

# MANUALE USO E MANUTENZIONE



**Truschino digitale multifunzione  
Art. T092/300, T092/600**



ISTRUZIONI ORIGINALI

## PREMESSA



### **Leggere il presente manuale prima di qualsiasi operazione**

#### **ISTRUZIONI ORIGINALI**

Prima di iniziare qualsiasi azione operativa è obbligatorio leggere il presente manuale di istruzioni. La garanzia del buon funzionamento e la piena rispondenza prestazionale dello strumento è strettamente dipendente dall'applicazione di tutte le istruzioni contenute in questo manuale.



### **Qualifica degli operatori**

I lavoratori incaricati dell'uso del presente strumento devono disporre di ogni necessaria informazione e istruzione e devono ricevere una formazione e un addestramento adeguati, in rapporto alla sicurezza relativamente:

- a) Alle condizioni di impiego della attrezzature;
  - b) Alle situazioni anormali prevedibili;
- ai sensi dell'art. 73 del D.Lgs. 81/08.

*Si garantisce la conformità dello strumento alle specifiche ed istruzioni tecniche descritte nel Manuale alla data d'emissione dello stesso, riportata in questa pagina; d'altra parte lo strumento potrà in futuro subire modifiche tecniche anche rilevanti, senza che il Manuale sia aggiornato.*

*Consultate perciò FERVI per essere informati sulle varianti eventualmente messe in atto.*

**REV. 3****Maggio 2018**



## 1 CARATTERISTICHE

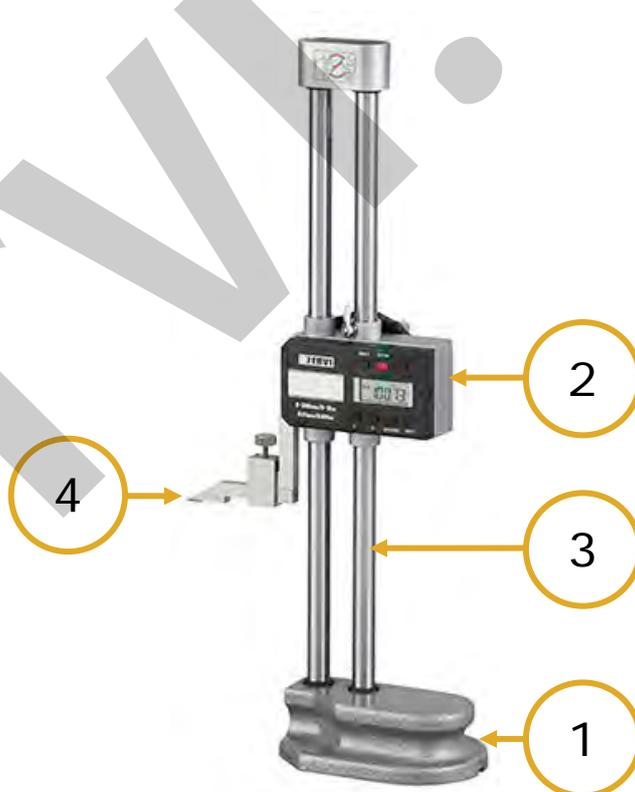
Articolo	T092/300		T092/600	
Campo di misura	0 ÷ 300 mm	0 ÷ 12"	0 ÷ 600 mm	0 ÷ 24"
Lettura	0.01 mm	0.005"	0.01 mm	0.005"
Precisione	0.03 mm	0.015"	0.05 mm	0.025"
Peso	4 kg		14 kg	

1. Quadrante di grandi dimensioni a cristalli liquidi.
2. Funzione accensione e spegnimento.
3. Gli zeri che non hanno valore ai fini della misurazione, non vengono segnalati sul display.
4. Tasti di gomma.
5. Punta a tracciare rimovibile.
6. Funzione Incrementale.
7. Funzione tolleranze.
8. Possibilità di variare l'unità di misura da millimetri a pollici.

## 2 DESCRIZIONE E PARTI PRINCIPALI

Il truschino è uno strumento di precisione per la misurazione di lunghezze e la comparazione di pezzi o altri particolari per visualizzare velocemente e senza errori variazioni di dimensioni e tolleranze di lavorazione.

