

MANUALE USO E MANUTENZIONE



**Calibro elettronico digitale inox
Art. C047/500**



ISTRUZIONI ORIGINALI

PREMESSA



Leggere il presente manuale prima di qualsiasi operazione

ISTRUZIONI ORIGINALI

Prima di iniziare qualsiasi azione operativa è obbligatorio leggere il presente manuale di istruzioni. La garanzia del buon funzionamento e la piena rispondenza prestazionale dello strumento è strettamente dipendente dall'applicazione di tutte le istruzioni contenute in questo manuale.



Qualifica degli operatori

I lavoratori incaricati dell'uso del presente strumento devono disporre di ogni necessaria informazione e istruzione e devono ricevere una formazione e un addestramento adeguati, in rapporto alla sicurezza relativamente:

- a) Alle condizioni di impiego della attrezzature;
- b) Alle situazioni anormali prevedibili;

ai sensi dell'art. 73 del D.Lgs. 81/08.

Si garantisce la conformità dello strumento alle specifiche ed istruzioni tecniche descritte nel Manuale alla data d'emissione dello stesso, riportata in questa pagina; d'altra parte, lo strumento potrà in futuro subire modifiche tecniche anche rilevanti, senza che il Manuale sia aggiornato.

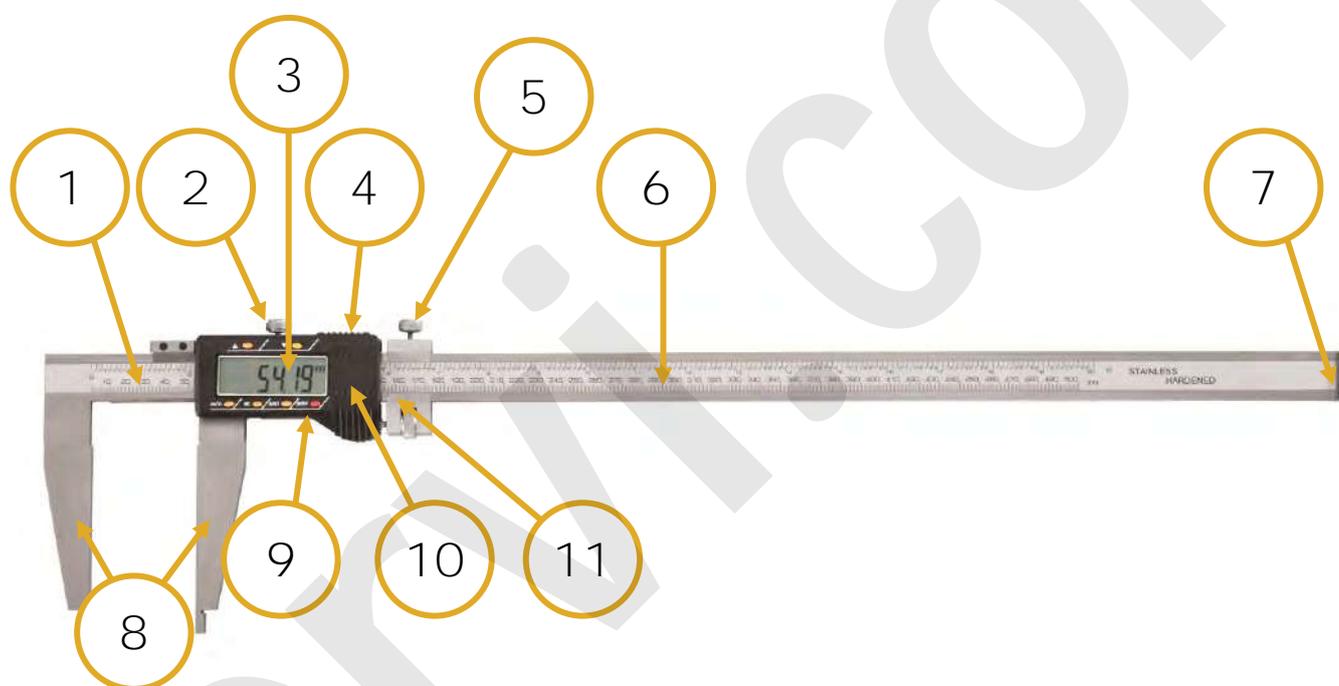
Consultate perciò FERVI per essere informati sulle varianti eventualmente messe in atto.



