

MANUALE USO E MANUTENZIONE



**Truschino digitale multifunzione
Art. T092/300, T092/600**



ISTRUZIONI ORIGINALI

PREMESSA



Leggere il presente manuale prima di qualsiasi operazione

ISTRUZIONI ORIGINALI

Prima di iniziare qualsiasi azione operativa è obbligatorio leggere il presente manuale di istruzioni. La garanzia del buon funzionamento e la piena rispondenza prestazionale dello strumento è strettamente dipendente dall'applicazione di tutte le istruzioni contenute in questo manuale.



Qualifica degli operatori

I lavoratori incaricati dell'uso del presente strumento devono disporre di ogni necessaria informazione e istruzione e devono ricevere una formazione e un addestramento adeguati, in rapporto alla sicurezza relativamente:

- a) Alle condizioni di impiego della attrezzature;
 - b) Alle situazioni anormali prevedibili;
- ai sensi dell'art. 73 del D.Lgs. 81/08.

Si garantisce la conformità dello strumento alle specifiche ed istruzioni tecniche descritte nel Manuale alla data d'emissione dello stesso, riportata in questa pagina; d'altra parte lo strumento potrà in futuro subire modifiche tecniche anche rilevanti, senza che il Manuale sia aggiornato.

Consultate perciò FERVI per essere informati sulle varianti eventualmente messe in atto.

REV. 3**Maggio 2018**



1 CARATTERISTICHE

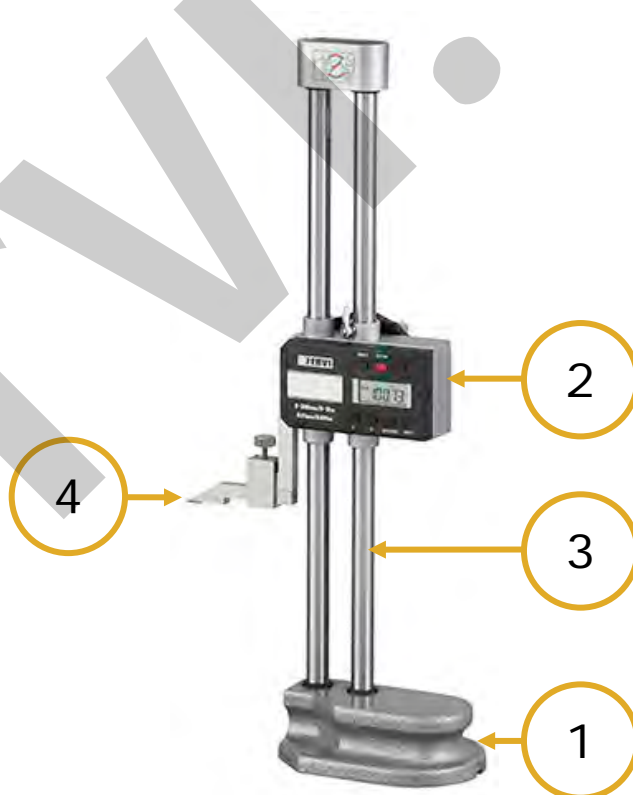
Articolo	T092/300		T092/600	
Campo di misura	0 ÷ 300 mm	0 ÷ 12"	0 ÷ 600 mm	0 ÷ 24"
Lettura	0.01 mm	0.005"	0.01 mm	0.005"
Precisione	0.03 mm	0.015"	0.05 mm	0.025"
Peso	4 kg		14 kg	

1. Quadrante di grandi dimensioni a cristalli liquidi.
2. Funzione accensione e spegnimento.
3. Gli zeri che non hanno valore ai fini della misurazione, non vengono segnalati sul display.
4. Tasti di gomma.
5. Punta a tracciare rimovibile.
6. Funzione Incrementale.
7. Funzione tolleranze.
8. Possibilità di variare l'unità di misura da millimetri a pollici.

2 DESCRIZIONE E PARTI PRINCIPALI

Il truschino è uno strumento di precisione per la misurazione di lunghezze e la comparazione di pezzi o altri particolari per visualizzare velocemente e senza errori variazioni di dimensioni e tolleranze di lavorazione.

