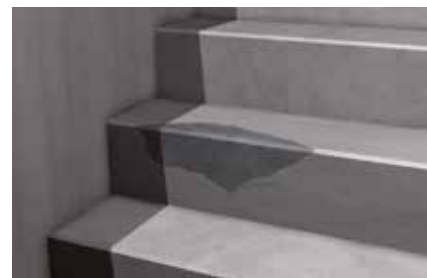


Malta epossidica colabile per opere di ricostruzione e inghisaggi



Riempimento di fessure



Ricostruzione di angoli e bordi

MATERIALI DI SUPPORTO

- Calcestruzzo
- Muratura in mattoni pieni di laterizio
- Pietra naturale a struttura compatta

VANTAGGI

- ECM-X possiede elevate caratteristiche meccaniche, ottima lavorabilità ed elevata resistenza a compressione, a trazione e a flessione.
- ECM-X ha eccellenti capacità sigillanti e impermeabilizzanti ed è idonea al contatto permanente con l'acqua.
- ECM-X ha un ritiro molto basso in fase di polimerizzazione.
- ECM-X ha una elevata inerzia chimica, possiede una buona resistenza agli acidi e ai grassi e gode di eccellenti proprietà dielettriche.

APPLICAZIONI

- Colate di riempimento sotto piastre di base di colonne o piastre d'appoggio di ponti e supporti
- Riempimento di giunti prefabbricati
- Ripristini rapidi di pavimenti e giunti sbracciati

FUNZIONAMENTO

- Pulire e sgrassare la superficie del supporto in modo che sia esente da sporco, polvere, olio e ruggine.
- Versare tutto il Componente B (indurente) nella latta del Componente A (resina) e mescolare con un agitatore meccanico a bassa velocità sul quale sia stata montata la frusta di miscelazione fischer (Art. n° 009212).
- Mescolare con movimento rotatorio dal centro verso l'esterno della latta rimuovendo anche il materiale lungo le pareti, per un tempo sufficiente a rendere tutto il contenuto (A+B) di una colorazione uniforme e priva di striature.
- È possibile non utilizzare tutto il contenuto dei 2 componenti solo con l'utilizzo di una bilancia elettronica, il rapporto in peso A/B = 5/0,85 deve essere sempre rispettato. Piccole variazioni di questo rapporto possono causare la non polimerizzazione del prodotto.
- Se necessario, preparare una cassaforma adeguata con tramoggia d'ingresso e sfiato d'uscita, per evitare la formazione di vuoti d'aria all'interno della colata. Applicare un distaccante o un foglio di polietilene (PE) per evitare che la malta epossidica aderisca alla cassaforma.
- A lavoro ultimato, prima che avvenga la polimerizzazione del prodotto, pulire gli attrezzi con solventi.

INSTALLAZIONE ECM-X



DATI TECNICI



Malta epossidica colabile **ECM-X**

Prodotto	Art. n°	Contenuto	Lingua sulla latta	Densità [kg/m³]	Peso A + B [kg]	Volume [l]	Stoccaggio [mesi]	Confezione [pz]
ECM-X	009176	Componente A (resina), componente B (induritore)	I	1400	5,0 + 0,85	4,18	18	2

TEMPI

Temperatura del supporto	Tempo di lavorabilità	Tempo di applicazione del carico
+ 5°C	90 min	40 ore
+20°C	60 min	18 ore
+35°C	40 min	5 ore

ACCESSORI



Frusta di miscelazione

Prodotto	Art. n°	Adatto per	Confezione [pz]
Frusta di miscelazione	09212	ECM-X, EC-PRIMER, EC-PLASTER, EC-WOOD	1