

# H.T. SIL



**H.T. SIL** è un sigillante silconico monocomponente a rapida polimerizzazione specificamente formulato e consigliato per assemblaggi e sigillature di componenti che operano in continuo ad alte temperature.

- Eccellente resistenza al calore fino a +260°C, con punte intermittenti fino a +315°C.
- Ottima resistenza agli agenti chimici e atmosferici, ai raggi U.V. e all'ozono.
- Non cola, adatto per applicazioni in verticale, orizzontale e a soffitto.

## Campi di impiego

- Sigillature di camini, forni, stufe, essiccatoi.
- Raccordi di condotte di impianti termici e scambiatori da calore.

## Caratteristiche

Sistema di polimerizzazione : acetico  
Consistenza : pasta tissotropica non colante

## Forma commerciale

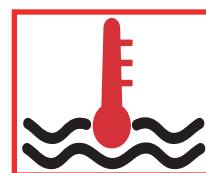
| Codice  | Colore | Confezione       | UdV |
|---------|--------|------------------|-----|
| 1006777 | rosso  | cartucce 280 ml. | 24  |
| 1007156 | nero   | cartucce 280 ml. | 24  |

Sacchetti da 600 ml. e fustini da 20 Kg. disponibili su richiesta.

## Dati tecnici

| Proprietà tipiche del prodotto non vulcanizzato | H.T. SIL NERO                                                                    | H.T. SIL ROSSO |
|-------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| Temperatura di applicazione :                   | da +5°C a +40°C                                                                  |                |
| Tempo di lisciatura :                           | 10 minuti                                                                        |                |
| Tempo fuori polvere :                           | 7 - 15 minuti                                                                    |                |
| Tempo di polimerizzazione completa :            | 1 - 5 gg. a seconda della temperatura, dell'umidità e della sezione del cordolo. |                |
| Proprietà tipiche del prodotto vulcanizzato     | H.T. SIL NERO                                                                    | H.T. SIL ROSSO |
| Durezza Shore A (DIN 53505) :                   | 19                                                                               | 25             |
| Modulo al 100% di allungamento (ISO 8339) :     | 0,49 MPa                                                                         | 0,52 MPa       |
| Carico di rottura (ISO 8339) :                  | 0,60 MPa                                                                         | 0,58 MPa       |
| Allungamento a rottura (ISO 8339) :             | 150 %                                                                            | 130 %          |
| Resistenza alla temperatura :                   | da -40°C a +260°C                                                                |                |

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche





## Resistenza alla temperatura

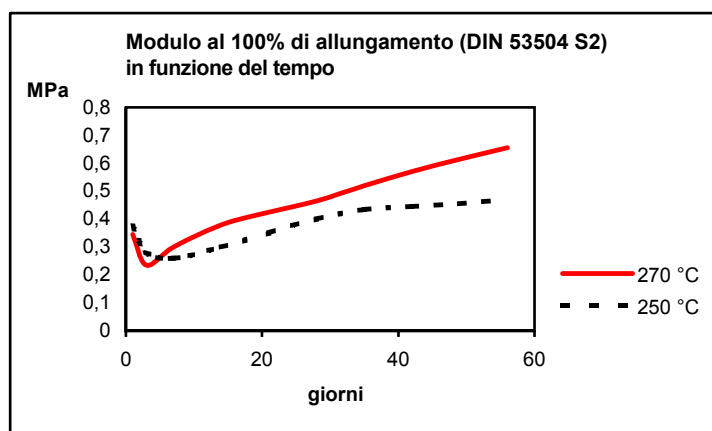
H.T. SIL è formulato per resistere alle alte temperature mantenendo inalterate le proprie eccellenti doti elastiche.

Nella seguente tabella è riportata la durezza Shore A del prodotto polimerizzato a seguito dell'esposizione alle temperature di +250°C e +270°C, per un periodo di 500 e 1.000 ore.

| Durezza Shore A (DIN 53505) : | 250°C | 270°C |
|-------------------------------|-------|-------|
| Dopo 0 ore                    | 25    | 25    |
| Dopo 500 ore                  | 22    | 15    |
| Dopo 1.000 ore                | 30    | 27    |

Verificando il valore del modulo al 100% di allungamento di una superficie polimerizzata (a 14 giorni, 23°C / 50% U.R.) di spessore 2 mm. per un periodo di 60 giorni, si rileva un'eccellente stabilità al calore.

Anche dopo 8 settimane a 270°C il prodotto mantiene caratteristiche elastomeriche.



## Applicazione

**Preparazione delle superfici:** le superfici devono essere pulite ed asciutte. All'occorrenza detergere con solvente.

H.T. SIL possiede ottima adesione a vetro, superfici vetrificate e porcellana. Su acciaio inox, alluminio, metalli verniciati e materie plastiche si raccomanda l'esecuzione di applicazioni di prova per determinare il tipo di preparazione richiesta e l'eventuale necessità di primer. Per la selezione e un corretto uso dei primer consultare la guida "Primers per Silicone".

**Forma e dimensioni del giunto:** i giunti soggetti a movimento devono avere sezione pressoché rettangolare e la profondità deve essere almeno 3 millimetri, la larghezza circa il doppio delle profondità e almeno quattro volte il movimento totale previsto.

**Applicazione del sigillante:** applicare il sigillante con pistola esercitando un'adequata pressione contro le pareti del giunto. Eventuali liscature devono essere eseguite prima della formazione di pelle.

## Stabilità al magazzinaggio

12 mesi (cartuccia 310 ml. e sacchetto 600 ml.), 6 mesi (fustino 20 Kg.) dalla data di produzione per il prodotto conservato sigillato nella confezione originale. Conservare in luogo asciutto preferibilmente a temperature comprese tra +5°C e +25°C.