Il truschino è composto da:



1 Piedistallo

2 Display e volantino

3 Guide di scorrimento

4 Punta a tracciare

3 IMBALLO E MONTAGGIO

Il truschino viene fornito all'interno di una confezione in polistirolo per preservarne l'integrità. L'articolo è quasi del tutto assemblato. Le uniche parti da assemblare sono:

- Punta a tracciare con annessa morsa di bloccaggio.
- Batteria SR44 fornita

3.1 Montaggio della punta a tracciare

Il truschino è dotato di una punta a tracciare montabile per aumentare il range di utilizzo dello strumento. Il suo montaggio è abbastanza semplice:

- Inserire la morsa sull'asta del truschino con la manopola per il bloccaggio verso l'alto
- Inserire la punta a tracciare sotto l'asta del truschino come in foto.
- Stringere la manopola di bloccaggio.
- Togliere la protezione in gomma rossa dalla punta a tracciare (se presente).



Figura 1 – Montaggio della punta da tracciare.

4 FUNZIONI DELLO STRUMENTO

4.1 Funzionamento standard (valore assoluto)

Per utilizzare il truschino in modalità di funzionamento standard (valore assoluto):

- premere il pulsante rosso **OFF/ON** per accendere lo strumento;
- Premere il pulsante **MM/IN** per selezionare l'unità di misura desiderata tra millimetri e pollici.
- Portare la punta sul piano 0 di riferimento tramite il volantino presente nella parte posteriore dello strumento, quindi premere il pulsante **RESET** per azzerare il display dello strumento.



4.2 Funzionamento incrementale

Per utilizzare il truschino in modalità di funzionamento incrementale:

- premere il pulsante rosso **OFF/ON** per accendere lo strumento;
- Premere il pulsante **MM/IN** per selezionare l'unità di misura desiderata tra millimetri e pollici.
- Portare la punta sul piano 0 di riferimento tramite il volantino presente nella parte posteriore dello strumento, quindi premere il pulsante **ZERO/ABS** per azzerare il display dello strumento e passare alla modalità incrementale (verrà visualizzata la scritta **INC** sul display dello strumento).
- Portare la punta sul primo punto che si intende misurare, quindi premere il pulsante **ZERO/ABS** per visualizzare sul display la quota "0" sommata alla quota del primo punto misurato.
- Premere nuovamente il pulsante **ZERO/ABS**.
- Portare la punta sul secondo punto che si intende misurare, quindi premere il pulsante **ZERO/ABS**, il display visualizzerà la somma delle due quote misurate (ad esempio, se la prima quota è pari a 50 mm e la seconda quota è pari a 60 mm, il display visualizzerà il valore 110 mm).
- È possibile proseguire nello stesso modo con altre misurazioni incrementali.

4.3 Funzionamento con tolleranza

Per utilizzare il truschino in modalità di funzionamento incrementale:

- premere il pulsante rosso **OFF/ON** per accendere lo strumento;
- premere il pulsante rosso **OFF/ON** per accendere lo strumento;
- Premere il pulsante **MM/IN** per selezionare l'unità di misura desiderata tra millimetri e pollici.
- Portare la punta sul piano 0 di riferimento tramite il volantino presente nella parte posteriore dello strumento, quindi premere il pulsante **RESET** per azzerare il display dello strumento.
- Premere contemporaneamente i pulsanti **RESET** e **P+** oppure **RESET** e **P-**, finché non si accende una **P** lampeggiante sul display dello strumento.
- Premere e mantenere premuti i pulsanti **P+** o **P-** fino a raggiungere il valore di tolleranza desiderato, a seconda della necessità di avere una tolleranza positiva o negativa.
- Effettuare l'azzeramento dello strumento sul piano di riferimento desiderato, premendo il pulsante **RESET** (viene visualizzata la tolleranza impostata precedentemente).
- Effettuare la misura desiderata, tenendo in considerazione che il valore letto dallo strumento è comprensivo della tolleranza precedentemente impostata.

NOTA BENE: è necessario mantenere premuti i pulsanti **P+** o **P-** per almeno 5 secondi prima di avere un cambio di valore sul display dello strumento.

NOTA BENE: Quando si imposta un valore di tolleranza sullo strumento, è necessario riportare il valore di tolleranza a 0 manualmente nel caso in cui non dovesse più essere necessario, in quanto spegnendo lo strumento il valore di tolleranza rimane memorizzato.

