

**LOXEAL 83-50**

**Descrizione**

Adesivo anaerobico per metalli a rapida polimerizzazione ed elevata resistenza meccanica per sigillare e bloccare giunzioni filettate ed accoppiamenti cilindrici. Dotato di alta resistenza al calore, agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli agenti chimici ed all'invecchiamento ed elevata resistenza allo svitamento su ottone giallo e nichelato/cromato.

Approvato come sigillante per giunzioni filettate a tenuta di gas a norma EN 751-1 (DIN DVGW nr. NG-5146BQ0134).

Approvato per impiego acqua potabile fredda e calda (85°C), omologazione WRAS BS6920:2000.

Positivamente testato da NSF Laboratoires, Michigan, U.S.A. secondo ANSI 61 per l'impiego a contatto con acqua potabile.

Mantiene inalterate le proprietà sigillanti fino alla temperatura di 200°C per brevi periodi \*\*

**Proprietà fisiche**

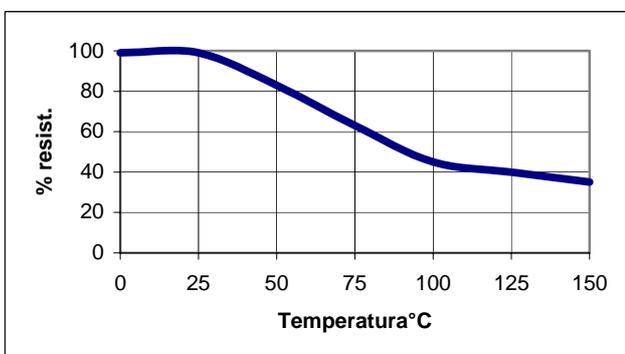
Composizione: resina metacrilica anaerobica  
 Colore: verde  
 Viscosità (25°C -mPa.s): 400 - 1000  
 Peso specifico (g/ml): 1,1  
 Rilevamento: fluorescente alla luce blu  
 Punto di infiammabilità: > 100°C  
 Stabilità a magazzino: 1 anno a 25 °C  
 Diam.max filetto/tolleranza max giunto :M25/3/4"/ 0,20mm

**Caratteristiche di polimerizzazione**

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1-3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

**Resistenze ambientali**

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. Provino di acciaio - ASTM D1002/DIN 53283



**Proprietà del prodotto polimerizzato**

Tempo di manipolazione :  
 - Ottone (OT 58 nudo): < di 1 minuto  
 - Ottone cromato e nichelato: 5 - 20 minuti  
 I tempi riportati sono stati misurati alla temperatura di 20°C su provini standard filettati da ½ pollice, tali valori variano in funzione della temperatura e del gioco tra i filetti.  
 - Acciaio: 2 - 5 minuti  
 - Alluminio: 6 - 18 minuti  
 Tempo di indurimento funzionale: 1 - 3 ore  
 Tempo di indurimento finale: 2 - 4 ore  
 Momento torcente iniziale (ISO 10964): 25 - 35 N.m  
 Momento torcente residuo (ISO 10964): 40 - 50 N.m  
 Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123): 25 - 35 N/mm<sup>2</sup>  
 Resistenza all'urto (ASTM D 950): 5 - 12 Nmm/mm<sup>2</sup>  
 Resistenza a temperatura: -55°C + 200°C

\*\*Note: Prova proprietà sigillanti in temperatura su provini costituiti da un insieme di raccordi e tubo da 1 ½" serrati a 100 N.m e sottoposti al seguente ciclo termico dopo 24 ore di polimerizzazione a temperatura ambiente.:

- 1) serie di prove per 24 ore a temperature da 150°C, verificando la prova di tenuta alla sigillatura a temperatura ambiente mettendo in pressione d'aria di 7,5 bar la tubazione, immersa in acqua per verificare eventuali perdite,
- 2) Le prove vengono effettuate fino al raggiungimento della temperatura che ne determina la perdita di sigillatura.

**Resistenza a sostanze chimiche**

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 500 h	Resistenza dopo 1000 h
Olio motore	125	ottima	ottima	ottima
Olio cambio	125	ottima	ottima	ottima
Benzina	25	ottima	ottima	ottima
Acqua/glicole 50%	87	ottima	buona	buona
Liquido freni	25	ottima	buona	discreta

\*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal

**Istruzioni per l'uso**

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche. Pulire e sgrassare le superfici con Loxeal Pulitore 10. Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione.

Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a 150/250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

**Immagazzinamento**

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

**Sicurezza e manipolazione**

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

**Note**

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.