruzione e devono ricevere una formazione e un addestramento adeguati, in rapporto alla sicurezza relativamente:

- a) Alle condizioni di impiego della attrezzature;
- b) Alle situazioni anormali prevedibili;

ai sensi dell'art. 73 del D.Lgs. 81/08.

Si garantisce la conformità della Macchina alle specifiche ed istruzioni tecniche descritte nel Manuale alla data d'emissione dello stesso, riportata in questa pagina; d'altra parte, la macchina potrà in futuro subire modifiche tecniche anche rilevanti, senza che il Manuale sia aggiornato.

Consultate perciò FERVI per essere informati sulle varianti eventualmente messe in atto.



INDICE

1	INTRODUZIONE	5
1.1	Premessa	6
2	AVVERTENZE DI SICUREZZA	7
2.1	Norme generali di sicurezza per macchine utensili	7
2.2	Norme particolari di sicurezza per seghe circolari	8
2.3	Norme di sicurezza per macchine utensili elettriche	9
2.4	Assistenza tecnica	9
2.5	Altre disposizioni	9
3	SPECIFICHE TECNICHE	10
4	DESCRIZIONE DELLA MACCHINA	11
4.1	Parti principali della macchina	12
4.2	Targhetta di identificazione	13
4.1	Targhe e pittogrammi	13
5	DESCRIZIONE DEI COMANDI	14
5.1	Interruttori di avviamento e di arresto	14
5.2	Pulsante d'emergenza	15
5.1	Volantini di regolazione della lama	16
6	SICUREZZE DELLA MACCHINA	17
6.1	Sicurezze elettriche	17
6.2	Dispositivi di sicurezza contro i rischi "meccanici"	18
6.2.1	Carter di protezione lama	18
6.3	Dispositivi di protezione individuale (DPI)	18
7	USI IMPROPRI E CONTROINDICAZIONI	19
8	TRASPORTO E SOLLEVAMENTO	20
8.1	Sollevamento	20
8.2	Trasporto	20
8.3	Deposito a magazzino	21
9	INSTALLAZIONE E MESSA IN SERVIZIO	22
9.1	Istruzioni per rimuovere l'imballaggio	22
9.2	Montaggio della sega	23
9.2.1	Montaggio dei pannelli e dei piedi	23
9.2.2	Montaggio dell'estensione della tavola di lavoro	24
9.2.3	Montaggio della guida anteriore	25
9.2.4	Montaggio della guida posteriore	27
9.2.5	Montaggio della guida longitudinale	28

9.2.6	Montaggio del riparo lama.....	29
9.2.7	Montaggio dei tubi di aspirazione	29
9.2.8	Montaggio dei volantini di regolazione lama.....	30
9.3	Montaggio della tavola scorrevole.....	30
9.4	Base d'appoggio.....	32
9.5	Livellamento della macchina	32
9.6	Collegamento del sistema di aspirazione	33
9.7	Connessione della spina elettrica di alimentazione	33
9.8	Test di funzionamento a vuoto	34
10	FUNZIONAMENTO.....	35
10.1	Avvertenze d'uso	35
10.2	Utilizzo della sega	35
10.3	Esecuzione di tagli dritti	36
10.4	Esecuzione di tagli dritti con la guida longitudinale	37
10.5	Esecuzione di tagli angolati.....	39
10.6	Esecuzione di tagli inclinati.....	40
11	MANUTENZIONE	41
11.1	Manutenzione ordinaria	41
11.2	Sostituzione della lama	42
12	DEPOSITO A MAGAZZINO	44
13	SMALTIMENTO COMPONENTI E MATERIALI.....	44
14	RICERCA DEI GUASTI	45
15	CIRCUITO ELETTRICO	46
16	PARTI DI RICAMBIO.....	47



1 INTRODUZIONE

Il presente manuale viene considerato come parte integrante della macchina, alla quale deve essere allegato al momento dell'acquisto.

Il costruttore si riserva la proprietà materiale ed intellettuale della presente pubblicazione e ne vieta la divulgazione e la duplicazione, anche parziale, senza preventivo assenso scritto.

Scopo di questo manuale è quello di fornire le nozioni indispensabili per l'uso e la manutenzione della macchina **Sega circolare squadratrice parzialmente montata Art. 0665** e creare un senso di responsabilità ed una conoscenza delle possibilità e dei limiti del mezzo affidato all'operatore.

Come una macchina operatrice è affidata ad esperti ed abili operatori, così la seguente macchina deve essere perfettamente conosciuta dall'operatore se si vuole che venga usata efficacemente e senza pericolo.

Gli operatori devono essere adeguatamente istruiti e preparati, perciò assicuratevi che questo manuale venga letto e consultato dal personale incaricato della messa in servizio, dell'uso e della manutenzione della **Sega circolare squadratrice parzialmente montata**. Ciò al fine di rendere più sicure ed efficaci possibili tutte le operazioni eseguite da chi svolge tali compiti.

È tassativo pertanto attenersi strettamente a quanto prescritto nel presente manuale, condizione necessaria per un funzionamento sicuro e soddisfacente delle macchine.

Il personale autorizzato, prima di iniziare le operazioni di installazione e di utilizzo della **Sega circolare squadratrice parzialmente montata**, dovrà quindi:

- leggere attentamente la presente documentazione tecnica;
- conoscere quali protezioni e dispositivi di sicurezza sono disponibili sulle macchine, la loro localizzazione ed il loro funzionamento.

È responsabilità del compratore accertarsi che gli utilizzatori siano sufficientemente addestrati, cioè che siano a conoscenza di tutte le informazioni e le prescrizioni riportate nella presente documentazione e che siano a conoscenza dei rischi potenziali che esistono mentre operano con la **Sega circolare squadratrice parzialmente montata**.

Il costruttore declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone e/o cose, causati dalla non osservanza di quanto riportato nel presente manuale.

La **Sega circolare squadratrice parzialmente montata** è stata progettata e costruita con protezioni meccaniche e dispositivi di sicurezza atti a proteggere l'operatore / utilizzatore da possibili danni fisici. È tassativamente vietato modificare o rimuovere i ripari, i dispositivi di sicurezza e le etichette di attenzione. Se dovete momentaneamente farlo (ad esempio per esigenze di pulizia o riparazione), fate in modo che nessuno possa adoperare la macchina.

Modifiche alle macchine eseguite dall'utilizzatore, devono considerarsi a totale responsabilità dello stesso, perciò il costruttore declina ogni responsabilità per eventuali danni causati a persone e/o cose derivanti da interventi di manutenzione eseguiti da personale non professionalmente qualificato ed in modo difforme dalle procedure operative di seguito riportate.

FORMA GRAFICA DEGLI AVVERTIMENTI DI SICUREZZA, OPERATIVI, SEGNALAZIONI DI RISCHIO

I seguenti riquadri hanno la funzione di attirare l'attenzione del lettore / utilizzatore ai fini di un uso **corretto** e **sicuro** della macchina:

**Prestare attenzione**

Evidenzia norme comportamentali da tenere onde evitare danni alla macchina e/o l'insorgere di situazioni pericolose.

**Rischi residui**

Evidenzia la presenza di pericoli che causano rischi residui a cui l'operatore deve porre attenzione ai fini di evitare infortuni o danni materiali.

1.1 Premessa

Per un impiego sicuro e semplice della **Sega circolare squadratrice parzialmente montata**, si deve effettuare una attenta lettura di questo manuale al fine di acquisire la sua necessaria conoscenza. In altre parole, la durata e le prestazioni dipendono strettamente da come viene impiegata.

Anche se si è già pratici della **Sega circolare squadratrice parzialmente montata**, è necessario seguire le istruzioni qui riportate, oltre alle precauzioni di carattere generale da osservare lavorando.

- Acquisire piena conoscenza della macchina.
Leggere attentamente questo manuale per conoscerne: il funzionamento, i dispositivi di sicurezza e tutte le precauzioni necessarie. Tutto ciò per consentire un impiego sicuro.
- Indossare abiti adatti per il lavoro.
L'operatore dovrà indossare abiti adatti per evitare il verificarsi di sgradevoli imprevisti.
- Mantenere con cura la macchina.

**Utilizzo della macchina**

La macchina dovrà essere utilizzata solo da personale abilitato ed istruito all'uso da personale autorizzato.



2 AVVERTENZE DI SICUREZZA

2.1 Norme generali di sicurezza per macchine utensili



Rischi connessi all'uso della macchina

NON sottovalutare i rischi connessi all'uso della macchina e concentrarsi sul lavoro che si sta svolgendo.



Rischi connessi all'uso della macchina

Nonostante l'applicazione di tutti i dispositivi di sicurezza per un uso sicuro della macchina, si deve prendere nota di tutte le prescrizioni relative alla prevenzione degli infortuni riportate nei vari punti di questo manuale.



Rischi connessi all'uso della macchina

Ogni persona che viene incaricata dell'uso e della manutenzione deve aver prima letto il libretto di istruzioni ed in particolare il capitolo sulle indicazioni riguardanti la sicurezza.

Si raccomanda al responsabile aziendale della sicurezza sul lavoro di farsi dare conferma scritta di quanto sopra.



Rischi connessi all'uso della macchina

- Durante tutte le fasi di lavoro con la macchina si raccomanda la massima cautela in modo da evitare danni a persone, a cose o alla macchina stessa.
- Utilizzate la macchina solo per gli usi previsti.
- Non manomettete i dispositivi di sicurezza previsti dal fabbricante.



Rischi connessi all'uso della macchina

Prima di iniziare qualsiasi tipo di lavoro sulla macchina l'operatore dovrà indossare i previsti dispositivi di protezione individuale (DPI), quali guanti di protezione ed occhiali protettivi.

1. Controllate sempre l'efficienza e l'integrità della macchina.
2. Prima di collegare la macchina alla rete elettrica assicurarsi che l'interruttore sia in posizione di riposo.
3. Non avviate la macchina in luoghi chiusi e poco ventilati ed in presenza di atmosfere infiammabili e/o esplosive. Non usate la macchina in luoghi umidi e/o bagnati e non esponetela alla pioggia o umidità.
4. Evitate avviamenti accidentali.
5. Prima di avviare la macchina abituatevi a controllare che non vi siano rimaste inserite delle chiavi di regolazione e di servizio.
6. Mantenete il posto di lavoro in ordine e libero da intralci; il disordine causa incidenti.

7. Fate in modo che il vostro ambiente di lavoro sia interdetto ai bambini, agli estranei ed agli animali.
8. Non chiedete alla macchina prestazioni superiori a quelle per cui è stata progettata. Utilizzate la macchina soltanto secondo le modalità e gli usi previsti descritti in questo manuale di istruzioni.
9. Lavorate senza sbilanciarvi.
10. Lavorate soltanto con illuminazione buona.
11. Indossate sempre, durante il lavoro, occhiali e guanti protettivi adeguati. Nel caso si produca polvere, utilizzate le apposite maschere.
12. Indossate indumenti appropriati. Vestiti larghi e penzolanti, gioielli, capelli lunghi ecc., possono agganciarsi ai particolari in movimento, causando incidenti irreparabili.
13. Sostituite le parti usurate e/o danneggiate, controllate che i ripari e le protezioni funzionino nel modo corretto prima di operare. Eventualmente, se necessario, fatela controllare dal personale del servizio assistenza. Utilizzate solo ricambi originali.
14. **Sezionate la tensione di rete di alimentazione della macchina quando:**
 - non usate la macchina;
 - la lasciate incustodita;
 - eseguite operazioni di manutenzione o di registrazione, perché non funziona correttamente;
 - il cavo di alimentazione è danneggiato;
 - sostituite l'utensile;
 - eseguite lo spostamento e/o il trasporto;
 - eseguite la pulizia.
15. Non utilizzate la macchina in ambienti con rischio di incendio e/o esplosione.
16. Si raccomanda che chi utilizza questa pubblicazione, per la manutenzione e la riparazione, abbia una conoscenza base dei principi della meccanica e dei procedimenti inerenti alla tecnica della riparazione.
17. **Il responsabile aziendale della sicurezza si accerti che il personale incaricato dell'uso della macchina abbia letto e ben compreso il presente manuale in tutte le sue parti.**
18. **Rimane a carico del responsabile aziendale della sicurezza la verifica dello stato di rischio dell'azienda secondo il D.Lgs. 81/08.**

2.2 Norme particolari di sicurezza per seghe circolari

1. Prima di collegare la macchina alla rete elettrica, assicuratevi che la lama non sia danneggiata o fortemente usurata. Assicuratevi che l'interruttore sia in posizione di riposo.
2. **Preventivamente all'utilizzo, controllare che la superficie d'appoggio della macchina risulti piana e di adeguata resistenza.**
3. **Collegare un'apparecchiatura di aspirazione delle polveri. Assicuratevi che sia collegato alla macchina un aspiratore, per l'aspirazione delle polveri e della segatura prodotta.**
4. **In particolare, non usare la sega per tagliare materiale diverso dal legno!**
5. Evitare di tagliare chiodi. Prima di iniziare il lavoro, ispezionare il pezzo e rimuovere tutti i chiodi o gli oggetti estranei prima di iniziare a tagliare.
6. Non allontanatevi dalla macchina fino a quando la lama non si sia completamente arrestata. A tal proposito, utilizzate esclusivamente i comandi di arresto per fermare la macchina.
7. Non rallentare o fermare la lama con un pezzo di legno.



8. **Lasciare che la lama si fermi da sola!**
9. Mantenere gli utensili da taglio in modo corretto. Gli utensili da taglio devono essere mantenuti affilati e puliti per garantire migliori prestazioni.
10. Usare sempre lo spingi-pezzo quando si tagliano pezzi di dimensioni ridotte.
11. Assicurarsi che il coltello divisore sia regolato in modo tale che la distanza tra quest'ultimo ed i denti della lama sia compresa tra 3 e 8 mm.