1 AVVERTENZE

1. Prima di utilizzare il calibro pulire la superficie dell'adesivo protettivo utilizzando un panno pulito e asciutto. Per rimuovere lo sporco condensato usare un panno leggermente imbevuto d'alcol etilico.
2. Condizioni d'uso:
 Temperatura 5 – 40°C
 Umidità relativa: inferiore all' 80%
3. Evitare che l'adesivo protettivo venga a contatto con liquidi contenenti acqua che potrebbero danneggiare la scheda elettronica.
4. Non applicare tensioni elettriche(es. incidere con una penna elettrica) su alcuna parte del calibro digitale per evitare di danneggiare i circuiti integrati.

2 DESCRIZIONE



1	Asta graduata
2	Vite di bloccaggio
3	Display / parte elettronica
4	Connessione cavo dati
5	Regolazione micrometrica
6	Adesivo protettivo

7	Fine corsa
8	Becchi per la misurazione
9	Pulsante ON / OFF
10	Vano batteria
11	Corsoio

3 SPECIFICHE TECNICHE

Descrizione	Valore
Risoluzione	0 ÷ 500 mm / 0 ÷ 20 inch
Lettura	0,01 mm – 0,0005 inch
Precisione	0,02 ÷ 0,00005 x L (in mm)
Lunghezza becchi	150 mm
Dimensioni asta	24 x 5,5 mm
Velocità di misurazione	1m/s
Temperatura operativa	5 ÷ + 40°C
Umidità relativa	≤ 80%
Temperatura di stoccaggio	-10 ÷ + 60°C
Batterie	a bottone SR44 - 1,5V

4 TASTI FUNZIONE

ON/OFF: Interruttore d'accensione e spegnimento

IN/mm: Tasto conversione millimetri / pollici.

ABS/zero: Tasto conversione valore di misurazione assoluta / valore di misurazione relativa.

Misurazione assoluta: Si effettua senza la visualizzazione dei caratteri "INC" sullo schermo. Le becche di misurazione chiuse, sono prese solitamente come punto di partenza della misurazione. Per misurazioni esterne come la misurazione del diametro di un albero, il valore di partenza deve essere zero. Per misurazioni interne, come quella di un foro, il valore preimpostato deve essere "K" mm/pollici. Il valore assoluto misurato corrisponde al valore preimpostato, più lo spostamento del cursore dal punto di partenza della misurazione relativa (numeri positivi a destra, numeri negativi a sinistra).

Misurazione relativa: con la visualizzazione dei caratteri "INC" sullo schermo. Impostare il punto zero premendo il pulsante "ABS/zero". Il valore misurato corrisponde allo spostamento del cursore dal punto zero relativo (numeri negativi a sinistra, numeri positivi a destra).

SET: Pulsante di preregolazione.

Premendo questo pulsante sarà visualizzato il valore prestabilito (La fabbrica ha preimpostato che il valore sia zero). Premere il pulsante SET e contemporaneamente il pulsante ▲ o ▼, nella parte alta dello schermo apparirà la scritta "SET", lo strumento è pronto per l'inserimento del valore assoluto. Mantenere premuto il tasto ▲ o ▼, il valore numerico si abbasserà o aumenterà, quando si visualizza il valore desiderato, rilasciare il pulsante, premere il pulsante "SET" di nuovo e la scritta "SET" sullo schermo scomparirà. La preregolazione è effettuata.



