

**Descrizione**

Adesivo anaerobico per metalli ad alta resistenza per bloccare e sigillare giunzioni filettate. Specificatamente progettato per sviluppare la massima resistenza sull'ottone.

Altamente resistente a calore, corrosione, vibrazioni, acqua, gas, olii, idrocarburi e molti agenti chimici.

**Proprietà fisiche**

Composizione :	resina metacrilica anaerobica
Colore :	rosso
Viscosità (+25°C - mPa s) :	5.000 - 7.000
Peso specifico (g/ml) :	1,1
Rilevamento :	fluorescente alla luce blu
Punto di infiammabilità :	> +100°C
Stabilità a magazzino : 1 anno a +25°C nei contenitori originali	
Diam.max filetto/tolleranza max giunto :	2"/ 0,30mm

**Caratteristiche di polimerizzazione**

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore. Nel caso di superfici passive e/o di basse temperature ambiente, si può ottenere una polimerizzazione istantanea usando Attivatore 11 Loxeal, il suo impiego può tuttavia ridurre la resistenza finale.

**Proprietà del prodotto polimerizzato**

Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C :	
Tempo di manipolazione :	30 - 60 minuti
Tempo di indurimento funzionale :	6 - 12 ore
Tempo di indurimento finale :	24 - 36 ore
Momento torcente	
Ottone tipo OT 58 ½ filettatura standard	
- iniziale :	35 - 40 N m
- residuo :	40 - 50 N m
Resistenza a scorrimento/taglio(ISO 10123) :	15 - 25 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a temperatura :	-55°C/+150°C

**Istruzioni per l'uso**

Il prodotto è indicato per impiego su superfici metalliche. Pulire e sgrassare le superfici con Loxeal Pulitore 10. Applicare il prodotto in quantità sufficiente da riempire completamente la giunzione.

Assemblare normalmente e attendere la polimerizzazione. Il prodotto liquido può danneggiare vernici ed elastomeri, il contatto, anche accidentale, con alcuni termoplastici può generare fenomeni di stress cracking spesso non immediatamente evidenziabili. Per applicazioni su materiali non metallici contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali. Qualora possibile, lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.

**Immagazzinamento**

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere in flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.

Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

**Sicurezza e manipolazione**

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

**Note**

I valori riportati, ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura, per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo, l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione. Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita, comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego, provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.

Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.