2.3 Norme di sicurezza per macchine utensili elettriche



Rischi connessi all'uso della macchina

1. Non modificate, in nessun modo, l'impianto elettrico della macchina. Qualsiasi tentativo a tale riguardo, può compromettere il funzionamento dei dispositivi elettrici provocando, in tal modo, malfunzionamenti od incidenti.
2. Lavori nell'impianto elettrico della macchina devono, pertanto, essere eseguiti solo ed esclusivamente da personale specializzato ed autorizzato.
3. Se sentite dei rumori insoliti, o avvertite qualcosa di strano, fermate immediatamente la macchina. **Effettuate successivamente un controllo ed, eventualmente, l'opportuna riparazione.**

1. La tensione di alimentazione deve corrispondere a quella dichiarata sulla targhetta e nelle specifiche tecniche (230 V / 50 Hz).
2. **È necessario l'uso di un dispositivo per l'interruzione automatica dell'alimentazione sulla linea elettrica, coordinato con l'impianto elettrico della macchina. Per informazioni dettagliate in merito contattate il Vs. elettricista di fiducia.**
3. La presa di alimentazione deve essere del tipo bipolare con messa a terra (10 / 16 A, 250 V), eventuali cavi di prolunga devono avere le sezioni uguali o superiori a quelle del cavo di alimentazione della macchina.
4. Fate in modo che il cavo di alimentazione non vada a contatto con oggetti caldi, superfici umide, oliate e/o con bordi taglienti.
5. Il cavo di alimentazione deve essere controllato periodicamente e prima di ogni uso per verificare la presenza di eventuali segni di danneggiamento o di usura. Se non risultasse in buone condizioni, sostituite il cavo stesso.
6. Non utilizzate il cavo di alimentazione per sollevare la macchina o per staccare la spina dalla presa.

2.4 Assistenza tecnica

Per qualunque inconveniente o richiesta di chiarimento contattate senza esitazioni il Servizio Assistenza del vostro rivenditore, che dispone di personale competente e specializzato, attrezzature specifiche e ricambi originali.

2.5 Altre disposizioni

DIVIETO DI MANOMISSIONE DI DISPOSITIVI DI SICUREZZA

La prima cosa da fare quando si inizia a lavorare, è controllare la presenza ed integrità delle protezioni e il funzionamento delle sicurezze.

Se riscontrate qualche difetto non utilizzare la macchina!

È tassativamente vietato, pertanto, modificare o rimuovere i ripari, i dispositivi di sicurezza, le etichette e le targhe di indicazione.

3 SPECIFICHE TECNICHE

Modello	Art. 0665
Tensione nominale (V)	230
Potenza (W)	2.200
Frequenza (Hz)	50
Diametro lama (mm)	Ø 250
Spessore lama (mm)	3
Velocità lama (giri/min)	2.800
Angolo inclinazione lama	0° - 45°
Capacità di taglio con lama verticale (mm)	75
Capacità di taglio con lama inclinata a 45° (mm)	60
Dimensioni tavola principale (mm)	800 x 560
Dimensioni tavola aggiuntiva (mm)	800 x 305
Dimensioni tavola scorrevole (mm)	500 x 600
Altezza tavola dal suolo (mm)	860
Dimensioni di ingombro (mm)	1.860 x 2.030 x 1.070 h
Peso (kg)	221 / 242
Emissione acustica a vuoto (dB(A))	78.7 ± 2.94
Emissione acustica sotto carico (dB(A))	84.2 ± 2.94
Emissione acustica al posto operatore (dB(A))	91.3



4 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

La **SEGA DA BANCO SQUADRATRICE (Art. 0665)** è utilizzabile esclusivamente per il taglio a secco di legno massiccio, pannelli di particelle di legno, pannelli di fibra o compensato, nel rispetto dei limiti raccomandati dal Costruttore e delle norme di sicurezza e salute vigenti.

Altri tipi di impiego, oppure l'ampliamento dell'impiego oltre quello previsto, non corrispondono alla destinazione attribuita dal costruttore, e pertanto lo stesso non può assumersi alcuna responsabilità per danni eventualmente risultanti.



Errato utilizzo della macchina

- La macchina è stata progettata e realizzata per l'impiego specificato; un impiego diverso ed il non rispetto dei parametri tecnici fissati dal Costruttore, possono costituire una condizione di pericolo per gli operatori.
- In particolare, è assolutamente vietato tagliare materiali differenti dal legno e da materiali legnosi.

Per una visione in dettaglio delle modalità di funzionamento della macchina, fare riferimento al capitolo 10 del presente manuale.

Essa è costituita principalmente dalle seguenti parti:

- dal banco sega, con la tavola di lavoro principale, la tavola aggiuntiva (estensione) ed eventualmente, la tavola scorrevole;
- dal motore elettrico e dalla lama circolare (disco) montati sulla macchina;
- dalle guide e dai goniometri per le operazioni di taglio.

Per una visione in dettaglio delle varie parti della macchina, fare riferimento al paragrafo 4.1 del presente manuale.

La sega deve essere installata ed utilizzata su superfici d'appoggio piane, con caratteristiche di ergonomia e resistenza adeguate, come per esempio il pavimento in calcestruzzo di un capannone industriale.

La sega può operare solo in ambienti di lavoro chiusi (reparti di produzione, capannoni, falegnamerie, ecc.) ed in ogni caso al riparo da umidità e da intemperie.

La temperatura d'uso è entro il campo - 5 / +50°C.

L'ambiente deve, inoltre, essere sufficientemente illuminato, tale da garantire l'operatività in massima sicurezza (raccomandati almeno 50 lux).

4.1 Parti principali della macchina

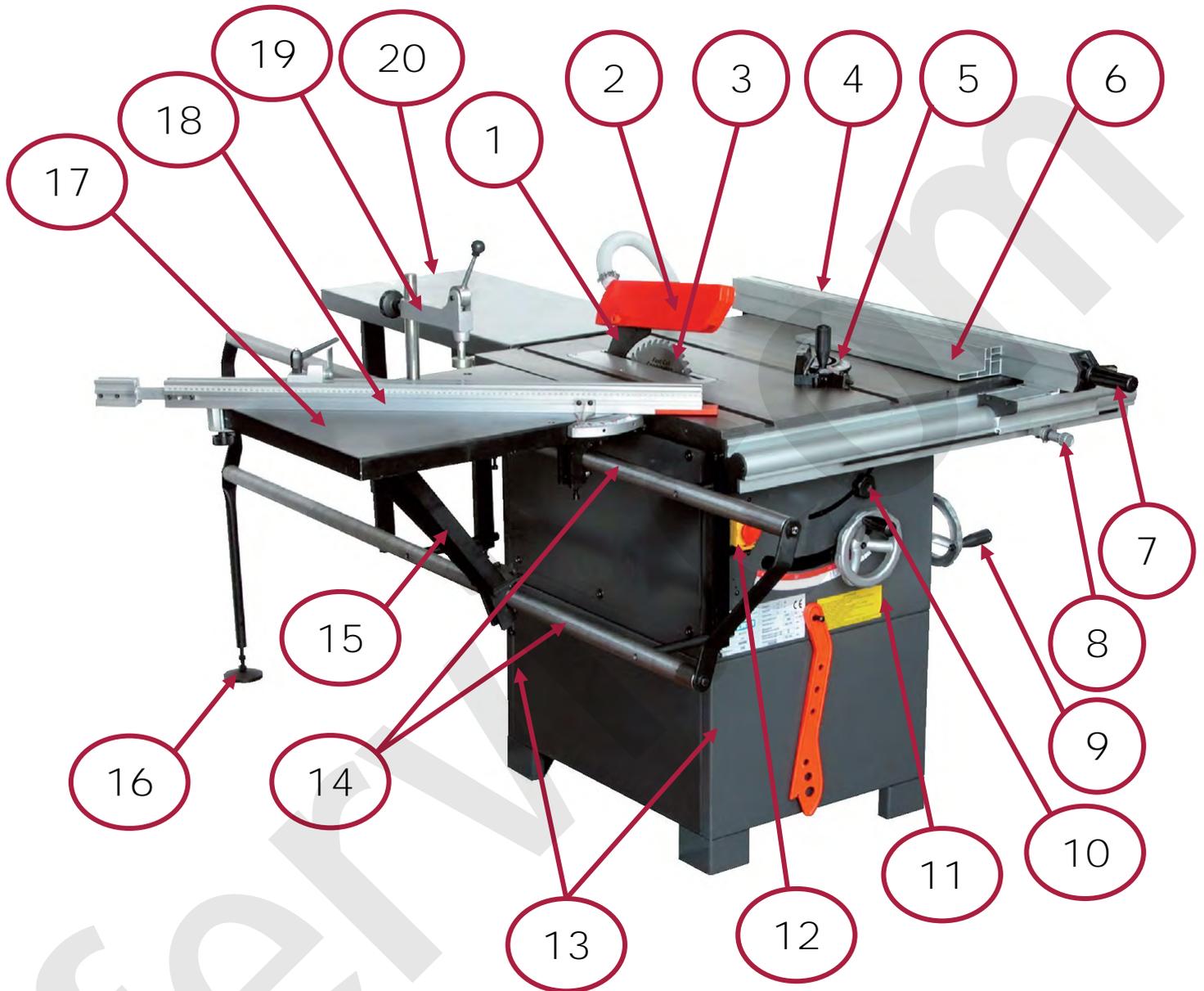


Figura 1 – Parti principali della sega Art. 0665.



1	Coltello divisore	11	Volantino reg. altezza lama
2	Riparo superiore lama	12	Interruttori avvio/arresto
3	Lama circolare	13	Ripari fissi sotto la lama
4	Tavola aggiuntiva (estensione)	14	Barre di scorrimento tavola
5	Goniometro	15	Supporto tavola scorrevole
6	Guida per taglio longitudinale	16	Piedistallo barre di scorrimento
7	Leva di blocco guida	17	Tavola scorrevole
8	Pomello regolazione fine guida	18	Guida taglio trasversale
9	Volantino reg. inclinazione	19	Morsa per blocco pezzo
10	Pomello di blocco lama	20	Tavola d'uscita

4.2 Targhetta di identificazione

Sulla macchina è presente la targhetta di identificazione sotto illustrata:

Fabbricante	 Via del Commercio 81 41058 Vignola (MO) - ITALY	Potenza	1500 W	
Art.	0665	Tensione	230 V	
Lotto n°		Frequenza	50 Hz	
Anno di costruzione	2013	Velocità lama	2800 g/min	
Massa	243 kg	Dimensioni allungamento tavola	800 x 305 mm	
Tavola scorrevole	500 x 600 mm	Profondità di taglio a 45°	60 mm	
Dimensioni lama	Ø250 x 3 x Ø30 mm	Profondità di taglio a 90°	75 mm	

Figura 2 - Targhetta di identificazione.

4.1 Targhe e pittogrammi

Sulla macchina è presente la targhetta di attenzione sotto illustrata:

ATTENZIONE	
1.	Leggete attentamente le istruzioni prima di utilizzare la macchina.
2.	L'operatore deve avere un'adeguata conoscenza e familiarità della macchina prima dell'uso.
3.	Indossate indumenti appropriati e occhiali protettivi.
4.	Indossate cuffie antirumore, se necessario.
5.	Usate l'apposita manina per spingere il materiale da tagliare sul piano superiore.
6.	Non usate la macchina senza le protezioni antinfortunistiche.
7.	La manutenzione e le regolazioni devono essere eseguite da personale competente ed esperto.
8.	Non effettuate regolazioni quando la macchina è in moto.
9.	Usate la macchina solo quando gira regolarmente.
10.	Non forzate mai il materiale durante le lavorazioni.
11.	Quando usate la macchina il motore deve girare regolarmente senza forzare.
12.	Tenete le dita e le mani lontano dal disco.
13.	Quando eseguite lavori di regolazione o sostituzioni di parti, togliete la spina della presa di corrente.
14.	Si consiglia di consultare il manuale d'istruzione per altre indicazioni sulla sicurezza.

Figura 3 - Targhetta di attenzione.

5 DESCRIZIONE DEI COMANDI

5.1 Interruttori di avviamento e di arresto

I pulsanti di comando della Sega sono posizionati nella parte anteriore della macchina sotto alla tavola di lavoro, come evidenziato dalla linea rossa in figura 4.



Figura 4 - Posizione dei pulsanti di comando.

12 Interruttori avvio/arresto

Il pulsante verde (I), serve per l'avviamento della Sega. Premendo questo pulsante, viene alimentato il motore elettrico e viene posta in rotazione la lama.

Una volta avviata la macchina, avvicinare la calottina gialla alla chiusura, ma senza incastrarla.



Figura 5 - Pulsanti di comando.



Avviamento della macchina

Quando si preme l'interruttore verde di avviamento, la lama inizia immediatamente a ruotare.

Viceversa, il pulsante rosso (0), serve per lo spegnimento della Sega.

Premendo questo pulsante, viene tolta l'alimentazione al motore elettrico e viene fermata la rotazione della lama.



Pericolo di taglio

- Dopo avere premuto il pulsante rosso di arresto, la lama continua a ruotare per inerzia.
- Non avvicinare parti del corpo, come mani e/o dita, alla lama in movimento!

5.2 Pulsante d'emergenza

Sui pulsanti di comando, è presente una calottina per l'arresto d'emergenza.

Per arrestare la macchina, in casi di emergenza, premere la calottina rossa come mostrato in figura 6.

Quando si applica una pressione su di essa, viene interrotto il moto del motore elettrico e quindi anche quello della lama.

Per ripristinare nuovamente l'alimentazione della macchina, dopo un arresto d'emergenza, aprire la calottina rossa e premere il pulsante verde di accensione (1).



Figura 6 - Arresto di emergenza.



Controllo del pulsante di emergenza

Prima di iniziare qualsiasi tipo di lavoro sulla macchina, assicuratevi che il pulsante d'emergenza funzioni.

5.1 Volantini di regolazione della lama

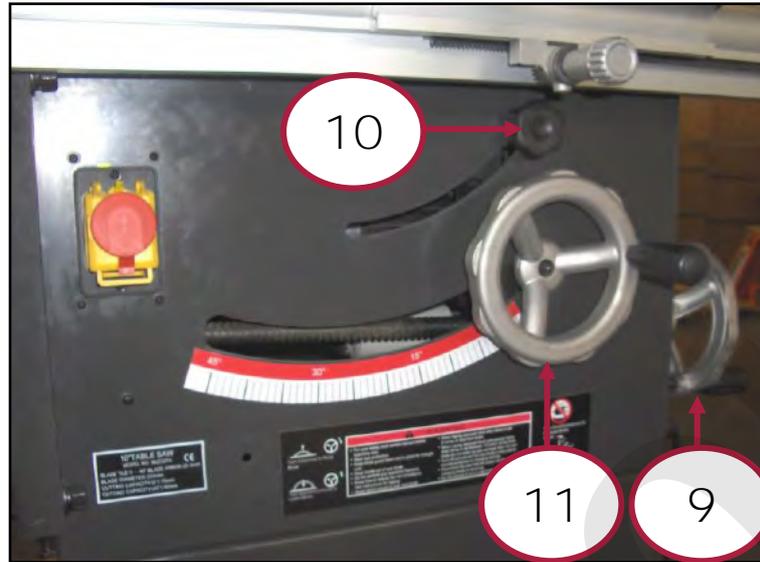


Figura 7 - Pomello e volantini della sega.

