



Manuale d'uso e manutenzione

Art. C061

APPARECCHIO A CENTRARE

L'apparecchio a centrare è uno strumento utilizzato per centrare il pezzo da lavorare con il tastatore mentre l'albero gira con l'indicatore sempre rivolto verso l'operatore.

I TASTATORI

Il tastatore dritto è adatto per centrare diametri interni .

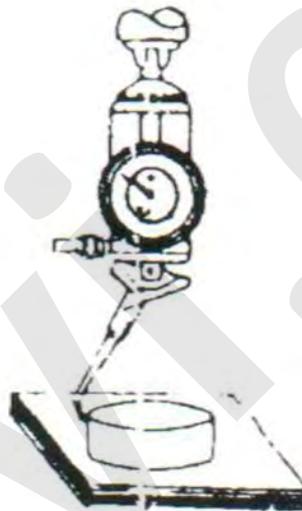
Il tastatore curvo è adatto per centrare diametri esterni .

Il tastatore con punta da centro è adatto per marcare .

Durante l'uso, la punta tastatrice a molla deve essere premuta nella sua sede da 0.8mm a 1.6mm .



MARCARE



DIAMETRO ESTERNO



DIAMETRO INTERNO

UTILIZZO

1. Posizionare il pezzo da lavorare entro i limiti di lavorazione dell'apparecchio a centrare;
2. Scegliere il tastatore idoneo ed avvitarlo . Regolare l'asta in modo che il tastatori tocchi il pezzi .
3. Posizionare il quadrante in modo che sia sempre rivolto verso l'operatore tramite l'utilizzo dell'asta .

4. La velocità NON deve superare gli 800 giri/min .
5. Regolare la tavola lungo un unico asse fino al punto dove il raggio di movimento **dell'indicatore manuale diminuisce** . Ciò indica che il centro è sull'area del tastatore in una direzione .
6. Muovere il piano della macchina lungo un asse nella direzione perpendicolare a **quella precedente fino a quando il raggio di lavoro nell'indicatore a mano arriva a 0**. Ciò indica che il pezzo da lavorare è centrato in modo assiale con l'albero della macchina .

ferivi.com