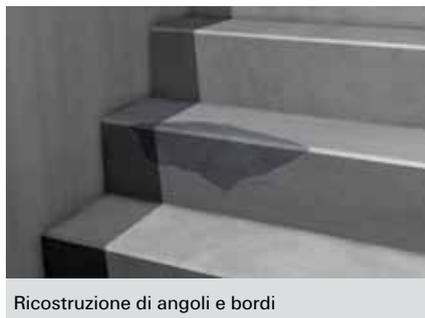


Stucco adesivo strutturale epossidico ad elevata tixotropia per ricostruzioni ed incollaggi strutturali



Ricostruzione di angoli e bordi



Malta di livellamento per piastre di base

MATERIALI DI SUPPORTO

Idoneo per:

- Calcestruzzo
- Pietra
- Muratura in mattoni pieni
- Acciaio e leghe metalliche
- Legno massiccio
- Legno lamellare

VANTAGGI

- La malta epossidica bicomponente EC-PLASTER ha elevata tixotropia ed è priva di solventi.
- EC-PLASTER può essere facilmente applicato, utilizzando una spatola o cazzuola, su tutte le superfici e garantisce elevata adesione ai diversi materiali da costruzione.
- EC-PLASTER presenta ottime caratteristiche meccaniche a compressione, a trazione e a flessione.
- EC-PLASTER ha ritiro trascurabile in fase di polimerizzazione ed eccellenti proprietà dielettriche.
- EC-PLASTER possiede un'ottima inerzia chimica, buona resistenza all'invecchiamento e agli acidi e impermeabilità all'acqua.

APPLICAZIONI

- Ricostruzione di strutture danneggiate
- Riempimento di elementi strutturali in calcestruzzo
- Riempimento di giunti e crepe
- Rinforzo di elementi strutturali con tecnica del beton plaqué
- Incollaggio di lamine in materiale composito

FUNZIONAMENTO

- La resina e l'induritore sono forniti in due contenitori diversi. Miscelare per alcuni secondi la resina (componente A) e quindi versare l'induritore (componente B) nel contenitore della resina.
- Miscelare adeguatamente i due componenti con agitatore meccanico a bassa velocità rimuovendo anche il materiale lungo le pareti, fino ad ottenere una colorazione uniforme.
- La miscelazione è un processo esotermico, che porta alla produzione di calore. Si consiglia pertanto di miscelare i componenti A e B in porzioni ridotte in modo da rallentare la catalizzazione ed aumentare il tempo di utilizzo del prodotto.
- Il sottofondo per l'applicazione deve essere asciutto e libero da tracce di polvere e untuosità, elementi distaccati, parti estranee o friabili.
- L'adesione ottimale si ottiene su superfici ruvide; nel caso di applicazione su metalli, questi devono essere sabbiati preventivamente.
- Il prodotto va applicato con spatola, cazzuola, o con pompa da ingrassatore e nel caso di adesione/sigillatura di fughe o crepe va forzato all'interno della cavità. L'applicazione può essere fatta in più mani.
- A lavoro ultimato e prima dell'indurimento completo, pulire gli attrezzi con solventi.

Ancoranti chimici

2

INSTALLAZIONE EC-PLASTER



DATI TECNICI



Stucco epossidico **EC-PLASTER**

Prodotto	Art. n°	Contenuto	Lingua sulla latta	Densità [kg/m ³]	Peso A + B [kg]	Volume [l]	Stoccaggio [mesi]	Confezione [pz]
EC-PLASTER	009173	componente A (resina), componente B (induritore)	I	1400	4,0 + 1,5	3,93	18	2

TEMPI

Temperatura	Tempo di lavorabilità	Tempo per applicazione del carico
+ 5°C	4 h	10 ore
+10°C	3 h	8 ore
+22°C	2 h	6 ore
+30°C	30 min	4 ore

ACCESSORI



Frusta di miscelazione

Prodotto	Art. n°	Adatto per	Confezione [pz]
Frusta di miscelazione	009212	ECM-X, EC-PRIMER, EC-PLASTER, EC-WOOD	1