9

Volantino di regolazione inclinazione lama

Il volantino è posizionato sotto alla tavola di lavoro, nella parte destra della macchina (figura 7).

Ruotare questo volantino in senso antiorario, per inclinare la lama (45°). L'operatore può controllare l'angolo di inclinazione della lama sull'apposita scala graduata presente nella parte anteriore della macchina.

Viceversa, ruotare questo volantino in senso orario per raddrizzare la lama, cioè per riportarla in posizione verticale (0°).

10

Pomello di blocco della lama

Il pomello è posizionato immediatamente sotto alla tavola di lavoro, nella parte anteriore della Sega (figura 7).

Avvitare questo pomello, ruotandolo in senso orario, per bloccare la lama circolare, dopo averla regolata nella posizione desiderata.

11

Volantino di regolazione altezza lama (spessore di taglio)

Il volantino è posizionato sotto alla tavola di lavoro, nella parte anteriore della macchina (figura 7).

Ruotare questo volantino in senso orario, per sollevare la lama ed il riparo lama (cioè per aumentare lo spessore di taglio).

Viceversa, ruotare questo volantino in senso antiorario, per abbassare la lama, cioè per diminuire lo spessore di taglio.



6 SICUREZZE DELLA MACCHINA

6.1 Sicurezze elettriche

La macchina è dotata di un **pulsante di arresto d'emergenza**, realizzato tramite una calottina in plastica posizionata sopra agli interruttori di accensione e spegnimento, la cui pressione agisce unicamente sul pulsante di arresto. Quando, in casi di emergenza, si applica una pressione sulla calottina le funzioni pericolose si arrestano.

In caso di funzionamento difettoso o di guasto, la **SEGA CIRCOLARE** è dotata di cavo elettrico e spina con **conduttore di messa a terra**, che fornisce un percorso di minima resistenza per la corrente elettrica riducendo il pericolo di folgorazione.

La spina dovrà essere inserita in una presa adatta, collegata a terra secondo le normative vigenti. Eventuali cavi di prolunga devono essere di sezione uguale o superiore a quella del cavo di alimentazione della macchina.



Scossa elettrica

Un errato collegamento del conduttore di messa a terra della macchina può generare il rischio di scosse elettriche.

Se non avete ben capito le istruzioni per la messa a terra o se dubitate dell'esatta messa a terra della macchina, effettuate un controllo insieme a un elettricista qualificato.

6.2 Dispositivi di sicurezza contro i rischi "meccanici"

6.2.1 Carter di protezione lama

I ripari di protezione del disco di taglio sono costituiti dalla tavola di lavoro stessa, da ripari fissi e da un carter mobile, come mostrato in figura 8.

Essi hanno il compito di impedire che parti del corpo dell'operatore, in particolare mani e/o dita, vengano a contatto diretto con la lama.

Inoltre hanno il compito di impedire che schegge, trucioli o frammenti di lama che eventualmente si dovessero staccare, vengano scagliati verso il viso dell'operatore.

La parte inferiore della lama, che non viene utilizzata, è completamente riparata dai carter fissi presenti sotto alla tavola di lavoro e dalla tavola di lavoro stessa.

Non è possibile accedere alla parte inferiore della lama.

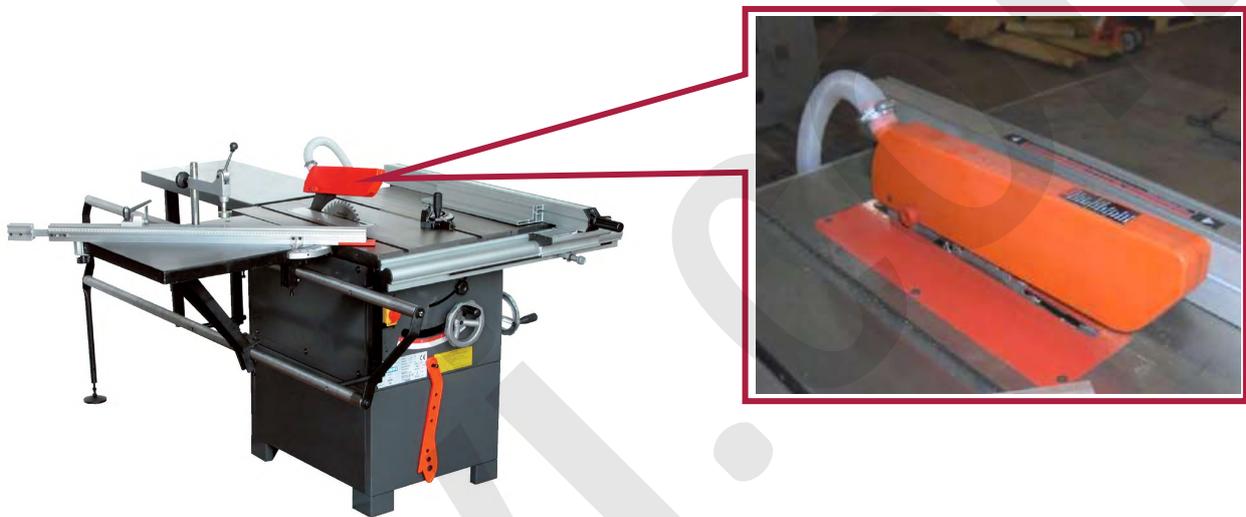


Figura 8 - Carter di protezione della lama.

6.3 Dispositivi di protezione individuale (DPI)



Mancato utilizzo dei DPI

Utilizzare SEMPRE adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI, vedere la figura 9) quali:

- Guanti;
- Occhiali o schermi sul viso;
- Mascherine;
- Scarpe antinfortunistiche;
- Oto-protettori (cuffie, tappi, ecc.)



Figura 9 - Dispositivi di protezione individuale.



7 USI IMPROPRI E CONTROINDICAZIONI

Le seguenti azioni descritte, che ovviamente non possono coprire l'intero arco di potenziali possibilità di "cattivo uso" della sega, sono da considerarsi **assolutamente vietate**.



È ASSOLUTAMENTE VIETATO!!

- Trattenere con la mano i pezzi di piccole dimensioni da tagliare;
- Usare la macchina senza i carter di protezione efficienti;
- Usare la macchina per usi diversi da quelli per cui è concepita, in particolare, per tagliare materiali diversi dal legno;
- Eccedere la capacità di taglio dichiarata dal Costruttore;
- Tagliare più pezzi contemporaneamente;
- Usare la macchina senza aver collegato un apparecchio di aspirazione delle polveri / segatura;
- Cercare di arrestare la lama con un pezzo di legno o altro materiale;
- Usare lame di spessore inferiore a 3 mm;
- Lasciare la macchina incustodita con la spina inserita;
- **Consentire l'uso della macchina a personale non addestrato;**
- Usare la macchina se non si è psicofisicamente idonei;
- Usare la macchina senza la dovuta attenzione;
- Usare la macchina senza utilizzare idonei dispositivi di protezione individuale quali: scarpe e guanti antinfortunistici, occhiali o schermi di protezione, mascherine, cuffie per le orecchie, ecc.;
- Usare la macchina in ambiente esterno ed in condizioni climatiche avverse;
- Usare la macchina in atmosfere potenzialmente esplosive;
- Usare la macchina in ambienti non sufficientemente illuminati;
- Porre la macchina a contatto con generi alimentari;
- Manomettere apparecchiature e/o dispositivi di sicurezza;
- Lubrificare la lama prima, durante e dopo la lavorazione.

8 TRASPORTO E SOLLEVAMENTO

8.1 Sollevamento

Per sollevare la Sega procedere nel seguente modo:

1. Per ottenere un bilanciamento perfetto, smontare la tavola scorrevole e le relative barre orizzontali e smontare l'estensione della tavola di lavoro;
2. Per il sollevamento utilizzare accessori di sollevamento (funi, cavi d'acciaio o catene) di lunghezza e portata sufficienti ed in buono stato di conservazione.

Portata minima consigliata: 500 kg ca.

3. Imbracare la Sega sotto alla tavola di lavoro principale, facendo passare gli accessori di imbracatura sotto alla tavola stessa.
4. Agganciare il gancio dell'apparecchio di sollevamento (gru, carro ponte, ecc.) al centro degli accessori di imbracatura (tra le due estremità laterali) e sollevare lentamente e senza strappi.
5. Gli operatori addetti al sollevamento della macchina (almeno due) devono utilizzare i DPI previsti per tali operazioni come ad es. guanti da lavoro, scarpe antinfortunistiche, ecc.



Sollevamento della macchina

Assicurarsi che la Sega sia preservata da urti e vibrazioni.



Sollevamento della macchina

- Tutte le operazioni di sollevamento vanno SEMPRE effettuate a macchina ferma e senza pezzi di legno sulla tavola di lavoro.
- Scollegare SEMPRE la spina di alimentazione.

Il Costruttore declina ogni responsabilità riguardo eventuali danni a persone e/o cose, derivanti da un errato sollevamento della macchina eseguito da personale non idoneo, con mezzi di sollevamento inadeguati e senza seguire le indicazioni e le procedure operative descritte nel presente manuale.

8.2 Trasporto

Il trasporto della macchina può essere fatto tramite l'ausilio di veicoli e/o di mezzi di trasporto industriali, quali autocarri con cassoni di dimensioni sufficienti per contenere la macchina stessa. La macchina deve essere opportunamente ancorata al mezzo di trasporto (per esempio tramite l'ausilio di funi).

Durante il trasporto, la macchina deve essere protetta da pioggia, neve, grandine, vento ed ogni altra possibile condizione atmosferica avversa. A tal proposito si consiglia di utilizzare mezzi di trasporto con cassoni chiusi (furgoni, autocarri centinati ecc.) od eventualmente di ricoprirla con teloni impermeabili.



8.3 Deposito a magazzino

Nel caso in cui la macchina dovesse essere immagazzinata e conservata per un certo periodo di tempo prima di essere posta in servizio, per evitare danneggiamenti e/o deterioramenti procedere come segue:

1. **Staccare l'alimentazione** elettrica;
2. Proteggere le parti lavorate (come la tavola di lavoro) con liquido protettivo e/o grasso;
3. Tenere in luogo asciutto, ed al riparo dalla polvere e dagli agenti contaminanti.
Condizioni climatiche consigliate per lo stoccaggio:

Temperatura: - 5° / + 55° C;

Umidità: 95% (in assenza di condensa).

fervi.com

9 INSTALLAZIONE E MESSA IN SERVIZIO

9.1 Istruzioni per rimuovere l'imballaggio

La **SEGA DA BANCO SQUADRATRICE (ART. 0665)** è fornita smontata ed imballata in casse di legno.

Rimuovere l'imballaggio, facendo attenzione a non gettare parti della macchina, il manuale di istruzioni o altra documentazione.

Verificare inoltre, che al momento del disimballo, la macchina sia in perfetto stato.

Il costruttore non risponde di anomalie o parti mancanti dopo cinque giorni dalla spedizione.



Imballaggio standard

- Gli elementi dell'imballaggio (sacchetti di plastica, polistirolo, cartone, legno, ecc.) non devono essere lasciati alla portata dei bambini in quanto fonte di potenziale pericolo.
- Rispettate l'ambiente! Smaltite gli imballaggi come previsto dalla legislazione vigente.



Figura 10 - Macchina imballata.



9.2 Montaggio della sega

Per il montaggio della macchina procedere nel seguente modo:

9.2.1 Montaggio dei pannelli e dei piedi

Per installare i pannelli del basamento ed i piedi sono necessari i seguenti dispositivi di fissaggio:

- 8 bulloni M8 x 12 (4 + 4);
- 8 rondelle piane Ø 8 mm (4 + 4);
- 8 dadi M8 (4 + 4).

1. Capovolgete la Sega, dopodiché montate i 4 pannelli del basamento fissandoli sul banco della Sega con i bulloni M8, le rondelle e i dadi.

Utilizzate una chiave per dadi esagonali da 13 mm, come mostrato in figura 11.



Figura 11 - Montaggio pannelli.



Sollevamento della macchina

Non tentate di sollevare la Sega da soli, essa è troppo pesante per essere sollevata senza aiuto. Fatevi sempre aiutare da un collega.

2. Montate i 4 piedi di appoggio fissandoli con i bulloni M8, le rondelle e i dadi.

Utilizzate una chiave per dadi esagonali da 13 mm.



Figura 12 - Montaggio piedi.

- Rimettete la Sega in posizione "normale", cioè con i 4 piedi appoggiati al suolo (figura 13).



Figura 13 - Montaggio piedi.



Sollevamento della macchina

Non tentate di sollevare la Sega da soli, essa è troppo pesante per essere sollevata senza aiuto. Fatevi sempre aiutare da un collega.

9.2.2 Montaggio dell'estensione della tavola di lavoro

Per installare l'estensione della tavola di lavoro sono necessari i seguenti dispositivi di fissaggio:

- 4 bulloni M8 x 20.
- Montate l'estensione della tavola di lavoro fissandola sul bordo della tavola principale (figura 14/A). Avvitare i bulloni nei fori filettati presenti sulla tavola principale. Utilizzate una chiave per dadi esagonali da 13 mm (figura 14/B).

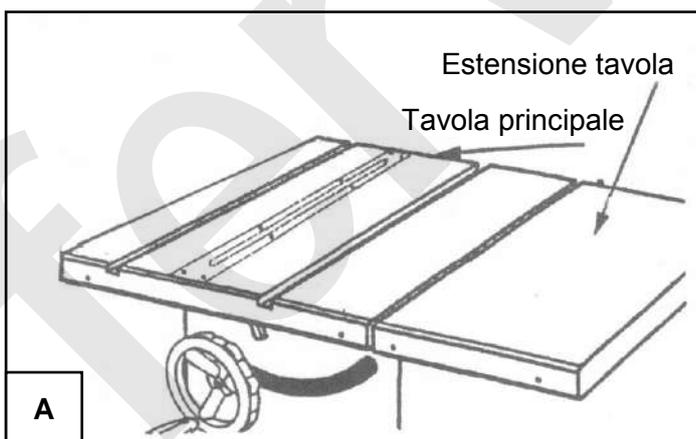


Figura 14 - Montaggio estensione tavola (A: posizione tavole - B: serraggio bulloni)

- Centrate ed allineate correttamente l'estensione della tavola di lavoro con la tavola principale, movendola a piccoli "colpetti" come mostrato in figura 15, dopodiché serrate i 4 bulloni di fissaggio.