Il truschino è composto da:



1 Piedistallo

2 Display e volantino

3 Guide di scorrimento

4 Punta a tracciare

## 3 IMBALLO E MONTAGGIO

Il truschino viene fornito all'interno di una confezione in polistirolo per preservarne l'integrità. L'articolo è quasi del tutto assemblato. Le uniche parti da assemblare sono:

- Punta a tracciare con annessa morsa di bloccaggio.
- Batteria SR44 fornita

### 3.1 Montaggio della punta a tracciare

Il truschino è dotato di una punta a tracciare montabile per aumentare il range di utilizzo dello strumento. Il suo montaggio è abbastanza semplice:

- Inserire la morsa sull'asta del truschino con la manopola per il bloccaggio verso l'alto
- Inserire la punta a tracciare sotto l'asta del truschino come in foto.
- Stringere la manopola di bloccaggio.
- Togliere la protezione in gomma rossa dalla punta a tracciare (se presente).



Figura 1 – Montaggio della punta da tracciare.

## 4 FUNZIONI DELLO STRUMENTO

### 4.1 Funzionamento standard (valore assoluto)

Per utilizzare il truschino in modalità di funzionamento standard (valore assoluto):

- premere il pulsante rosso **OFF/ON** per accendere lo strumento;
- Premere il pulsante **MM/IN** per selezionare l'unità di misura desiderata tra millimetri e pollici.
- Portare la punta sul piano 0 di riferimento tramite il volantino presente nella parte posteriore dello strumento, quindi premere il pulsante **RESET** per azzerare il display dello strumento.



## 4.2 Funzionamento incrementale

Per utilizzare il truschino in modalità di funzionamento incrementale:

- premere il pulsante rosso **OFF/ON** per accendere lo strumento;
- Premere il pulsante **MM/IN** per selezionare l'unità di misura desiderata tra millimetri e pollici.
- Portare la punta sul piano 0 di riferimento tramite il volantino presente nella parte posteriore dello strumento, quindi premere il pulsante **ZERO/ABS** per azzerare il display dello strumento e passare alla modalità incrementale (verrà visualizzata la scritta **INC** sul display dello strumento).
- Portare la punta sul primo punto che si intende misurare, quindi premere il pulsante **ZERO/ABS** per visualizzare sul display la quota "0" sommata alla quota del primo punto misurato.
- Premere nuovamente il pulsante **ZERO/ABS**.
- Portare la punta sul secondo punto che si intende misurare, quindi premere il pulsante **ZERO/ABS**, il display visualizzerà la somma delle due quote misurate (ad esempio, se la prima quota è pari a 50 mm e la seconda quota è pari a 60 mm, il display visualizzerà il valore 110 mm).
- È possibile proseguire nello stesso modo con altre misurazioni incrementali.

## 4.3 Funzionamento con tolleranza

Per utilizzare il truschino in modalità di funzionamento incrementale:

- premere il pulsante rosso **OFF/ON** per accendere lo strumento;
- premere il pulsante rosso **OFF/ON** per accendere lo strumento;
- Premere il pulsante **MM/IN** per selezionare l'unità di misura desiderata tra millimetri e pollici.
- Portare la punta sul piano 0 di riferimento tramite il volantino presente nella parte posteriore dello strumento, quindi premere il pulsante **RESET** per azzerare il display dello strumento.
- Premere contemporaneamente i pulsanti **RESET** e **P+** oppure **RESET** e **P-**, finché non si accende una **P** lampeggiante sul display dello strumento.
- Premere e mantenere premuti i pulsanti **P+** o **P-** fino a raggiungere il valore di tolleranza desiderato, a seconda della necessità di avere una tolleranza positiva o negativa.
- Effettuare l'azzeramento dello strumento sul piano di riferimento desiderato, premendo il pulsante **RESET** (viene visualizzata la tolleranza impostata precedentemente).
- Effettuare la misura desiderata, tenendo in considerazione che il valore letto dallo strumento è comprensivo della tolleranza precedentemente impostata.

**NOTA BENE:** è necessario mantenere premuti i pulsanti **P+** o **P-** per almeno 5 secondi prima di avere un cambio di valore sul display dello strumento.

**NOTA BENE:** Quando si imposta un valore di tolleranza sullo strumento, è necessario riportare il valore di tolleranza a 0 manualmente nel caso in cui non dovesse più essere necessario, in quanto spegnendo lo strumento il valore di tolleranza rimane memorizzato.