4.4 Descrizione del pannello di comando

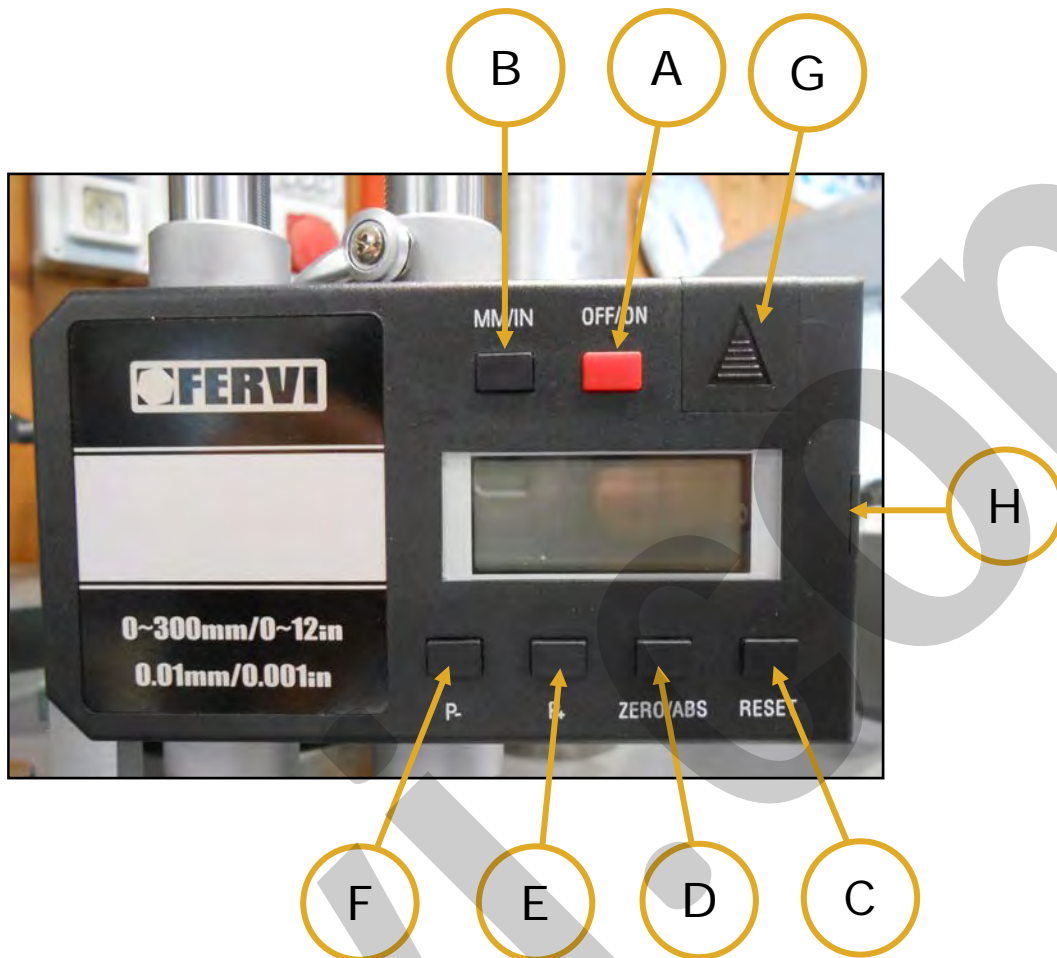


Figura 2 – Descrizione del pannello di comando.

A	Tramite il pulsante è possibile accendere e spegnere lo strumento.
B	Tramite il pulsante è possibile variare l'unità di misura dello strumento da millimetri a pollici e viceversa.
C	Tramite il pulsante, è possibile azzerare il display dello strumento.
D	Tramite il pulsante, è possibile passare dalla modalità valore assoluto alla modalità incremento.
E	Tramite il pulsante, è possibile aumentare il valore di tolleranza dello strumento.
F	Tramite il pulsante, è possibile diminuire il valore di tolleranza dello strumento.
G	Vano batteria (SR44).
H	Vano cavo scambio dati (non fornito in dotazione).