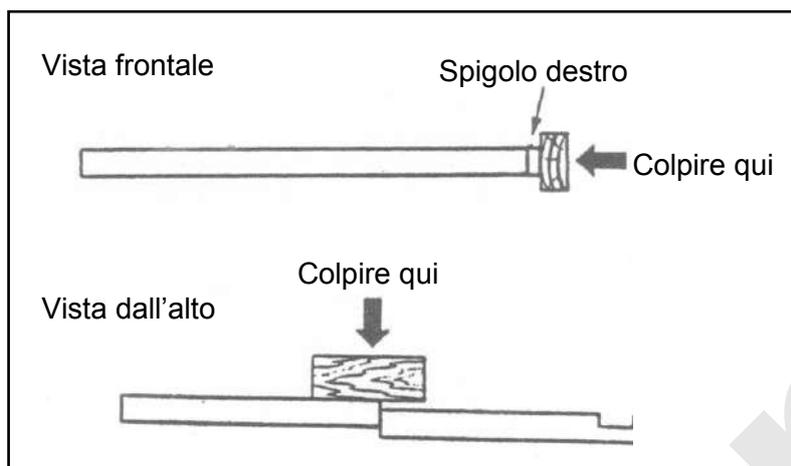


Figura 15 - Centraggio e allineamento estensione tavola.

9.2.3 Montaggio della guida anteriore

Per installare la guida anteriore sono necessari i seguenti dispositivi di fissaggio:

- 4 bulloni M8 x 25 a testa quadra
- 4 rondelle piane \varnothing 8 mm
- 4 dadi M8
- tappo destro e sinistro
- 6 viti ST3,9 x 12



Allineamento della guida

La guida anteriore deve essere allineata con attenzione per ridurre il rischio di contraccolpi, che possono causare infortuni gravi.

6. **Inserire i bulloni a testa quadra sul bordo anteriore della tavola e dell'estensione tavola, in modo che la testa dei bulloni sporga di 6 mm rispetto al bordo.**
Vedere la figura 16.
7. Inserire le rondelle ed i dadi su ciascun bullone.

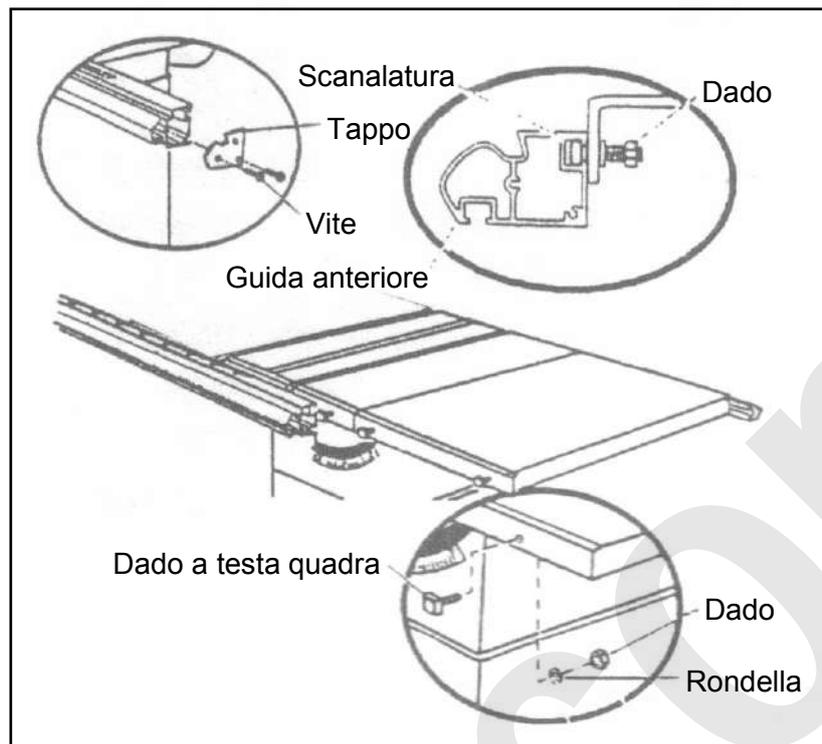


Figura 16 - Montaggio guida anteriore.

8. Far scorrere la scanalatura della guida anteriore sui bulloni a testa quadrata.
9. Premere la guida anteriore contro il bordo della tavola, dopodiché serrare i dadi. Utilizzate una chiave per dadi esagonali da 13 mm.



Montaggio guida

Assicurarsi che non ci sia spazio libero tra la guida e lo spigolo della tavola o dell'estensione tavola.

10. Inserire i tappi alle estremità della guida e fissarli tramite le apposite viti. Utilizzate un cacciavite.



Figura 17 - Guida anteriore



9.2.4 Montaggio della guida posteriore

Per installare la guida posteriore sono necessari i seguenti dispositivi di fissaggio:

- 4 bulloni M8 x 25 a testa quadra
- 4 rondelle piane Ø 8 mm
- 4 dadi M8



Allineamento della guida

La guida posteriore deve essere allineata con attenzione per ridurre il rischio di contraccolpi, che possono causare infortuni gravi.

11. Inserire i bulloni a testa quadra sul bordo posteriore della tavola e dell'estensione tavola, in modo che la testa dei bulloni sporga di 6 mm rispetto al bordo.

Vedere la figura 17.

12. Inserire le rondelle ed i dadi su ciascun bullone.

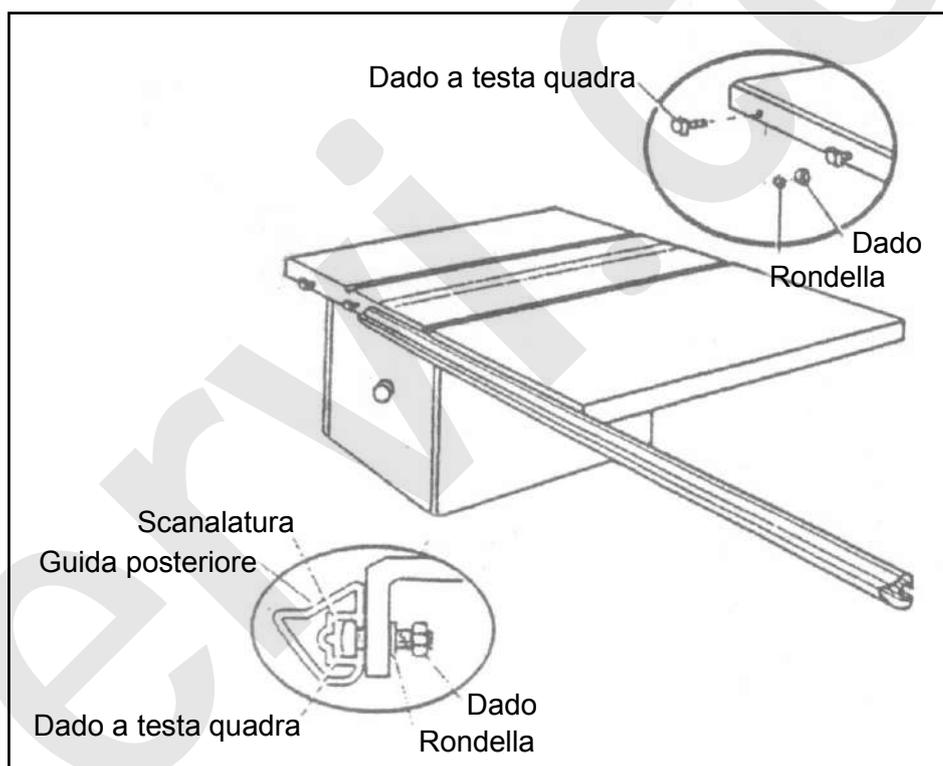


Figura 18 - Montaggio guida posteriore.

13. Far scorrere la scanalatura della guida posteriore sui bulloni a testa quadra.

14. Premere la guida posteriore contro il bordo della tavola, dopodiché serrare i dadi.
Utilizzate una chiave per dadi esagonali da 13 mm.



Figura 19 - Guida posteriore.



Montaggio guida

Assicurarsi che non ci sia spazio libero tra la guida e lo spigolo della tavola o dell'estensione tavola.

9.2.5 Montaggio della guida longitudinale

15. Fissare la guida longitudinale sul supporto-guida, tramite le apposite viti, come mostrato in figura 20.
16. Far scorrere la guida longitudinale sulla guida anteriore.



Figura 20 - guida longitudinale.



Regolazione fine guida

La guida longitudinale è dotata di un dispositivo di regolazione micro-metrico, il quale è posizionato sotto alla guida.

Accertatevi del corretto funzionamento del dispositivo al termine del montaggio della guida.

17. Regolate la guida anteriore e quella posteriore in modo che la guida longitudinale si trovi 1 mm sopra alla tavola di lavoro.
18. Posizionare la guida longitudinale contro la lama, dopodiché controllare che la linea rossa di riferimento sulla lente del supporto-guida coincida con il punto "0" della scala graduata.



Regolazione guida

Eseguite i controlli di cui sopra, e se necessario, provvedete a fare le necessarie regolazioni.



9.2.6 Montaggio del riparo lama

19. Montare il riparo lama sul coltello divisore, tramite l'apposita vite di fissaggio. Vedere la figura 21.



Figura 21 - Montaggio riparo.



Montaggio riparo

Assicurarsi che il riparo della lama sia montato correttamente prima di utilizzare la macchina.

9.2.7 Montaggio dei tubi di aspirazione

20. Montate il tubo di aspirazione (\varnothing 100 mm) sullo scarico nella parte inferiore della sega (figura 22). Fissare il tubo in posizione serrando la vite della fascetta di metallo.

21. Montate il tubo di aspirazione (\varnothing 30 mm) nella parte posteriore del riparo lama (figura 22) e sullo scarico presente nella parte inferiore della Sega. Fissare il tubo in posizione serrando le viti delle fascette di metallo.

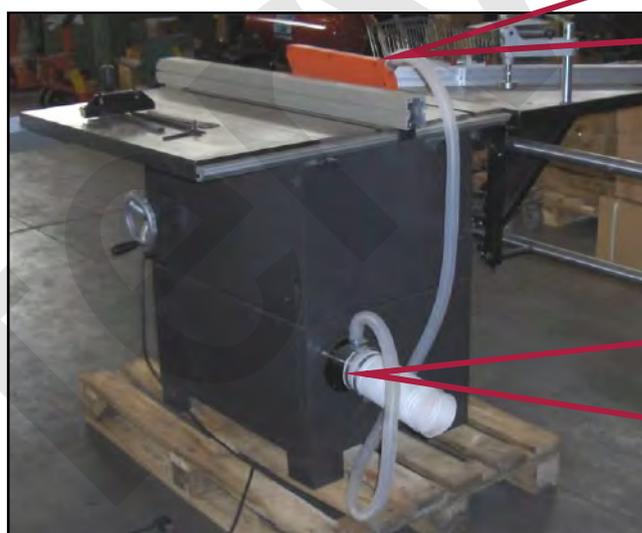


Figura 22 - Montaggio tubi di aspirazione.

9.2.8 Montaggio dei volantini di regolazione lama

22. Montare i volantini di regolazione della lama (rif. 9 e 11 in figura 7), innestandoli direttamente sui perni.

9.3 Montaggio della tavola scorrevole

Per il montaggio della tavola scorrevole sulla Sega, procedere nel seguente modo:

1. Installare le staffe di supporto delle barre orizzontali, sul banco della macchina in corrispondenza degli spigoli a sinistra. Fissare le staffe sotto alla tavola di lavoro, tramite gli appositi bulloni, come mostrato in figura a lato.

Utilizzare una chiave per dadi esagonali.

Ripetere questa operazione per entrambe le staffe.



Figura 23 - Montaggio staffe.

2. Installare le staffe orizzontali per lo scorrimento della tavola. Per fare ciò, fissare le sbarre alle staffe di supporto, tramite le apposite viti a brugola.

Serrare sia le viti sulla staffa anteriore che quelle sulla staffa posteriore.



Figura 24 - Montaggio sbarre.

3. Accoppiare gli appoggi della tavola scorrevole (rif. 21 in figura 25) con la barra superiore, dopodiché regolare il gioco dei cuscinetti tramite le apposite viti di regolazione (22). Utilizzare una chiave a brugola.
4. **Accoppiare l'appoggio del supporto di sostegno della tavola scorrevole (23) con la barra inferiore, dopodiché regolare il gioco del cuscinetto tramite l'apposita vite di regolazione (24). Utilizzare una chiave a brugola.**



Figura 25 - Montaggio della tavola scorrevole.

5. Fissare il supporto di sostegno della tavola scorrevole alla tavola stessa, serrando le viti (25) presenti sotto alla tavola. Utilizzare una chiave a brugola.
6. Montare la staffa anteriore ed il piedistallo posteriore di unione delle due sbarre orizzontali, come mostrato in figura 26.



Figura 26 - Montaggio staffa e piedistallo.

7. Montare la guida laterale, innestandola sulla scanalatura presente nella parte sinistra della tavola di lavoro. Installare anche la relativa piastra di protezione (figura 27).

La distanza tra gli spigoli "destri" delle due parti deve essere almeno di 29 mm, come mostrato in figura 27.

Svitare le due viti M8 x 10, regolare la guida laterale in modo che la distanza tra il lato sinistro della lama e lo spigolo destro della guida (o meglio della sua piastra di protezione) sia di circa 1 mm.

