

LOXEAL 18-10

Descrizione

Adesivo anaerobico per sigillare giunzioni metalliche filettate. Indicato per sigillare gas, GPL, aria compressa, olio e carburanti, fluidi industriali, CFC, acqua potabile e diverse sostanze chimiche. Il basso coefficiente di attrito assicura un agevole montaggio, l'effetto tixotropico impedisce la colatura del sigillante durante l'indurimento. Sostituisce nastri di P.T.F.E. e canapa. Il prodotto indurito forma un film elastico. Resiste agli urti e alle vibrazioni, agli sbalzi termici e mantiene le proprietà sigillanti nel campo di temperatura da -55 a +150°C.

Garantisce anche dopo anni la facilità di smontaggio.

Approvazioni per gas naturale e GPL

Europa: approvato secondo EN 751-1 da DIN-DVGW nr. NG5146AR0574 da -20° C a +150° C fino a 2" di diametro.

Australia: approvato da AGA nr.5047 fino a 10 bar e 2" di diametro.

Approvazione per acqua potabile

Germania: omologato TZW-DVGW per acqua fredda e calda (85°C).

Inghilterra: omologato BS6920:2000 da WRAS per impiego con acqua fredda e calda (85°C)

Proprietà fisiche

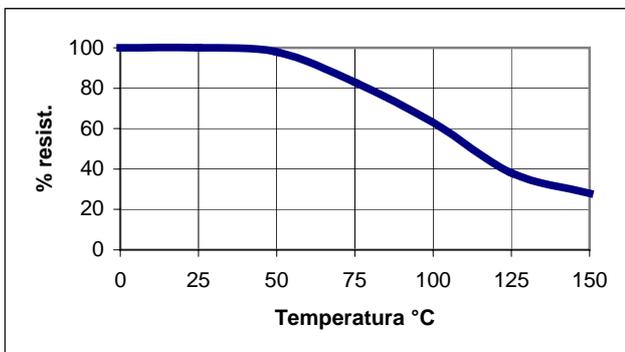
Composizione : resina metacrilica anaerobica e PTFE
 Colore : bianco
 Viscosità (25°C -mPa.s): 17.000 – 50.000 tixotropico
 Coefficiente di attrito: 0,10
 Peso specifico (g/ml): 1,05
 Rilevamento : fluorescente alla luce blu
 Punto di infiammabilità: > 100°C
 Stabilità a magazzino : 1 anno a 25 °C
 Diam.max filetto/tolleranza max giunto : 2"/ 0,30 mm

Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura..La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1-3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore.Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente,si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale .

Resistenze ambientali

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. Provino di acciaio – ASTM 1002/DIN 53283



Proprietà del prodotto polimerizzato

Bulloni zincati M 10x20 – qualità 8.8, dado 0,8 d a 25°C:
 Tempo di manipolazione : 20 - 40 minuti
 Tempo di indurimento funzionale: 1 - 3 ore
 Tempo di indurimento finale: 5 - 10 ore
 Momento torcente iniziale(ISO 10964): 6 - 11 N.m
 Momento torcente residuo(ISO 10964): 2 - 5 N.m
 Resistenza allo scorrimento(ISO 10123): 4 - 6 N.m
 Resistenza a trazione(ASTM D2095): 3 - 5 N/mm²
 Allungamento a rottura: oltre 100%
 Resistenza a temperatura: -55 + 150°C

Nota: prove hanno dimostrato che il prodotto può sopportare temperature di 180-200°C senza perdere l'effetto sigillante.

Resistenza a sostanze chimiche

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

Sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 1000 h	Resistenza dopo 5000 h
Olio motore	125	discreta	discreta	discreta
Olio cambio	125	discreta	discreta	discreta
Benzina	25	ottima	ottima	ottima
Acqua/glicole 50%	87	ottima	buona	scarsa
Liquido freni	25	ottima	ottima	ottima

Olio motore	125	discreta	discreta	discreta
Olio cambio	125	discreta	discreta	discreta
Benzina	25	ottima	ottima	ottima
Acqua/glicole 50%	87	ottima	buona	scarsa
Liquido freni	25	ottima	ottima	ottima

*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Istruzioni per l'uso

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche. Pulire e sgrassare le parti per ottenere i migliori risultati. Applicare l'adesivo solo al filetto maschio, usare sufficiente quantità di prodotto da riempire il giunto completamente, unire le parti, evitare il sovraserraggio tenendo conto dell'effetto lubrificante del prodotto. Lasciare reagire a temperatura ambiente, il risultato si ottiene dopo 1 – 3 ore, a seconda del filetto e tipo di materiale. Per un incollaggio istantaneo e/o in caso di basse temperature o largo gioco, applicare una piccola quantità di attivatore 11 sul filetto femmina e procedere come sopra.

Loxéal 18-10 non è raccomandato per uso su plastiche. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico Loxéal. Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a 150/250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

Immagazzinamento

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni. Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxéal.

Sicurezza e manipolazione

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Note

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxéal.

Loxéal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxéal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxéal.

Loxéal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.