

Voce di capitolato



FIS EM 390 S in cartuccia shuttle
FIS EM 585 S in cartuccia shuttle
FIS EM 1500 S in cartuccia shuttle
FIS Mixer Red miscelatore



FIS A barra filettata (gvz)
FIS A barra filettata (A4 e C)
RG M barra filettata (gvz)
RG M barra filettata (A4 e C)
Barra da metro 8.8 barra filettata da metro (gvz)
Barra da metro A4 barra filettata da metro (A4)

FISCHER FIS EM CON BARRE FILETTATE SU CALCESTRUZZO

Il fissaggio di elementi in acciaio (staffe, profilati, etc..) su manufatti in calcestruzzo fessurato e non fessurato deve essere eseguito utilizzando ancorante epossidico fischer **FIS EM**, disponibile nei formati da 390, 585 e 1500ml, e barre filettate fischer **FIS A** o fischer **RG M** con diametro M8+M30, oppure barre filettate da metro fischer (zincate cl. 8.8 o in acciaio inox A4) con diametro M8+M30.

L'ancorante gode di Benestare Tecnico Europeo ETA-10/0012, secondo la norma ETAG 001, di marcatura CE che ne attesta l'idoneità per applicazioni su calcestruzzo fessurato (Opzione 1) con barre filettate e di certificazione di idoneità ai carichi sismici ICC-ES Evaluation Report N° 1990 secondo la norma ACI 308 (categorie sismiche da A a F). L'ancorante, inoltre, presenta omologazione per fissaggi ad alto grado di isolamento elettrico, benestare per fissaggi di barriere antirumore linea AV/CV rilasciati da Italferr e certificazione antifuoco R120 secondo la curva di incremento termico ISO 834 - DIN 4102/2.

I materiali ed i trattamenti dei componenti di cui l'ancorante sopra descritto è composto, sono di seguito riportati:

Ancorante chimico FIS EM

- Densità $1,50 \pm 0,1 \text{ g/cm}^3$
- Resistenza a compressione $\geq 100 \text{ N/mm}^2$ (DIN EN 196-1)
- Resistenza a trazione 18 N/mm^2 (ISO 527)
- Resistenza a flessione $\geq 40 \text{ N/mm}^2$ (DIN EN 196-1)
- Allungamento rottura 1,21% (ISO 527)
- Modulo elastico 3.6 GPa (ISO 527)

Barra filettata in acciaio zincato in classe 5.8

- Resistenza ultima caratteristica 500 N/mm^2
- Resistenza caratteristica allo snervamento 400 N/mm^2
- Zincatura a freddo $\geq 5\mu\text{m}$ (EN ISO 4042 A2K)

Barra filettata in acciaio zincato in classe 8.8

- Resistenza ultima caratteristica 800 N/mm^2
- Resistenza caratteristica allo snervamento 640 N/mm^2
- Zincatura a freddo $\geq 5\mu\text{m}$ (EN ISO 4042 A2K)

Barra filettata in acciaio inossidabile A4

- Resistenza ultima caratteristica 700 N/mm^2
- Resistenza caratteristica allo snervamento 450 N/mm^2
- Classe di resistenza alla corrosione A4-70 (EN ISO 3506-1)

Barra filettata in acciaio altamente resistente alla corrosione

- Resistenza ultima caratteristica 700 N/mm^2
- Resistenza caratteristica allo snervamento 560 N/mm^2
- Classe di resistenza alla corrosione C 1.4529

Metodo di progettazione

L'ancoraggio viene utilizzato per fissaggi soggetti a carichi statici o quasi-statici e sismici su supporti in calcestruzzo armato o non armato con classe di resistenza da C20/25 a C50/60, in accordo alla EN 206:2000-12. L'ancoraggio viene utilizzato su supporti in calcestruzzo fessurato e non fessurato e applicato su calcestruzzo asciutto, umido e su fori sommersi. La valutazione dell'idoneità dell'ancoraggio in relazione ai requisiti di resistenza meccanica, stabilità e sicurezza nell'impiego deve essere eseguita in accordo al Technical Report 029 dell'EOTA o in accordo all' Allegato D della norma ACI 318-08. La valutazione in relazione ai requisiti di resistenza al fuoco deve essere eseguita in accordo al Technical Report TR 020:2004 dell'EOTA.

Modalità di applicazione

Forare a rotopercussione o con carotatore secondo le indicazioni riportate nella certificazione. Pulire accuratamente il foro utilizzando pistola ad aria compressa ($p > 6$ bar) e idoneo scovolino. Sono necessarie 2 soffiate, 2 spazzolate, 2 soffiate. Per l'utilizzo la cartuccia richiede una pistola professionale shuttle e il beccuccio a miscelatore statico. A cartuccia nuova, prima di effettuare l'installazione, estrarre circa 10 cm di materiale finché la resina non risulti di colore grigio. Iniettare la resina con regolarità partendo con il beccuccio in fondo al foro. Per fori profondi è necessario utilizzare apposito fischer **KIT FORO PROFONDO** (scovolini, prolunghe, attacco **SDS**, adattatori ad iniezione). Introdurre la barra con movimento rotatorio, in modo da permettere una regolare distribuzione ed adesione della resina. Rispettare i tempi di indurimento e di presa previsti dai dati di installazione prima di applicare il carico.