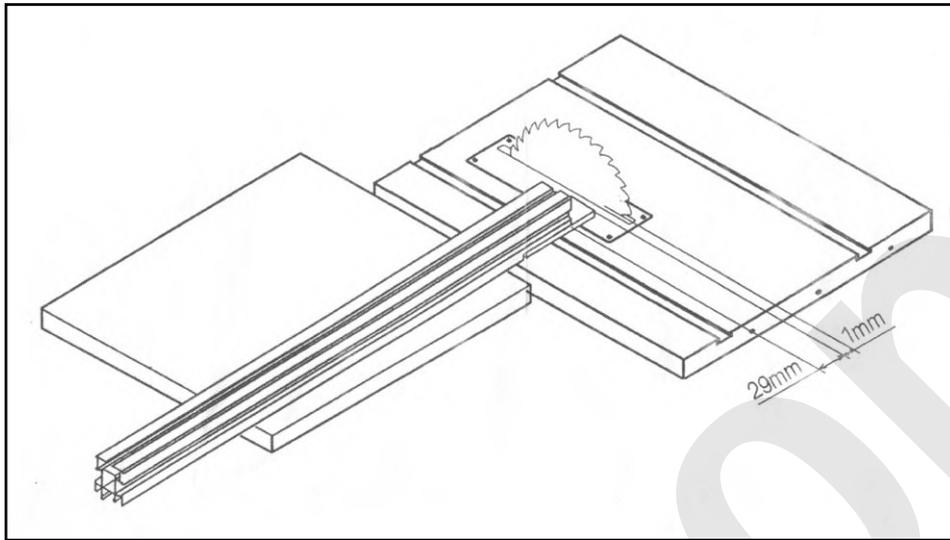


Figura 27 - Montaggio guida laterale.

9.4 Base d'appoggio

E' indispensabile che la macchina sia posizionata su una superficie d'appoggio uniforme, piana e di resistenza sufficiente a sostenerla in ogni condizione che si può presentare durante l'uso normale.



Perdita di stabilità

Installare la Sega su una superficie d'appoggio solida e resistente per evitare che si ribalti e che provochi vibrazioni.

Per garantire ottimi risultati di stabilità, di livellamento e ridurre al minimo le vibrazioni, si consiglia di fissare la macchina tramite bulloni e/o piedini in gomma.

9.5 Livellamento della macchina

Posare la livella sulla tavola di lavoro, sia in senso longitudinale che in senso trasversale, e muoverla lentamente lungo tutta la tavola controllando che la bolla non subisca nessuna variazione.

Se la bolla si sposta agire sui punti di appoggio della macchina tramite appositi spessori, fino a raggiungere un uniforme livello lungo tutta la tavola.

Controllare periodicamente queste misurazioni (almeno ogni sei mesi).

Livellare in modo perfetto la macchina è una delle prime ed essenziali operazioni da effettuare prima di utilizzare la macchina.



9.6 Collegamento del sistema di aspirazione

La macchina deve tassativamente essere collegata ad un dispositivo di aspirazione polveri prima di ogni utilizzo.

L'aspiratore deve avere i seguenti requisiti:

- portata d'aria: 460m³/h
- pressione di estrazione: > 530 Pa
- velocità di estrazione dell'aria: > 20 m/s

Il tubo del dispositivo di aspirazione della segatura e delle polveri, deve essere collegato al tubo di scarico presente nella parte posteriore della sega (figura 28).



Figura 28 - Tubo di scarico.

È importante rispettare l'ambiente: smaltire correttamente i residui di lavorazione, seguendo quanto richiesto dalla legislazione vigente.

9.7 Connessione della spina elettrica di alimentazione



Perdita di stabilità

- Utilizzare la Sega solo in ambienti interni ed in assenza di umidità.
- Utilizzare solo un'alimentazione elettrica del tipo indicato.
- Proteggere il cavo di alimentazione dal calore, agenti chimici aggressivi e spigoli vivi.

Inserire la spina elettrica di alimentazione in una presa di corrente bipolare con messa a terra (10/16 A, 250 V).



Connessione

Verificare la perfetta connessione del cavo di alimentazione.

9.8 Test di funzionamento a vuoto

1. Avviare la macchina, premendo il pulsante di avviamento verde ed assicurarsi che il senso di rotazione della lama sia conforme con quello indicato dalle frecce apposte in prossimità del carter di protezione.
2. Prima di iniziare le operazioni di taglio, controllare la sega nel seguente modo:
 - facendola girare a vuoto per almeno 5 minuti;
 - con le protezioni in posizione;
 - senza la presenza di personale.



Urto di parti proiettate

Durante la prova a vuoto, nessun operatore e nessuna altra persona deve trovarsi nel raggio di azione della macchina.



10 FUNZIONAMENTO

10.1 Avvertenze d'uso



Utilizzo della macchina

- La Sega (Art. 0665) deve essere usata solo con legno o con materiali "a matrice legnosa" (pannelli truciolati o lamellari, compensato).
- Non tagliare parti in metallo presenti all'interno di pezzi di legno.
- Non tagliare assi e/o pannelli di dimensioni eccedenti la capacità di taglio massima ammessa (vedere le Specifiche Tecniche).



Pericolo di taglio e/o urto

- Prima di utilizzare la macchina accertarsi che sia fissata rigidamente al suolo, per evitare spostamenti indesiderati o perdita di stabilità.
- Indossare adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI) quali: guanti, occhiali, mascherina, tappi o cuffie oto-protettori e scarpe antinfortunistica.



Pericolo di taglio e/o urto

- La sega può essere utilizzata da un solo operatore.
- Le altre persone devono rimanere a distanza di sicurezza dalla macchina e dalla lama circolare.

10.2 Utilizzo della sega



Pericolo di taglio

- Controllare che tutte le protezioni siano in posizione e che i sistemi di sicurezza siano operativi.
- Utilizzate sempre la leva spingi-pezzo per spingere pezzi di piccole dimensioni verso la lama. In ogni caso, mantenete le dita lontane dalla lama.



Capacità di taglio

- Lo spessore massimo di taglio, in modalità taglio verticale, è di 75 mm.
- Lo spessore massimo di taglio, in modalità di taglio inclinato, è di 60 mm.

10.3 Esecuzione di tagli dritti

Per l'esecuzione in sicurezza di tagli dritti, procedere nel seguente modo:

1. Regolate l'altezza della lama, in funzione dello spessore del pezzo da tagliare.

Ruotare il volantino (11), posizionato nella parte anteriore della macchina:

- in senso orario, per sollevare la lama ed il riparo lama, cioè per aumentare lo spessore di taglio;
- in senso antiorario, per abbassare la lama, cioè per diminuire lo spessore di taglio.



Figura 29 - Regolazione altezza lama.

2. Accendere la Sega e porre in rotazione la lama, premendo il pulsante verde (12) presente a sinistra, sotto la tavola di lavoro.
3. Attendere che la lama raggiunga la sua velocità massima prima di iniziare il taglio.
4. Alimentare la Sega, spingendo il pezzo lentamente in direzione della lama e facendo molta attenzione. Utilizzare entrambe le mani per spingere il pezzo, come mostrato in figura 30.

Il carter superiore si apre automaticamente sotto la spinta del pezzo in lavorazione.

5. Tagliare come richiesto senza rallentare il motore. Alla fine del taglio, la protezione coprirà automaticamente la lama.

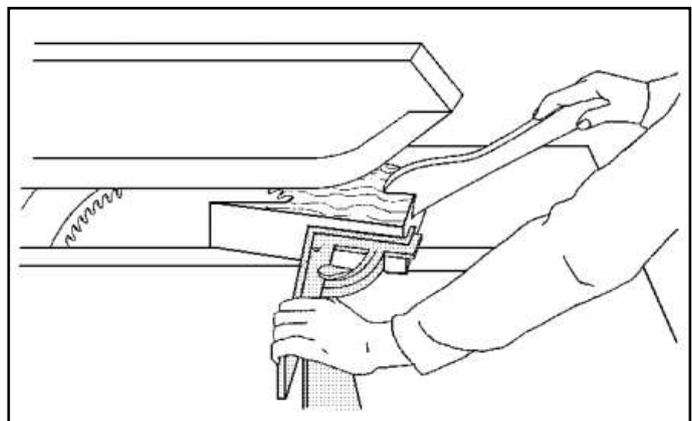
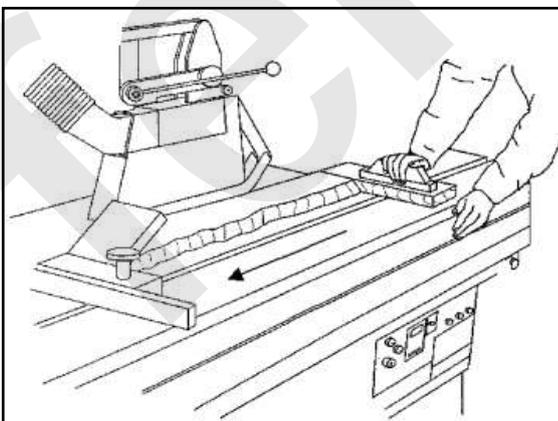


Figura 30 - Alimentazione della sega.

6. Al termine del lavoro, spegnere la sega, premendo il pulsante rosso (22) presente a sinistra, sotto la tavola di lavoro.



Pericolo di taglio

- Dopo avere premuto il pulsante di arresto (22), la lama continua a ruotare per inerzia.
- Non avvicinare parti del corpo, come mani e/o dita, alla lama in movimento!

10.4 Esecuzione di tagli dritti con la guida longitudinale

Per l'esecuzione in sicurezza di tagli dritti con la guida longitudinale, procedere nel seguente modo:

1. Regolate l'altezza della lama, in funzione dello spessore del pezzo da tagliare.

Ruotare il volantino (11), posizionato nella parte anteriore della macchina:

- in senso orario, per sollevare la lama ed il riparo lama, cioè per aumentare lo spessore di taglio;
- in senso antiorario, per abbassare la lama, cioè per diminuire lo spessore di taglio.

2. Regolate la posizione della guida longitudinale.

Sollevare la leva di blocco (7) della guida, dopodiché spostare manualmente la guida nella posizione desiderata.



Figura 31 - Sblocco leva.

3. Spingere in avanti il pomello (8) per ingranare la cremagliera, dopodiché ruotarlo in un senso o nell'altro per la regolazione fine della guida. Fare riferimento alla quota indicata sulla scala graduata.



Figura 32 - Ingranaggio cremagliera.

4. Al termine della regolazione, tirare il pomello (8) ed abbassare la leva (7) per bloccare la guida.
5. Accendere la Sega e porre in rotazione la lama, premendo il pulsante verde (12) presente a sinistra, sotto la tavola di lavoro.
6. Attendere che la lama raggiunga la sua velocità massima prima di iniziare il taglio.

7. Alimentare la Sega, spingendo il pezzo lentamente in direzione della lama e facendo molta attenzione. Utilizzare la leva spingi-pezzo per spingere i pezzi se la distanza tra la guida e la lama è minore di 120 mm, come mostrato in figura 33.

Il carter superiore si apre automaticamente sotto la spinta del pezzo in lavorazione.

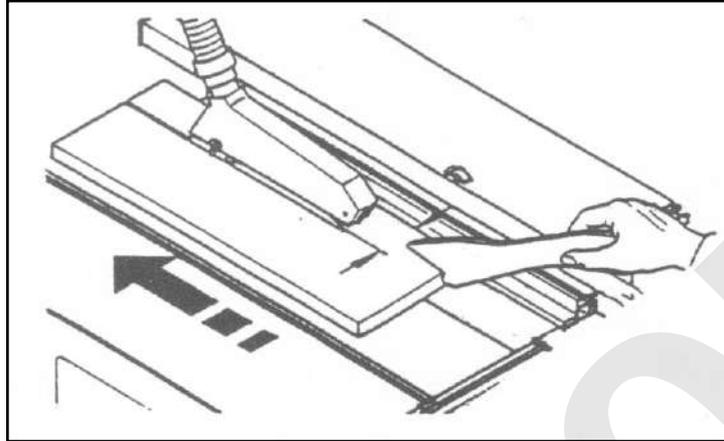


Figura 33 - Alimentazione della sega.



Pericolo di taglio

Usare sempre la leva spingi-pezzo se la distanza tra la guida e la lama è inferiore a 120 mm!

8. Al termine del lavoro, spegnere la sega, premendo il pulsante rosso (22) presente a sinistra, sotto la tavola di lavoro.



Pericolo di taglio

- Dopo avere premuto il pulsante di arresto (22), la lama continua a ruotare per inerzia.
- Non avvicinare parti del corpo, come mani e/o dita, alla lama in movimento!



10.5 Esecuzione di tagli angolati

Per l'esecuzione in sicurezza di tagli angolati con la guida-goniometro, procedere nel seguente modo:

1. Regolate l'altezza della lama, in funzione dello spessore del pezzo da tagliare.

Ruotare il volantino (11), posizionato nella parte anteriore della macchina:

- in senso orario, per sollevare la lama ed il riparo lama, cioè per aumentare lo spessore di taglio;
- in senso antiorario, per abbassare la lama, cioè per diminuire lo spessore di taglio.

2. Montate la guida-goniometro sulla tavola di lavoro, inserendolo nell'apposita scanalatura, come mostrato in figura 34.



Figura 34 - Montaggio guida.

Regolare la guida-goniometro seconda l'angolazione desiderata, dopodiché ruotare in senso orario la manopola del goniometro per bloccarlo, come mostrato in figura 35. Fare riferimento alla quota indicata sulla scala graduata.



Figura 35 - Blocco goniometro.

3. Accendere la Sega e porre in rotazione la lama, premendo il pulsante verde (12) presente a sinistra, sotto la tavola di lavoro.
4. Attendere che la lama raggiunga la sua velocità massima prima di iniziare il taglio.
5. Alimentare la Sega, spingendo il pezzo lentamente in direzione della lama e facendo molta attenzione. Utilizzare la guida-goniometro per spingere il pezzo.
Il carter superiore si apre automaticamente sotto la spinta del pezzo in lavorazione.
6. Al termine del lavoro, spegnere la sega, premendo il pulsante rosso (22) presente a sinistra, sotto la tavola di lavoro.



Pericolo di taglio

- Dopo avere premuto il pulsante di arresto (22), la lama continua a ruotare per inerzia.
- Non avvicinare parti del corpo, come mani e/o dita, alla lama in movimento!

10.6 Esecuzione di tagli inclinati

Per l'esecuzione in sicurezza di tagli dritti, procedere nel seguente modo:

1. Regolate l'altezza della lama, in funzione dello spessore del pezzo da tagliare.

Ruotare il volantino (11), posizionato nella parte anteriore della macchina:

- in senso orario, per sollevare la lama ed il riparo lama, cioè per aumentare lo spessore di taglio;
- in senso antiorario, per abbassare la lama, cioè per diminuire lo spessore di taglio.