5 PROCEDURA DI MISURAZIONE

1. Mantenere pulita la superficie di misurazione del calibro, e tutte le parti di contatto.
2. Allentare la vite di bloccaggio e spostare il corsoio. Controllare se lo schermo e i pulsanti funzionano correttamente.
3. Regolare il punto di partenza della misurazione:

Le becche di misurazione chiuse sono solitamente prese come punto zero assoluto per misurazioni esterne (senza visualizzazione caratteri "INC" sullo schermo, il valore visualizzato deve essere zero, altrimenti ripetere l'operazione di regolazione. Quando si misura il diametro di un foro, si deve inserire il dato "K". Se il valore prestabilito è zero, la misurazione più il dato "K" risulta il diametro del foro. Se si misura frequentemente il diametro di fori, inserire il dato "K" come valore preimpostato. Vedi paragrafo 3 Tasti funzione alla voce SET.

4. Misurazione relativa:

Per controllare la precisione di pezzi in serie, misurare il campione, premere il tasto ABS/zero (lo schermo si azzerà e compare la scritta INC in alto a destra), misurare i pezzi, sullo schermo si visualizzerà lo scostamento di misura tra il campione ed il pezzo misurato (misura negativa se il pezzo misurato è più piccolo del campione, misura positiva se il pezzo misurato è maggiore del pezzo campione). Premendo di nuovo il tasto ABS/zero si ritorna in misurazione assoluta.

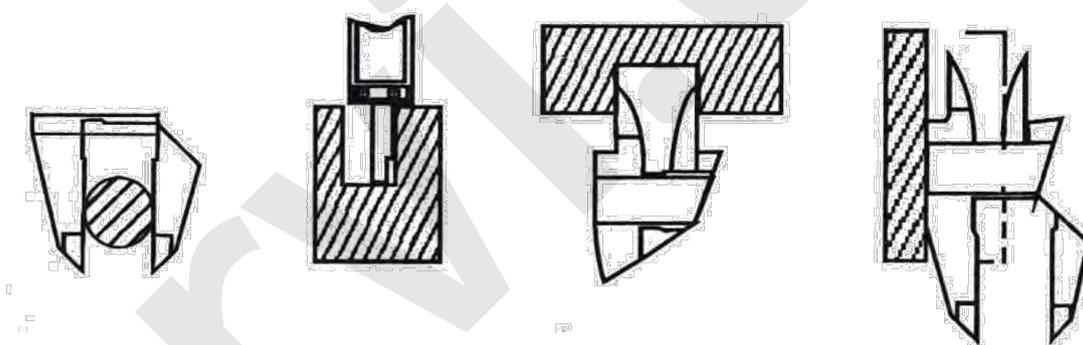


Figura 2 – Tipologia di misurazione

6 USCITA DATI

I dati possono essere trasferiti in un computer o in una stampante compatibile grazie ad un'interfaccia opzionale (ART. 1001)

Metodo di lavoro dell'interfaccia: **serie sincrona.**

Dati: codice binario, 24 bit. Ogni dato sarà inviato due volte. Il ciclo di trasmissione è di 300ms (20ms in stato di lettura veloce). Tempo di trasmissione: 0,5 ms.

I quattro contatti (da sinistra a destra): alimentazione polo positivo (+) Dati (D), Frequenza impulso (CP), alimentazione polo negativo (-)

7 SOSTITUZIONE BATTERIE

Quando lo schermo lampeggia, o addirittura non si accende, aprire il coperchio e sostituire la batteria.

Se la batteria acquistata non funziona in modo soddisfacente contattare il fornitore.

Nota Bene

- Il polo positivo della batteria deve essere con la faccia verso l'alto
- Una volta sostituita la batteria occorre rieffettuare la regolazione del punto di partenza.

8 RISOLUZIONE DI PROBLEMI FREQUENTI

Problema	Possibili cause	Soluzioni
Cifre lampeggianti	Basso voltaggio	Sostituire la batteria
Display spento	Basso voltaggio Problemi di contatto della batteria	Sostituire la batteria Regolare la posizione della batteria e pulire la sede
Cifre fisse	Problema momentaneo del circuito di lettura	Rimuovere la batteria e reinserirla dopo un minuto.