## 4.4 Descrizione del pannello di comando

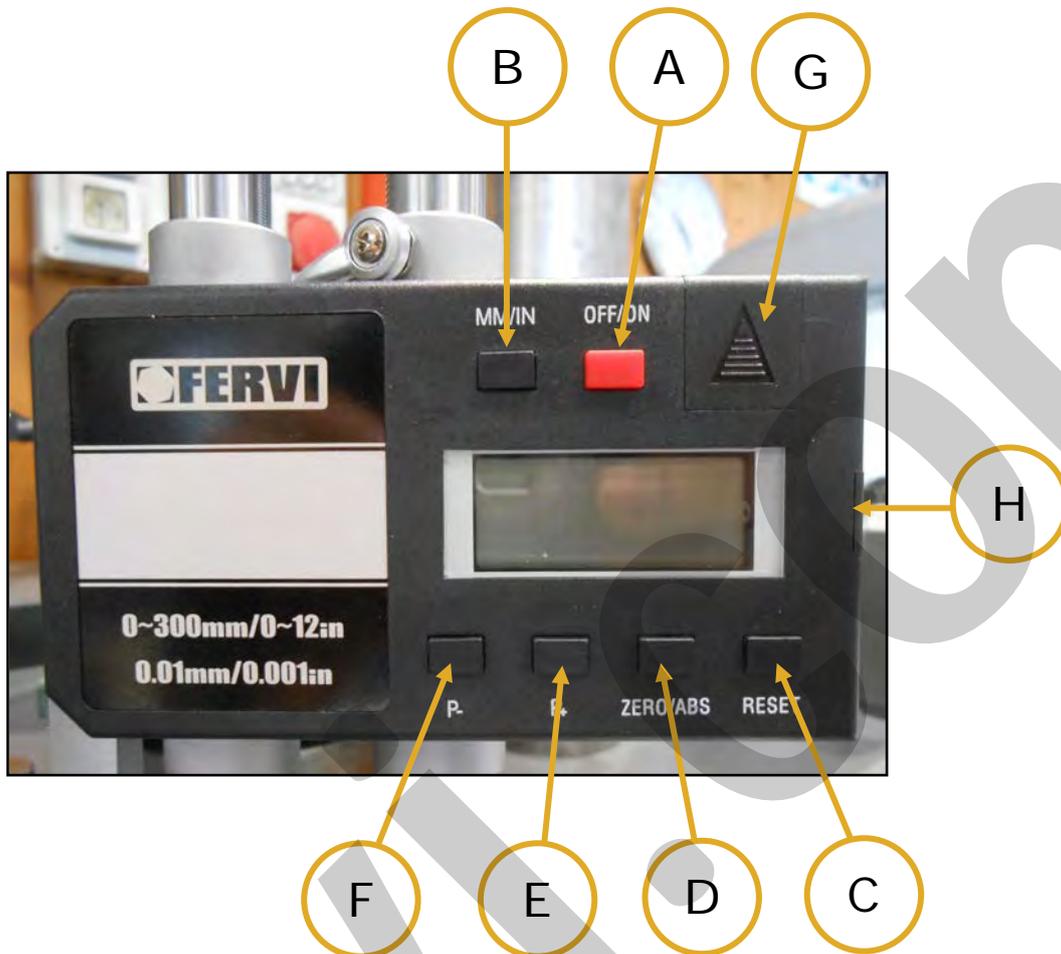


Figura 2 – Descrizione del pannello di comando.

<b>A</b>	Tramite il pulsante è possibile accendere e spegnere lo strumento.
<b>B</b>	Tramite il pulsante è possibile variare l'unità di misura dello strumento da millimetri a pollici e viceversa.
<b>C</b>	Tramite il pulsante, è possibile azzerare il display dello strumento.
<b>D</b>	Tramite il pulsante, è possibile passare dalla modalità valore assoluto alla modalità incremento.
<b>E</b>	Tramite il pulsante, è possibile aumentare il valore di tolleranza dello strumento.
<b>F</b>	Tramite il pulsante, è possibile diminuire il valore di tolleranza dello strumento.
<b>G</b>	Vano batteria (SR44).
<b>H</b>	Vano cavo scambio dati (non fornito in dotazione).