2. Regolate l'inclinazione della lama, in funzione dell'angolo di taglio.

Ruotare il volantino (9), posizionato di fianco alla macchina:

- in senso antiorario, per inclinare la lama;
- in senso orario, per raddrizzare la lama cioè per portarla in posizione verticale.



Figura 36 - Regolazione inclinazione lama.

3. Accendere la Sega e porre in rotazione la lama, premendo il pulsante verde (12) presente a sinistra, sotto la tavola di lavoro.
4. Attendere che la lama raggiunga la sua velocità massima prima di iniziare il taglio.
5. Alimentare la Sega, spingendo il pezzo lentamente in direzione della lama e facendo molta attenzione.

Utilizzare entrambe le mani per spingere i pezzi di grandi dimensioni, come mostrato in figura 29.

Utilizzare la leva spingi-pezzo per spingere i pezzi di piccole dimensioni, come mostrato in figura 32.

Il carter superiore si apre automaticamente sotto la spinta del pezzo in lavorazione.

6. Al termine del lavoro, spegnere la sega, premendo il pulsante rosso (22) presente a sinistra, sotto la tavola di lavoro.



Pericolo di taglio

- Dopo avere premuto il pulsante di arresto (22), la lama continua a ruotare per inerzia.
- Non avvicinare parti del corpo, come mani e/o dita, alla lama in movimento!



11 MANUTENZIONE

Ogni operazione di manutenzione, ad esclusione di quelle specificatamente indicate in questo manuale, va eseguita da personale specializzato e autorizzato dal costruttore.

Il presente manuale non approfondisce informazioni riguardanti smontaggio e manutenzione straordinaria, poiché tali operazioni andranno eseguite sempre ed in via esclusiva dal personale del Servizio Assistenza.



Scossa elettrica

Prima di ogni controllo o manutenzione, spegnere la macchina e staccare SEMPRE la spina elettrica di alimentazione dalla presa. Ciò per non generare il rischio di scosse elettriche.

11.1 Manutenzione ordinaria

AL TERMINE DI OGNI LAVORAZIONE

Pulite regolarmente ed abbiate cura della Vs. macchina, ciò vi garantirà una perfetta efficienza ed una lunga durata della stessa.

Attraverso l'uso di un compressore soffiare via, alla fine di ogni lavorazione, i trucioli, la segatura e la polvere che si accumula sul piano della macchina.



Lavori con l'aria compressa

Indossare SEMPRE gli occhiali di protezione quando si utilizza l'aria compressa.

Controllare allo stesso tempo lo stato della Sega e delle targhette; nel caso non siano più leggibili richiederne delle altre.

Per la pulizia delle parti esterne della macchina usare esclusivamente un panno asciutto.



Pulizia della macchina

NON usare detergenti o solventi vari; le parti in plastica sono facilmente aggredibili dagli agenti chimici.

PERIODICAMENTE

Ogni 6 mesi di vita della macchina, eseguire un controllo approfondito di funzionamento ed usura.

Staccare la spina di alimentazione e controllare la lunghezza e l'efficienza delle spazzole del motore elettrico, che non deve essere inferiore a 6 mm. In caso contrario, sostituirle con altre identiche.

11.2 Sostituzione della lama



Indossare DPI

Per la sostituzione della lama indossare SEMPRE idonei guanti di protezione (per ridurre il rischio di taglio).

1. Smontare il riparo della lama.
2. Svitare e rimuovere le 6 viti di fissaggio dell'inserto sulla tavola di lavoro (figura 37). Utilizzare un cacciavite con testa "a croce".



Figura 37 - Viti di fissaggio inserto.

3. Rimuovere l'inserto.

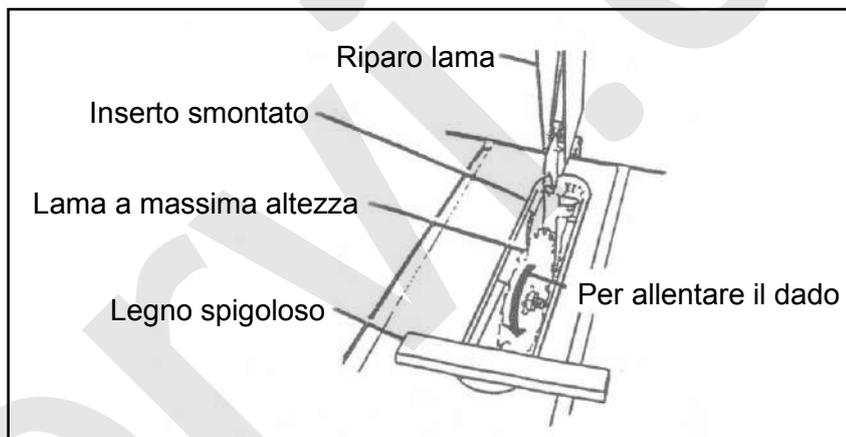


Figura 38 - Smontaggio della lama.

4. Per bloccare la lama, premere una barra di legno "con spigoli vivi" contro la lama come mostrato in figura 38, dopodiché ruotare la lama manualmente finché non viene bloccata dalla barra.



5. Bloccare la lama tramite una leva di acciaio e svitare il dado di bloccaggio della lama, come mostrato in figura 39. Smontare il dado, la lama ed il collare.

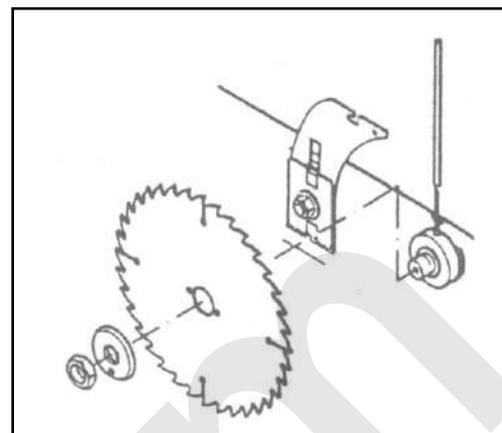


Figura 39 - Dado di fissaggio lama.

6. Pulire le superficie di accoppiamento della lama e dell'albero lama.
7. Inserire la nuova lama, avendo cura di verificarne il senso di rotazione come indicato dalla freccia sulla lama.
8. Rimontare il collare, la rondella ed il dado di bloccaggio della lama nell'ordine indicato in figura 39.
9. Serrare il dado di bloccaggio della lama, utilizzando la leva d'acciaio ed una chiave per dadi esagonali.
10. Regolare il coltello dietro al carter superiore in modo che lo spazio tra il coltello e la lama sia compreso tra 3 e 8 mm.

Per fare ciò, svitare la vite (a) e regolare manualmente la posizione del coltello (b). Vedere la figura 40.

Al termine della regolazione, serrare la vite (a).

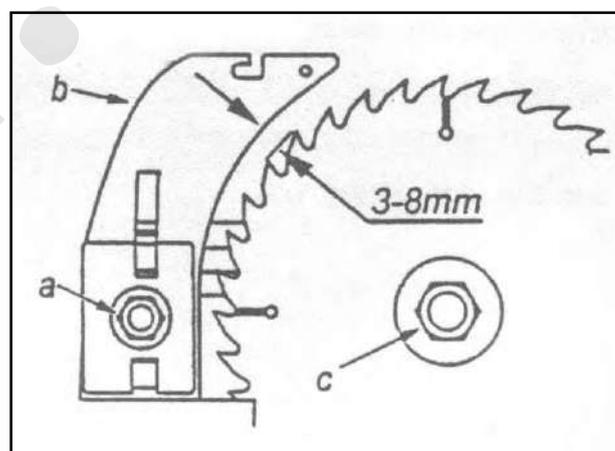


Figura 40 - Regolazione coltello.

11. Controllare che la lama giri liberamente a mano.
12. Rimontare l'insero sulla tavola di lavoro ed il riparo superiore della lama.



Taglio

Prima di iniziare a lavorare, è obbligatorio ripristinare i ripari, cioè l'insero ed il carter superiore.

12 DEPOSITO A MAGAZZINO

Nel caso in cui la macchina dovesse essere immagazzinata e conservata per un certo periodo di tempo, per evitare danneggiamenti e/o deterioramenti, deve essere conservata in luoghi chiusi e privi di umidità.

13 SMALTIMENTO COMPONENTI E MATERIALI

Qualora la macchina debba essere rottamata, si deve procedere allo smaltimento delle sue parti in modo differenziato.



Abbate rispetto dell'ambiente!

Rivolgersi ad un centro specializzato per la raccolta di materiali metallici.

La struttura della Sega e la lama sono in acciaio, mentre alcune parti come i tubi di aspirazione, il carter lama e del motore elettrico, ecc. sono in materiale polimerico.

A tal proposito, suddividere i materiali in funzione della loro natura, incaricando imprese specializzate abilitate allo smaltimento, in osservanza di quanto prescritto dalla legge.



Abbate rispetto dell'ambiente!

Smaltire i residui di lavorazione (trucioli, limatura da taglio ecc.) nel rispetto della normativa vigente.



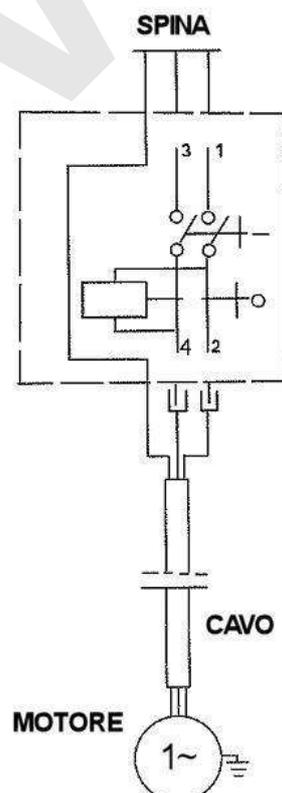
14 RICERCA DEI GUASTI

PROBLEMA	PROBABILE CAUSA	SOLUZIONE
Il motore gira lentamente o non ha potenza	<ul style="list-style-type: none"> ▪ L'alimentazione è bassa ▪ Gli avvolgimenti del motore sono danneggiati ▪ Gli interruttori sono danneggiati ▪ Il circuito elettrico è sovraccaricato da altre apparecchi utilizzatori 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Verificare il voltaggio fornito ▪ Contattare il servizio assistenza ▪ Sostituire gli interruttori ▪ Non collegare altri apparecchi alla stessa linea elettrica della macchina
Il motore si surriscalda	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Il motore è sovraccaricato ▪ La lama della sega non è affilata ▪ Polvere e trucioli bloccano il flusso d'aria 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Verificare il voltaggio fornito ▪ Sostituire la lama della sega ▪ Pulire il condotto di aspirazione trucioli e tutta la macchina.
Durante il taglio, il pezzo in lavorazione si brucia o il motore si blocca	<ul style="list-style-type: none"> ▪ La lama non è affilata ▪ Il guida pezzo non è parallelo con la sega a disco 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Affilare o sostituire la lama ▪ Verificare l'allineamento e/o il montaggio del guida pezzo
La scala graduata non scorre liberamente	<ul style="list-style-type: none"> ▪ La guida di scorrimento è sporca ▪ La squadra non è montata correttamente 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Allentare la manopola, pulire e lubrificare l'asta ▪ Rimuovere e reinstallare la squadra guida pezzo
I volantini di regolazione non ruotano liberamente	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Polvere e trucioli hanno sporcato il meccanismo di movimentazione 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Pulire e lubrificare il meccanismo di movimentazione
La sega non si abbassa quando viene ruotato il volantino	<ul style="list-style-type: none"> ▪ La leva di bloccaggio non è completamente rilasciata 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sganciare completamente la leva di blocco
La tavola della sega vibra eccessivamente	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Il pavimento non è livellato ▪ La cinghia a V è danneggiata ▪ Il disco della sega è danneggiato ▪ I bulloni e/o le viti di fissaggio non sono correttamente serrati 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Verificare la planarità del piano di appoggio ▪ Sostituire la cinghia a V ▪ Sostituire il disco della sega ▪ Serrare tutti gli elementi di fissaggio
La sega non si avvia	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Il cavo di alimentazione non è collegato ▪ Il fusibile è interrotto ▪ Il circuito di protezione è intervenuto ▪ Il cavo di alimentazione o gli interruttori sono danneggiati 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Collegare la spina alla presa di corrente ▪ Sostituire il fusibile ▪ Resettare il circuito di protezione ▪ Sostituire il cavo o gli interruttori danneggiati

PROBLEMA	PROBABILE CAUSA	SOLUZIONE
L'interruttore non funziona	<ul style="list-style-type: none"> I contatti sono bruciati Il condensatore è danneggiato I collegamenti sono allentati o danneggiati 	<ul style="list-style-type: none"> Sostituire gli interruttori e verificare il voltaggio della rete Sostituire il condensatore Collegare i cavi correttamente
I fusibili o il circuito di protezione intervengono frequentemente	<ul style="list-style-type: none"> Il motore è sovraccaricato Il fusibile o il circuito di protezione non sono correttamente dimensionati Il disco della sega è usurato Gli interruttori sono difettosi 	<ul style="list-style-type: none"> Alimentare la macchina più lentamente Sostituire i fusibili e/o il circuito di protezione Sostituire il disco della sega Sostituire gli interruttori
Il motore si arresta, i fusibili bruciano, o il circuito di protezione interviene	<ul style="list-style-type: none"> Il motore è sovraccaricato Il disco della sega è usurato Il fusibile o il circuito di protezione non sono correttamente dimensionati Il pezzo viene spinto troppo velocemente 	<ul style="list-style-type: none"> Verificare il valore della tensione di alimentazione Sostituire o affilare il disco Sostituire i fusibili e/o il circuito di protezione Spingere il pezzo in lavorazione più lentamente

Attenzione: per prevenire incidenti e/o danneggiamenti alla macchina, le operazioni di manutenzione e riparazione devono sempre avvenire a macchina spenta e con la spina scollegata e devono essere eseguite da personale qualificato.

15 CIRCUITO ELETTRICO





16 PARTI DI RICAMBIO

Indicare sempre chiaramente:

- la sigla ed il numero di serie della macchina;
- il numero di codice dei particolari;
- quantità dei particolari;
- indirizzo esatto della Vs. azienda.



Ricambi originali

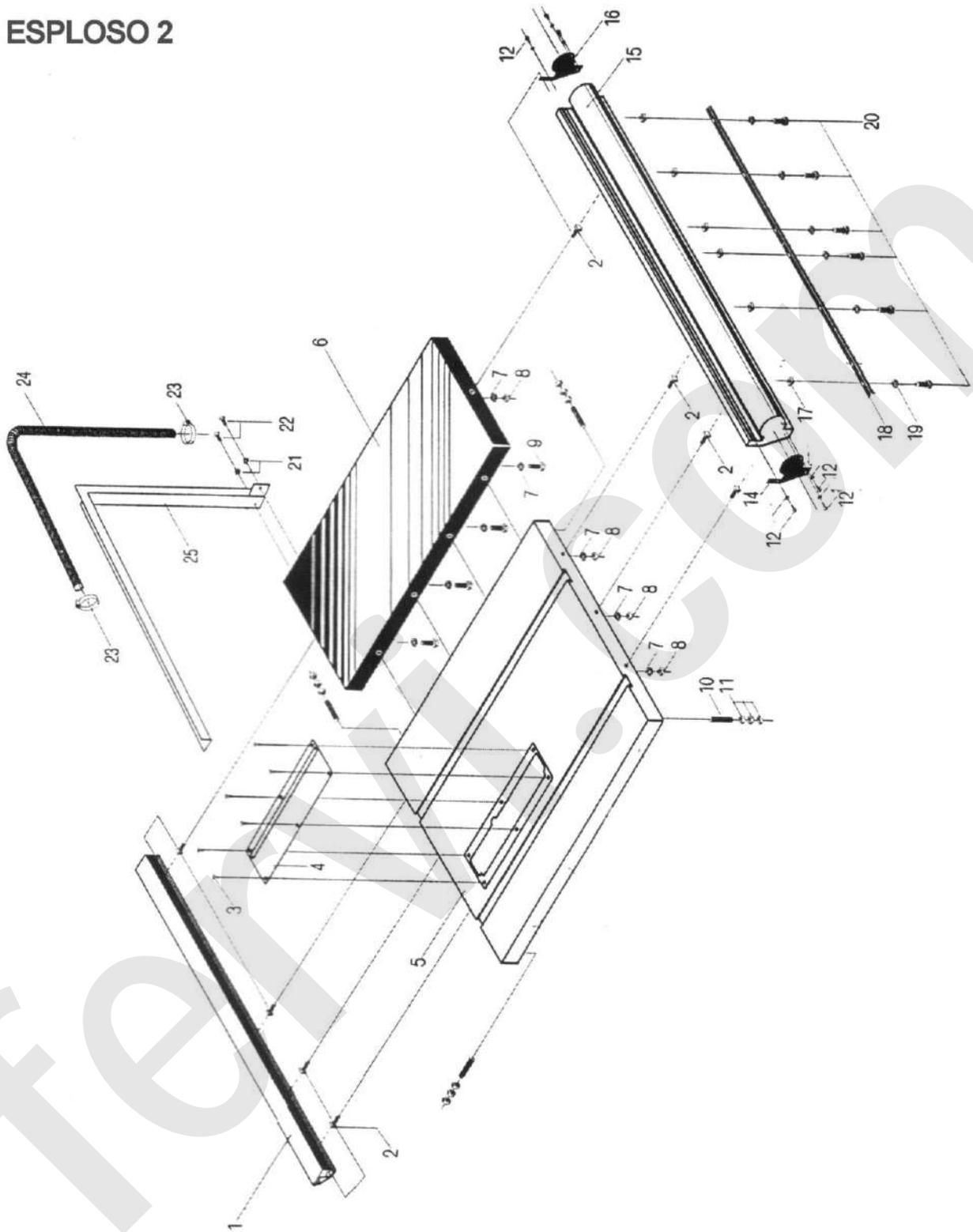
Il costruttore si esime da ogni responsabilità per danni di qualsiasi natura, generati da un impiego di parti di ricambio non originali.

fervi.com



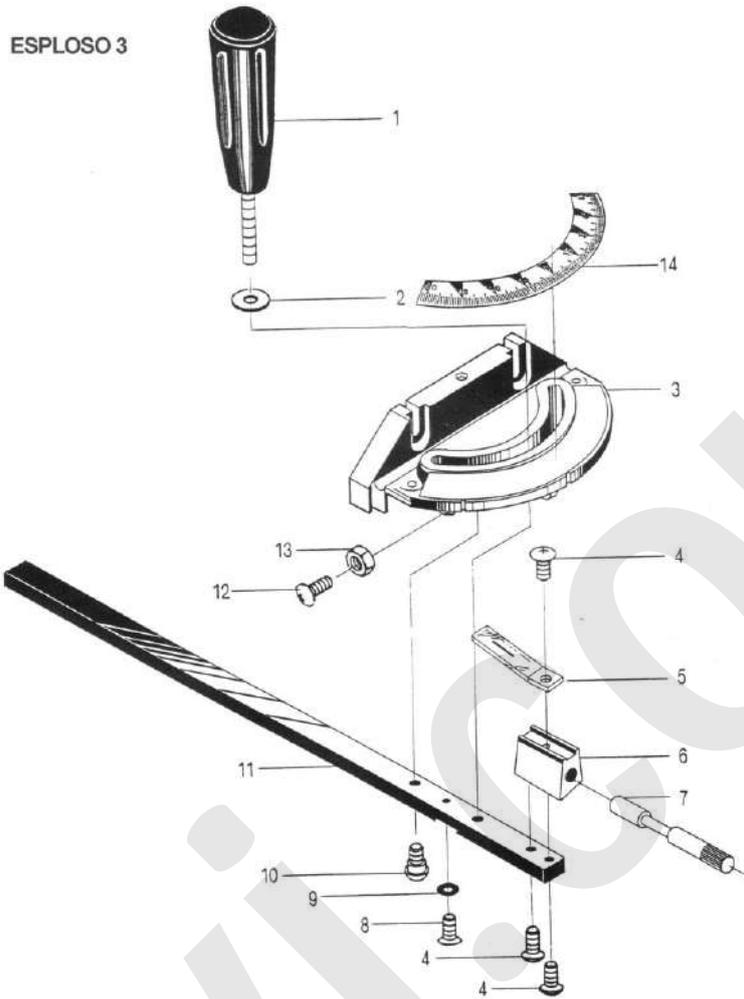
Parte N°	Descrizione	Q.tà
0665/101	Banco	1
0665/102	Pannello sinistro del banco	1
0665/103	Pannello destro del banco	1
0665/104	Rondella piana Ø 6 mm	20
0665/105	Vite M6 x 10	12
0665/106	Scala graduata	1
0665/107	Cablaggio interruttori	1
0665/108	Guarnizione di gomma scatola interruttori	1
0665/109	Scatola interruttori	1
0665/110	Interruttori	1
0665/111	Rondella piana Ø 6 mm	8
0665/112	Viti M4 x 10	6
0665/113	Manicotto collegamento tubo di aspirazione	1
0665/114	Dado M6	4
0665/115	Bullone M8 x 12	28
0665/116	Rondella piana Ø 8 mm	56
0665/117	Dado M8	28
0665/118	Piedi	4
0665/119	Pannello frontale	1
0665/120	Pannello posteriore	1
0665/121	Pannello sinistro	1
0665/122	Pannello destro	1
0665/123	Vite M6 x 16	4
0665/124	Viti ST4,0 x 12	2
0665/125	Coperchio posteriore scatola interruttori	1
0665/126	Guarnizione di gomma posteriore scatola interruttori	1

ESPLOSO 2





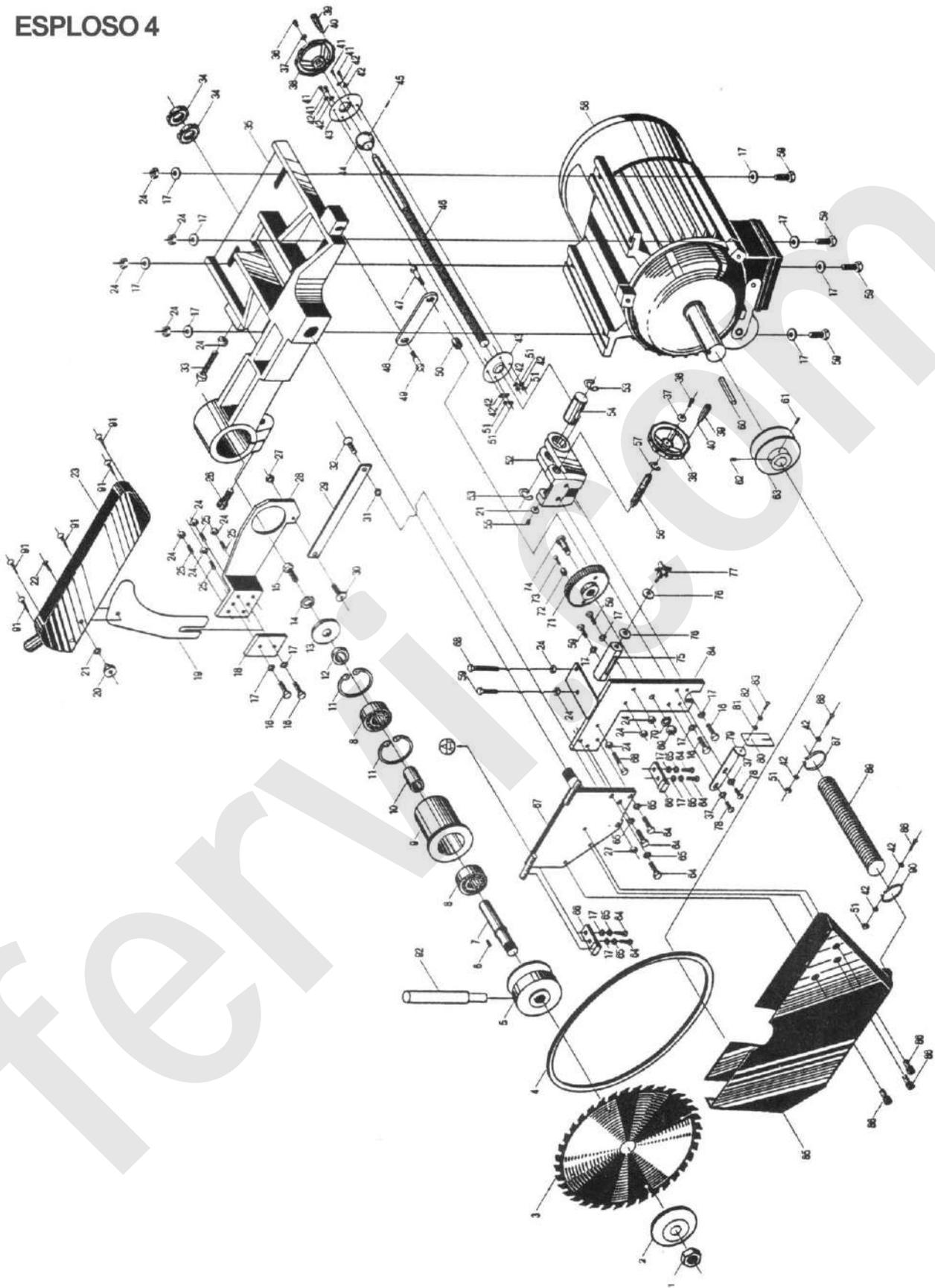
Parte N°	Descrizione	Q.tà
0665/201	Guida posteriore	1
0665/202	Bullone a testa quadra M8 x 25	8
0665/203	Vite M5 x 6	5
0665/204	Inserto lama	1
0665/205	Tavola di lavoro	1
0665/206	Estensione tavola	1
0665/207	Rondella piana Ø 8 mm	12
0665/208	Dado M8	8
0665/209	Bullone M8 x 20	4
0665/210	Vite M10 x 80	4
0665/211	Dado M10	12
0665/212	Viti ST4,0 x 12	6
0665/213	Rondella piana Ø 4 mm	6
0665/214	Tappo sinistro	1
0665/215	Guida anteriore	1
0665/216	Tappo destro	1
0665/217	Dado M5	6
0665/218	Cremaagliera	2
0665/219	Rondella di bloccaggio	6
0665/220	Vite M5 x 8	6
0665/221	Rondella piana Ø 6 mm	2
0665/222	Vite M6 x 15	2
0665/223	Fascetta	2
0665/224	Tubo di aspirazione	1
0665/225	Telaio tubo di aspirazione	1



Parte N°	Descrizione	Q.tà
0665/301	Manopola di blocco	1
0665/302	Rondella piana Ø 8 mm	1
0665/303	Goniometro	1
0665/304	Vite M5 x 10	3
0665/305	Riferimento del goniometro	1
0665/306	Blocchetto goniometro	1
0665/307	Perno	1
0665/308	Vite M5 x 8	1
0665/309	Rondella spaccata	1
0665/310	Vite	1
0665/311	Rondella spaccata	1
0665/312	Vite M4 x 8	3
0665/313	Dado M4	3



ESPLOSO 4



Parte N°	Descrizione	Q.tà
0665/401	Dado della lama M16	1
0665/402	Rondella lama	1
0665/403	Lama	1
0665/404	Cinghia	1
0665/405	Puleggia	1
0665/406	Chiavetta	1
0665/407	Albero	1
0665/408	Cuscinetto	2
0665/409	Boccola albero	1
0665/410	Boccola albero	1
0665/411	Anello elastico Ø 40 mm	2
0665/412	Boccola estremità albero	1
0665/413	Rondella	1
0665/414	Rondella spaccata Ø 6 mm	1
0665/415	Bullone M6 x 16	1
0665/416	Bullone M8 x 20	2
0665/417	Rondella piana Ø 8 mm	18
0665/418	Piastra coltello divisore	1
0665/419	Coltello divisore	1
0665/420	Dado	1
0665/421	Rondella Ø 6 mm	2
0665/422	Bullone M6 x 46	1
0665/423	Riparo lama	1
0665/424	Dado M8	13
0665/425	Vite M8 x 25	4
0665/426	Vite M10 x 30	1
0665/427	Dado M8 con anello elastico	2
0665/428	Supporto coltello divisore	1
0665/429	Asta	1
0665/430	Vite M8 x 20	1
0665/431	Boccola connessione asta	1
0665/432	Vite M8 x 30	1
0665/433	Bullone M8 x 65	1

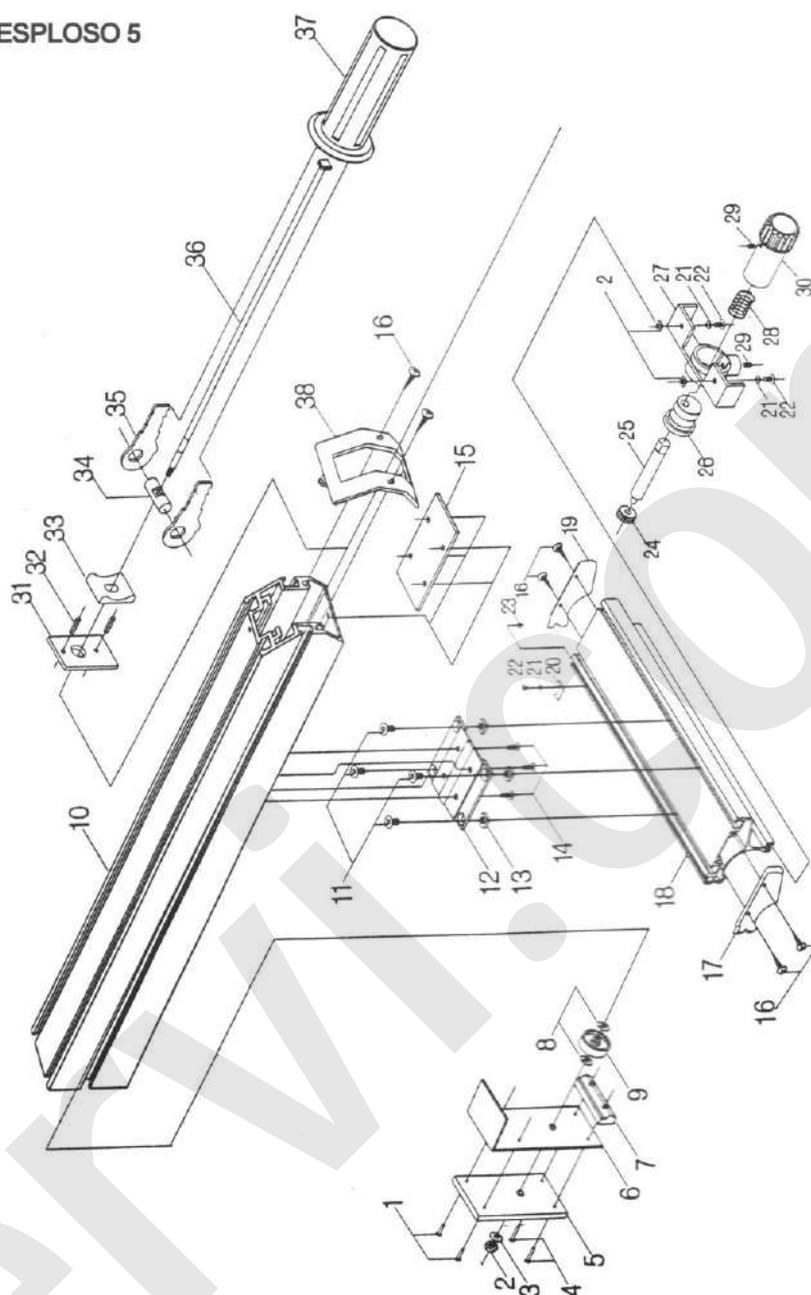


Parte N°	Descrizione	Q.tà
0665/434	Dado bloccaggio base motore	2
0665/435	Base motore	1
0665/436	Vite M5 x 12	2
0665/437	Rondella Ø 5 mm	4
0665/438	Manovella	2
0665/439	Maniglia	2
0665/440	Bullone maniglia	2
0665/441	Vite M6 x 16	4
0665/442	Rondella piana Ø 6 mm	8
0665/443	Sfera	2
0665/444	Asta filettata	1
0665/445	Molla	1
0665/446	Asta filettata di regolazione	1
0665/447	Vite senza fine asta di connessione	1
0665/448	Vite senza fine asta di connessione	1
0665/449	Vite senza fine asta di connessione	1
0665/450	Boccola asta di connessione	1
0665/451	Dado M6	4
0665/452	Telaio regolabile	1
0665/453	Anello elastico Ø 24 mm	2
0665/454	Articolazione	1
0665/455	Vite M6 x 12	1
0665/456	Asta regolazione altezza	1
0665/457	Anello elastico Ø 18 mm	1
0665/458	Motore elettrico	1
0665/459	Bullone M8 x 40	7
0665/460	Chiavetta 8 x 7 x 50	1
0665/461	Vite M6 x 9	1
0665/462	Vite M6 x 6	1
0665/463	Puleggia motore	1
0665/464	Vite M8 x 24	7
0665/465	Rondella spaccata Ø 8 mm	7
0665/466	Blocchetto rotazione	2
0665/467	Regolazione culla	1

Parte N°	Descrizione	Q.tà
0665/468	Bullone M8 x 75	1
0665/469	Dado M12	1
0665/470	Rondella spaccata Ø 12 mm	1
0665/471	Vite senza fine	1
0665/472	Boccola eccentrica	1
0665/473	Vite M8 x 30	1
0665/474	Vite senza fine albero	1
0665/475	Bloccaggio	1
0665/476	Rondella Ø 8 mm	2
0665/477	Bullone	1
0665/478	Vite M5 x 12	2
0665/479	Supporto punto	1
0665/480	Punto	1
0665/481	Rondella piana Ø 4 mm	1
0665/482	Rondella spaccata Ø 4 mm	1
0665/483	Vite M4 x 10	1
0665/484	Staffa	1
0665/485	Collettore raccolta scarico	1
0665/486	Vite M6 x 18	3
0665/487	Fascetta	1
0665/488	Bullone M6 x 25	2
0665/489	Tubo di scarico	1
0665/490	Fascetta ellittica	1
0665/491	Vite ST4,0 x 26	5
0665/492	Albero	1



ESPLOSO 5

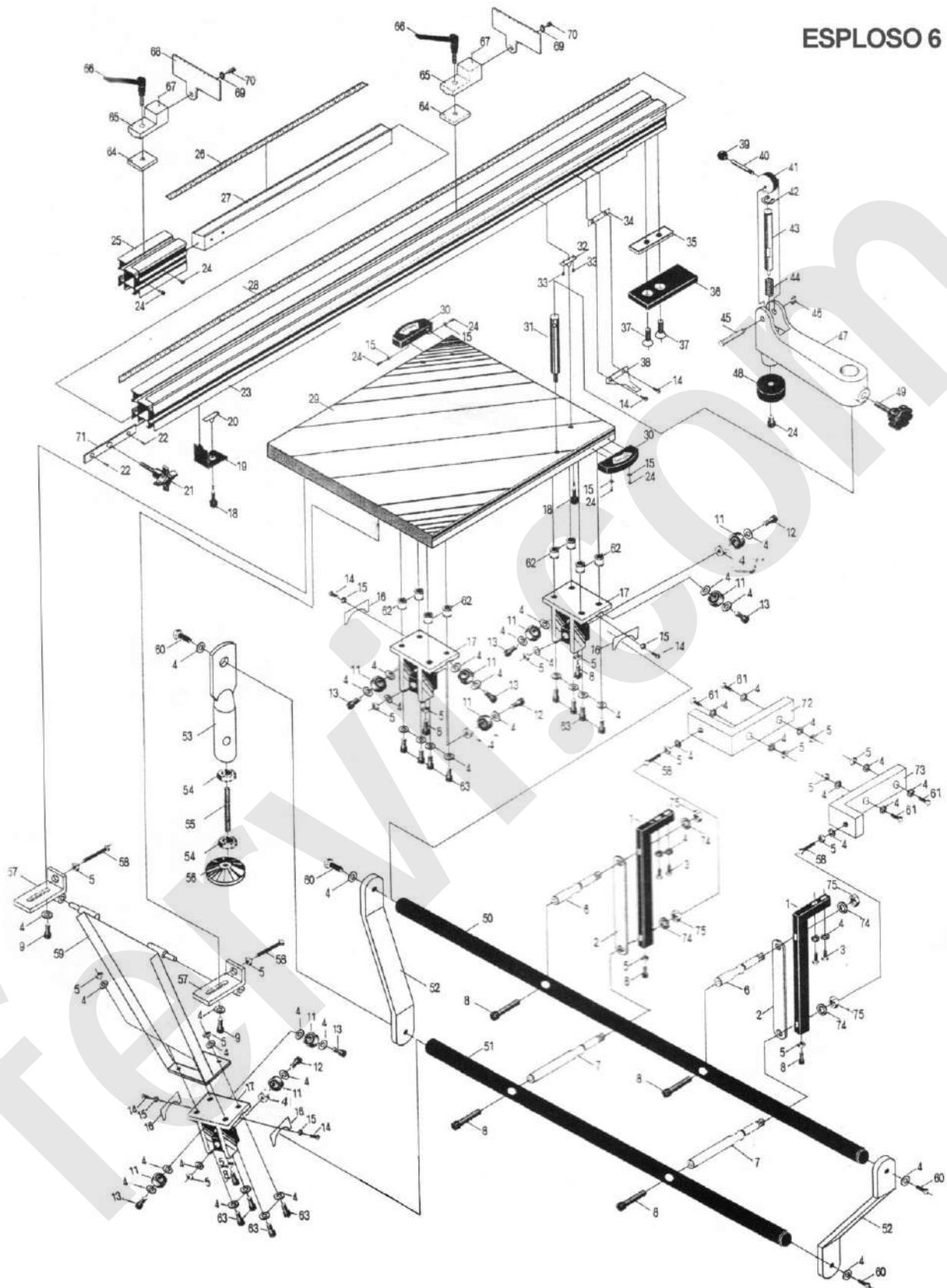


Parte N°	Descrizione	Q.tà
0665/501	Rivetti Ø 3 x 7	2
0665/502	Dado M8	1
0665/503	Rondella piana Ø 8 mm	1
0665/504	Rivetti Ø 3 x 13	2
0665/505	Piastra di bloccaggio	1
0665/506	Molla di bloccaggio	1
0665/507	Bloccaggio	1
0665/508	Molla Ø 6 mm	2

Parte N°	Descrizione	Q.tà
0665/509	Ruota	1
0665/510	Guida longitudinale	1
0665/511	Viti M6 x 12	4
0665/512	Piastra	1
0665/513	Dado quadrato M6	4
0665/514	Vite M6 x 16	4
0665/515	Pannello sopra ai dadi	1
0665/516	Vite ST4,0 x 12	6
0665/517	Tappo sinistro	1
0665/518	Scanalatura per scala graduata	1
0665/519	Tappo destro	1
0665/520	Scala graduata	1
0665/521	Rondella Ø 5 mm	3
0665/522	Vite M5 x 10	3
0665/523	Dado quadrato	3
0665/524	Ingranaggio piccolo	1
0665/525	Asta ingranaggio	1
0665/526	Ruota eccentrica	1
0665/527	Telaio asta ingranaggio	1
0665/528	Molla per asta ingranaggio	1
0665/529	Vite M6 x 5	2
0665/530	Pomello guida	1
0665/531	Coperchio posteriore	1
0665/532	Perno Ø 5 x 16	2
0665/533	Blocco posteriore	1
0665/534	Bloccaggio perno eccentrico	1
0665/535	Bloccaggio eccentrico	1
0665/536	Leva bloccaggio guida	1
0665/537	Manopola leva bloccaggio	1
0665/538	Coperchio guida	1



ESPLOSO 6



Parte N°	Descrizione	Q.tà
0665/601	Staffa	2
0665/602	Asta di regolazione	2
0665/603	Vite 8 x 35	4
0665/604	Rondella piana Ø 8 mm	55
0665/605	Dado M8	19
0665/606	Supporto assiale guide (piccolo)	2
0665/607	Supporto assiale guide (lungo)	2
0665/608	Vite M8 x 35	9
0665/609	Vite M8 x 18	2
0665/611	Cuscinetto	9
0665/612	Vite M8 x 55	3
0665/613	Vite M8 x 20	6
0665/614	Vite M5 x 10	6
0665/615	Rondella piana Ø 5 mm	4
0665/616	Piastra di gomma	4
0665/617	Telaio cuscinetto	3
0665/618	Vite	2
0665/619	Pannello fisso per guida laterale	1
0665/620	Dado	1
0665/621	Vite	1
0665/622	Vite M8 x 8	2
0665/623	Guida laterale	1
0665/24	Vite M5 x 12	7
0665/625	Estensione telaio riga	1
0665/626	Estensione riga	1
0665/627	Barra quadrata per estensione riga	1
0665/628	Guida laterale	1
0665/629	Tavola scorrevole	1
0665/630	Metro	2
0665/631	Perno	1
0665/632	Asse centrale per guida laterale	1
0665/633	Vite M8 x 10	2
0665/634	Dado piatto	1
0665/635	Dado con freccia	1



Parte N°	Descrizione	Q.tà
0665/636	Pannello di protezione per guida laterale	1
0665/37	Vite M8 x 18	2
0665/638	Puntatore	1
0665/639	Manopola	1
0665/640	Perno filettato	1
0665/641	Blocchetto eccentrico	1
0665/642	Anello elastico Ø 14 mm	1
0665/643	Blocco pressa-albero	1
0665/644	Molla	1
0665/645	Albero eccentrico	1
0665/646	Anello elastico Ø 8 mm	1
0665/647	Telaio	1
0665/648	Blocchetto	1
0665/649	Vite	1
0665/650	Asse per guida lunga	1
0665/651	Asse per guida corta	1
0665/652	Piastra di supporto e collegamento	2
0665/653	Telaio tubo	1
0665/654	Dado M12	2
0665/655	Perno filettato	1
0665/656	Supporto perno filettato	1
0665/657	Supporto telaio inclinabile	2
0665/658	Vite 8 x 40	4
0665/659	Telaio inclinabile per tavola scorrevole	1
0665/660	Vite M8 x 18	5
0665/661	Vite M8 x 32	4
0665/662	Boccola cuscinetto	8
0665/663	Vite M8 x 32	12
0665/664	Dado bloccaggio guida	2
0665/665	Telaio bloccaggio guida	2
0665/666	Vite regolabile a mano M8 x 25	2
0665/667	Vite M5 x 12	2
0665/668	Guida	2
0665/669	Rondella piana Ø 10 mm	2

Parte N°	Descrizione	Q.tà
0665/670	Vite M10 x 20	2
0665/671	Dado con freccia lunga	1
0665/672	Blocco anteriore	1
0665/673	Blocco posteriore	1
0665/674	Rondella piana Ø 12 mm	4
0665/675	Dado M12	4